



FOR MAKERS. SINCE 1957.

WERKZEUGE UND WERKZEUGERSATZTEILE

Tooling and Tooling Spares

Outils et pièces de rechange

Utensili e pezzi di ricambio

Utiles y piezas de recambio



Trick-Tools.com

75 Truman Road

Pella, IA 50219

Phone: 1-877-VAN-SANT

E-mail: sales@trick-tools.com



ECKOLD KRAFTFORMER

KF 675 KF 460

(KF 665)



Inhaltsverzeichnis / Index of Contents / sommaire / Indice dei contenuti / Índice parcial

| <i>Bezeichnung Description / Désignation / Denominazione / Denominacion</i> | <i>Typ / Type Tipo</i> | <i>Seite / Page Pagina</i> |
|--|--------------------------------|--------------------------------|
| Einleitung / Introduction / Introduzione / Introducción..... | | 2 - 5 |
| Adapter / Adapteur / Supporto / Adaptador | X/T, T/S | 6 |
| Elastikformwerkzeug / Elastic Forming Tool | FWA 402 S | 8 |
| Outil élastique à former / Utensile elastico | FWA 502 S | 10 |
| Util elástico | FWA 60 S | 12 |
| | FWA 802 T | 14 |
| | FWA 1002 T | 16 |
| | FWA 802/3 T | 18 |
| | FWA 602/4 X | 20 |
| | FWA 802/4 X | 22 |
| | FWA 1002/4 X | 24 |
| | FWR 403 S | 26 |
| | FWR 60 S | 28 |
| | FWR 803 T | 30 |
| | FWR 1003 T | 32 |
| | FWR 803/3 T | 34 |
| | FWR 803/4 X | 36 |
| | FWR 1003/4 X | 38 |
| | FWR 1307 X | 40 |
| | | 42 |
| Elastikformer / Elastic Former | LFA 70 S, LFA 70 S/D/U | 44 |
| Outil à former / Utensile elastico | LFA 90 S, LFA 90 S/D/U | 46 |
| Util elástico | LFA 120 S, LFA 120 S/D/U | 48 |
| | LFA 155 T, LFA 155 T/D/U | 50 |
| | LFR 70 S | 52 |
| | LFR 90 S | 54 |
| | LFR 155 T | 56 |
| Spannwerkzeug / Flattening Tool / Outil de planage | FWS 60 S | 58 |
| Utensile per spianare / Herramienta de tensar | FWS 80 T | 60 |
| | LFS 60 S | 62 |
| Glättwerkzeug / Planishing Tool / Outil à lisser | TP 25 S | 64 |
| Utensile per levigare / Herramienta para pulir | | |
| Plastikformer / Doming tool / Outil de bombage | PFW 60 S | 66 |
| Utensile per bombare / Herramienta para bombar | PFW 80 S | 68 |
| | PFW 100 T | 70 |
| | PFW 150 X | 72 |
| Nachformwerkzeug / Reforming Tool / Outil de finition | WT 80 S / NFW | 74 |
| Utensile per sagomare / Conformador posterior | WT 100 T / NFW | 76 |
| | WT 150 X / NFW | 78 |
| Schnabelwerkzeug / Beak Shaped Shrinking Tool | KS 50 S | 80 |
| Outil à bec / Utensile a becco / Herramienta de pico | KSL 60 S | 82 |
| | KSA 80 T | 84 |
| | KSL 80 T | 86 |
| | KSLR 80 T | 88 |
| Schweifwerkzeug / Beak Shaped Stretching Tool | SW 2 S, SW 2 S/A | 90 |
| Outil à bec / Utensile a becco / Util de contorno | SW 4 T, SW 4 T/A | 92 |
| Richtwerkzeug / Straightening Tool / Outil à redresser | RW/WT, RW/TP | 94 |
| Utensile per raddrizzare / Máquina enderezadora | | |
| Doppelkantenformer / Universal Edge Shaping Attachment | FWK 62 T | 96 |
| Outil double à former les bords / Utensile doppio a formare i bordi / Util doble para formar los bordes | | |
| Verstellanschlag / Adjustable Stop / L'appareil de positionnement | VAS 4 | 98 |
| Il regolatore a contatto / El tope graduable | VAS 6 | 99 |
| Auschlagnudel / Ejector Punch / Chasse rivet | ASD | 100 |
| Estrattore per perni / Mandril de extracción | | |
| Werkzeugwartung / Maintenance / Entretien / Manutenzione / Manutención | | 101 - 105 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

ECKOLD-KRAFTFORMER

Einleitung
Introduction
Introduzione

Hersteller / Manufacturer / Fabriquant / Costruttore:

ECKOLD AG
Rheinstrasse 8
CH 7203 Trimmis
Schweiz/Suisse
Switzerland/Svizzera

Telefon: +41-81- 354 12 70
Telefax: +41-81- 354 12 01
machines@eckold.ch
www.eckold.com

Ihr Eckold-Partner / Your Eckold partner / votre fournisseur ECKOLD / Il vostro socio Eckold:

Schutzvermerk / Copyright / Propriété / Riproduzione vietata / Direitos Autorais:

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

It is prohibited to pass on this information or to copy it partially or completely without our formal and written consent. Indemnity will be claimed in case of violations. All rights, especially patent rights or other protections reserved.

La distribution et multiplication de cette documentation, l'utilisation et la publication du contenu ne sont pas permises sauf permission expressif. Tout infraction oblige à indemnité. Nous nous réservons tous les droits pour le cas d'accordement de brevets ou d'enregistrement de modèles déposés.

E' proibito utilizzare o dare ad altri queste informazioni, copiarle parzialmente oppure interamente, senza il nostro consenso scritto e formale. Verrà rivendicato il risarcimento nel caso di violazione. Tutti i diritti, in particolare i diritti di brevetto ed altro, sono riservati.

Fornecimento deste documento a terceiros e/ou sua reprodução, bem como uso comercial do seu conteúdo, comunicação ainda que parcial de detalhes é expressamente proibida, requerendo, portanto, prévia autorização de nossa parte. Desrespeito acarreta obrigações indenizatórias. Todos os direitos para requerimento de patentes ou registo de protótipos funcionais reservados.

Abbildungen und Masse unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Illustrations and measurements unbinding. Subject to change without notice.

Les illustrations et les données contenues dans ce manuel peuvent subir sans avis des modifications.

Illustrazione e misure non impegnative. Soggetto a variazioni senza avviso.

Ilustraciones y medidas sin compromiso. El fabricante se reserva el derecho de realizar modificaciones.

Ilustrações e medidas mencionadas. Sujeitas a alteração sem aviso prévio.

Printed in Switzerland - De/En/F/I/Sp - Ausgabe/Edition/Edizione/Edición 2013-01-31

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

Standard-Formwerkzeuge

Die Standard-Formwerkzeuge sind nicht werkstückgebunden. Im Gegensatz zum Pressvorgang wird die gewünschte Form schrittweise aus dem Ausgangsmaterial erarbeitet. Das Werkzeug führt mit jedem Hub des Maschinenstössels einen Arbeitstakt aus, wobei das Werkstück von Hand zwischen den Arbeitsflächen der Werkzeuge geführt wird. Durch die Vorschubgeschwindigkeit und den Arbeitsdruck der Maschine wird die Formung (oder die Korrekturwirkung) gesteuert. So können mit einem Werkzeug unterschiedliche Formen hergestellt werden. Alle Werkzeuge arbeiten geräuscharm.

Um die Flächenpressung klein zu halten, sollen immer Werkzeuge mit möglichst grosser Arbeitsfläche eingesetzt werden. Erst im Verlauf der Formung (bei engen Radien) oder bei der Bearbeitung von kleinen Teilen und schmalen Randzonen werden die kleineren Werkzeuge eingesetzt.

Gummi-Metallverbindungen sind wesentlich Bauelemente aller Werkzeuge. Bei den Werkzeugen zum Stauchen, Strecken und Spannen wird damit die Vertikalbewegung des Werkzeuges in die horizontale Arbeitsbewegung umgelenkt. Bei anderen Werkzeugen dienen diese Elemente zur Federung und zum Bewegungsausgleich der einzelnen Teile. Um das Gummi nicht zu zerstören, dürfen die Werkzeuge nie gefettet oder geölt werden.

Abgenutzte Werkzeugteile können gezielt ausgewechselt werden. Die meisten Werkzeuge sind nach dem Baukastenprinzip aufgebaut. Die Ersatzteilnummer muss bei Bestellungen immer angegeben werden. Sind bei Werkzeugen keine Ersatzteile erwähnt, so tritt normalerweise kein Verschleiss auf.

Werkzeugersatzteile müssen satzweise ausgewechselt werden. Die beiden Werkzeughälften bearbeiten das Material gleichmässig von oben nach unten und sollten sich deshalb in möglichst identischem Zustand befinden.

ECKOLD-Formwerkzeuge sind nur für den Einsatz im ECKOLD-Kraftformer bestimmt. Sie werden zerstört, wenn sie in anderen Maschinen verwendet werden. Die Leistungsangaben in diesem Katalog liegt Stahlblech in Tiefziehqualität 400 N/mm² zugrunde. Rostfreies Stahlblech 600 N/mm², Aluminium 250 N/mm².

Standard forming tools

Standard forming tools are universal and not attached to one job only. The required shape is gradually achieved while working the material, in contrast to deep-drawing or pressing. With every stroke of the ram the forming tool carries out one working stroke on the work piece located between the contacting surfaces. By joining a number of such forming operations in series and simultaneously hand controlling the feed within the forming zone, innumerable variations of plastic formings can be obtained, with one universal forming tool only. All forming tools work nearly noiseless.

It is essential to use the largest possible forming tool in order to keep the surface pressure at a minimum.

Smaller sized tool are used whenever the shape of the work piece does not allow the operations of larger tools due to small radii or bords.

There are many rubber-metal parts used in these forming tools. Some of them are bypassing the vertical movement into a horizontal one when stretching or shrinking. Others are used for spring action and motion compensation. Of course no oiling or greasing is permitted on these rubber parts.

Used worn parts may be replaced individually because of the unit construction of the tools. All perishable and spare-parts are illustrated and described. Please indicate the part number when ordering. Perishable and spare parts should always be replaced by complete set to avoid a discrepancy in quality of lower and upper tool.

All ECKOLD forming tools are exclusively designed for use in ECKOLD machines only. They risk to be damaged when operated in other type machines. All capacity data given in this catalogue is based on sheet metal of deep-drawing quality of 400 N/mm². Stainless Steel 600 N/mm², Aluminium 250 N/mm².

Outils de formage Standard

Les outils de formage Standard ne dépendent pas de la pièce à travailler. A l'inverse du travail des presses, la forme désirée s'obtient progressivement à partir de l'élément brut de départ.

A chaque descente du coulisseau, l'outil de la machine réalise une déformation élémentaire sur la pièce à usiner, dirigée à la main entre les surfaces de travail des outils. Le formage obtenu est conditionné par la vitesse d'avance et la pression du travail. de la machine. Tous les outils travaillent sans bruit.

Pour pouvoir maintenir la pression superficielle aussi basse que possible, il faut toujours employer l'outil présentant la plus grande surface de travail possible. Les outils plus petits, ne seront montés que pour le formage des faibles rayons de courbure ou bien sur les petites pièces ou les zones marginales étroites.

Les éléments constitutifs essentiels de tous les outils sont des pièces mixtes métal-caoutchouc. Par construction, dans les outils à rééindrer, allonger et planer, le mouvement vertical de l'outil est transformé en travail horizontal. Quant aux autres outils, ces éléments mixtes métal-caoutchouc servent pour la suspension élastique et pour l'équilibrage du mouvement des différentes pièces. Afin de ne pas endommager le caoutchouc, on ne doit pas huiler ou graisser les outils.

ECKOLD-KRAFTFORMER

Einleitung
Introduction
Introduzione

Les pièces d'usure des outils peuvent être changées rapidement et fixées par rivets spéciaux. La plupart des outils sont montés par empilage de blocs élementaires. Toutes les pièces de recharge de ces outils sont reproduites et décrites dans le manuel. Le numéro de pièce doit toujours être indiqué sur les commandes. Si l'il n'est fait mention d'aucune pièce de recharge pour un type d'outil, c'est que normalement il ne doit pas présenter d'usure importante.

Les pièces de recharge d'outils doivent être changées simultanément par jeu, s'ils comprennent plusieurs pièces identiques. Les deux moitiés d'outil travaillent le matériel symétriquement, par en haut et par en bas, et conséquent doivent être dans un état aussi semblable que possible.

Les outils formage de ECKOLD ont été conçus pour le montage sur une machine Kraftformer ECKOLD. Ils seront endommagés s'ils sont utilisés dans d'autres machines. La tôle d'acier dans la qualité emboutissage 400 N/mm² est donnée comme base dans les indications de capacité dans ce catalogue. Acier inoxydable 600 N/mm², Aluminium 250 N/mm².

Utensili standard per la sagomatura

Gli utensili standard per sagomare non sono legati al pezzo modello. Contrariamente all procedura di stampaggio, si ottiene qui la forma finale gradatamente, a partire del materiale di base. L'utensile realizza ad ogni battuta dello stampo una fase di lavorazione durante la quale il pezzo da lavorare è condotto a mano tra le superfici di lavorazione degli utensili. Tutti gli utensili lavorano pressoché silenziosamente.

Per mantenere alquanto bassa la pressione di superficie, debbono essere sempre usati utensili con la maggior superficie possibile di lavorazione. Solo durante la fase di sagomatura (in caso di raggio limitato) o per la lavorazione di piccoli pezzi e di bordi particolarmente stretti, vengono imiegti utensili di dimensioni più piccole.

Parti in gomma e metallo collegato, sono gli elementi conduttrivi di base degli utensili. Per l'uso di utensili a ricalcare, stirare e tendere, l'utensile stesso trasforma per così dire il movimento verticale in un movimento orizzontale di lavorazione. Per altri utensili non debbono essere né oleati né ingrassati.

Le parti consumate degli utensili possono essere sostituite centratalemente in quanto gli utensili stessi sono costruiti col sistema dei pezzi intercambiabili prefabbricati. Quasi tutti i pezzi di ricambio di questi utensili sono riprodotti e descritti. In caso di ordinazione il numero del pezzo di ricambio deve essere indicato. Quando per un utensile non sono indicati i pezzi di ricambio si tratta di pezzi che normalmente non sono sottoposti ad eccessiva usura.

Gli utensili debbono essere sostituiti sempre per paio in quanto le due metà lavorano il pezzo contemporaneamente per cui lo stato di usura deve essere identico per le due parti.

Gli utensili per sagomare ECKOLD sono destinati esclusivamente all'uso con il „Kraftformer Eckold. Pertanto, se dovessero venir usato per altre macchine si rovinerebbero certamente. Alla base dei dati di rendimento stanno lamierie in acciaio con un grado di malleabilità di 400 N/mm². Acciaio inox 600 N/mm², Leghe leggere 250 N/mm².

Utiles Moldeadores-Standard

Las herramientas o útiles Moldeadores-Standard, no están ligados a las piezas labradas. Por el contrario, la forma deseada se consigue, progresivamente, del material original, en el curso de la compresión.

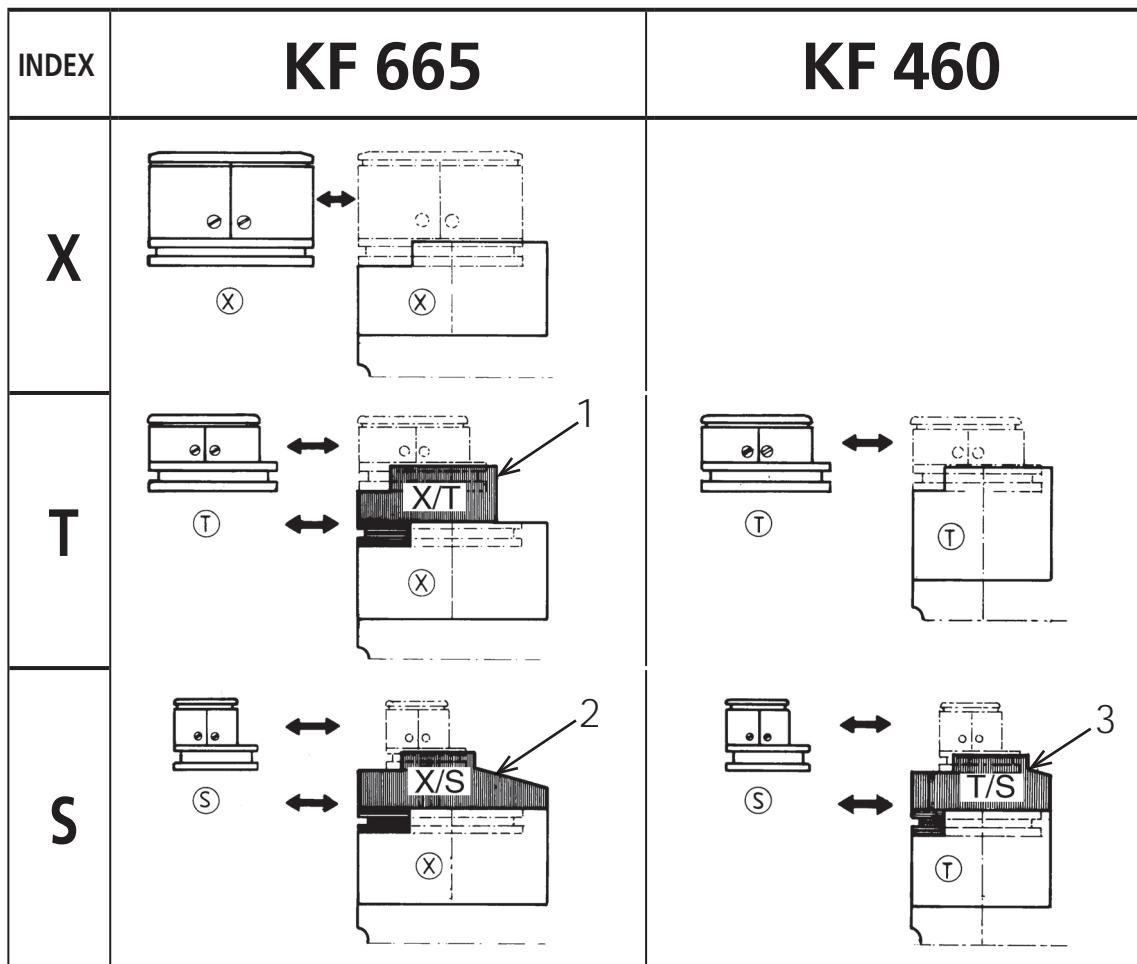
La herramienta efectúa, con cada elevación del golpeador de la máquina, un trabajo acompañado, con lo cual la pieza a moldear es dirigida con la mano, entre las superficies de trabajo de la máquina. La modulación o la corrección está sometida a la velocidad y a la presión de trabajo de la máquina. Con una sola herramienta pueden conseguirse diversas formas o moldeados. Para conseguir la mayor brevedad en la prensadura de las superficies, deben colocarse herramientas en la conformación de piezas pequeñas o con radios estrechos.

Los acoplamientos goma-metal son esencialmente elementos constructivos de toda herramienta. Para la compresión, dilatación o tensión, se cambia el movimiento vertical de la herramienta en un movimiento horizontal. Con otra herramienta sirven estos elementos para amortiguación o equilibrio de movimientos de cada una de las piezas. Para no utilizar la goma, no se deben engrasar ni untar con aceite las herramientas a ella acopladas.

Las piezas destgastadas pueden ser recambiadas. La mayoría de las herramientas están construidas según el principio de caja de recambios.

Todos los recambios de esta herramienta están dibujados y descritos. Al hacer el pedido, debe indicarse siempre el número de la pieza. Si no nombra ninguna pieza en la herramienta, es que, normalmente, tampoco entra ninguna venta de recambio digna de ser mencionada. Las piezas deben encontrarse todas en el mismo grado de desgaste. Las dos partes de la herramienta trabajan el material uniformemente por eso deben encontrarse ambas en el mismo grado de conservación.

Los útiles moldeadores ECKOLD son apropiados únicamente para las máquinas ECKOLD. Se inutilizarían si fuesen empleados en otras herramientas. Para los datos de rendimiento de este catálogo, se ha tomado como base de acero de 400 N/mm². Acero inoxidable 600 N/mm², Metal ligero 250 N/mm².



| KRAFTFORMER TYP | Werkzeuge-Tooling-Outilage-Utensili-Utiles | | |
|---|--|-----------|------------|
| KF 460 | -S | -T | |
| KF 665 | -S | -T | -X |
| Beispiel Exemple Esempio Ejemplo | FWA 402 S | LFA 155 T | FWR 1307 X |

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Werkzeuge Tooling Outilage | | S/T/X |
|---|--------------------------------------|---|---|-------------------------------|--|-------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| 1. | 1 | 2 | Adapter Adapter Adaptateur | Supporto Adaptador | X/T | 0030 208 0000 | 004.310.0000 |
| 2. | 1 | 2 | Adapter Adapter Adaptateur | Supporto Adaptador | X/S | 0030 208 0018 | 016.300.4022 |
| 3. | 1 | 2 | Adapter Adapter Adaptateur | Supporto Adaptador | T/S | 0030 207 0804 | 004.310.0020 |
| | | | | | | | |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | |

| FWA 402 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.030.0020 | ø 40 | 2,5 | 1,5 | 1,0 | 2,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 402 S
zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 402 S
for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 402 S
pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 402 S
per ricalcamento di lamiere e profilati.

Util elástico tipo FWA 402 S
para conformar por recoge chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWA 402 S | |
|---|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|---------------------------|---|---------------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | | | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWA 402 S | 0010 010 0100 | |
| 1. | | 1 | Tragkörper oben Tool body top Corps supérieur | | 420/O | 0040 205 1046 | 006.110.0000 | |
| 2. | | 1 | Tragkörper unten Tool body bottom Corps inférieur | | 420/U | 0040 205 1088 | 006.120.0000 | |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | 422 | 0040 203 0051 | 006.160.0000 | |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | 423 | 0030 201 0108 | 006.220.0000 | |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | 424 | 0040 202 0058 | 006.230.0010 | |
| 6. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | 426/m | 0040 201 0109 | 006.240.0000 | |
| | 1 | 4 | Einsatzstollen fein Jaw plate fine Mâchoire fine | | 426/f | 0040 201 0092 | 006.240.0010 | |
| 7. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | 425 | 0000 000 0109 | 006.270.0000 | |
| 8. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | DIN 7991, M5 x 20 429 | 0050 799 1105 | 006.180.0000 | |
| 9. | 1 | 2 | Gummieinlage Rubber strip Bande de caoutchouc | | Interposizione di gomma Banda de goma | 441 | 0040 206 0050 | 006.300.0000 |
| 10. | 1 | 4 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 8 428 | 0050 096 4380 | 006.280.0000 |
| 11. | 1 | 4 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, ø 4 x 12 427 | 0071 305 0049 | 006.260.0000 |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | | |

| FWA 502 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.030.0050 | Ø 50 | 3,2 | 1,5 | 1,0 | 2,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 502 S

zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 502 S

for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 502 S

pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 502 S

per ricalcamento di lamiere e profilati.

Util elástico tipo FWA 502 S

para conformar por recoge chapas y perfiles.



Abbildung ähnlich



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWA 502 S |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|---------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | | FWA 502 S |
| 1. | | 1 | Tragkörper oben Tool body top Corps supérieur | | 520/O | | 0040 205 1124 |
| 2. | | 1 | Tragkörper unten Tool body bottom Corps inférieur | | 520/U | | 006.120.0010 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | 522 | | 0040 203 0155 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | 523 | | 006.220.0010 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | 524 | | 006.230.0020 |
| 6. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | 526/m | | 006.240.0020 |
| 7. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | 525 | | 006.270.0010 |
| 8. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | DIN 7991, M5 x 20 429 | 0050 799 1105 | 006.180.0000 |
| 9. | 1 | 2 | Gummieinlage Rubber strip Bande de caoutchouc | | 541 | 0040 206 0104 | 006.300.0010 |
| 10. | 1 | 4 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | DIN 966 A, M5 x 8 428 | 0050 096 4380 | 006.280.0000 |
| 11. | 1 | 4 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | DIN 6325, ø 4 x 12 427 | 0071 305 0049 | 006.260.0000 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWA 60 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.030.0200 | Ø 60 | 4.0 | 2,0 | 1,5 | 2,5 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 60 S

zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 60 S

for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 60 S

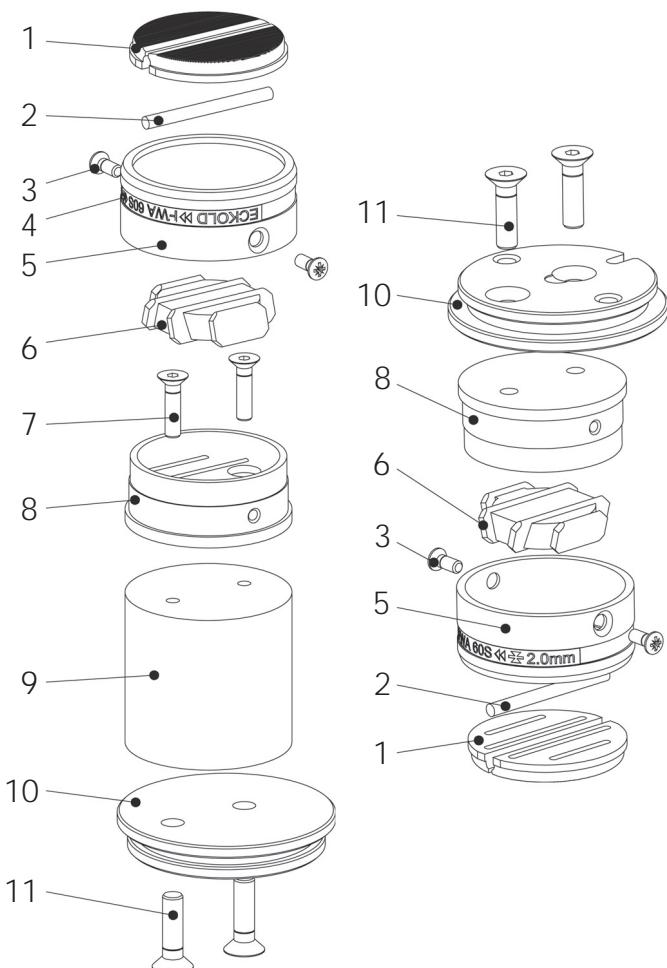
pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 60 S

per ricalcamento di lamiera e profilati.

Util elástico tipo FWA 60 S

para conformar por recoge chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWA 60 S |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|--|--|---|--------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Denominacion Désignation | Denominazione Dimension / Typ Denomination Dimension / Type Denominacion Dimensione / Tipo Désignation Dimensión / Tipo | Ident.-No | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | FWA 60 S | 0000 005 6681 | 004.030.0200 |
| 1. | 1 | 4 | Einsatzstollen mit Formbacke Jaw plate with jaw holder Mâchoire avec récepteur de mâchoires | Piastra con ganascia Matriz y receptor de matrices | - | 0000 005 6685 | 006.230.0240 |
| 2. | 1 | 2 | Gummieinlage Rubber strip Bande de caoutchouc | Interposizione di gomma Banda de goma | - | 0000 007 6544 | 006.300.0130 |
| 3. | 1 | 4 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966, M5 x 12 | 0050 096 4426 | 006.180.0056 |
| 4. | 1 | 2 | Typenband Type board Etiquette référence et capacités de l'outil | Nome del modello Identificador de Modelo | - | 0000 005 6687 | 006.690.7600 |
| 5. | 1 | 2 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | Manicotto Banda de fijación | - | 0000 005 6686 | 006.270.0130 |
| 6. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | Corpo elastico Cuerpo elástico | - | 0030 201 0301 | 006.220.0020 |
| 7. | 1 | 2 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M6 x 25 | 0050 799 1171 | 006.180.0110 |
| 8. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | Copertura di pressione Cubeta de compresión | - | 0000 005 6684 | 006.160.0240 |
| 9. | | 1 | Distanzstück Spacer piece Pièce de séparation | Distanziatore Pieza de separación | - | 0000 005 5108 | 006.510.0510 |
| 10. | 1 | 2 | Tragkörper Tool body Corps | Corpo Cuerpo | - | 0000 005 5100 | 006.100.0330 |
| 11. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M8 x 30 | 0050 799 1241 | 006.180.0057 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWA 802 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.030.0090 | Ø 80 | 9,5 | 2,0 | 1,5 | 2,5 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 802 T

zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 802 T

for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 802 T

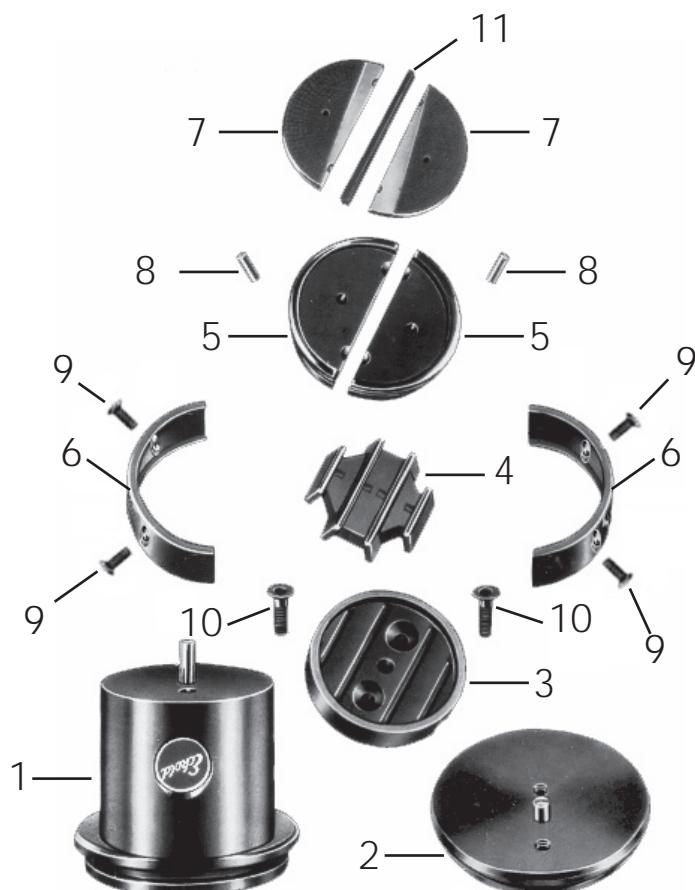
pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 802 T

per ricalcamento di lamiere e profilati.

Util elástico tipo FWA 802 T

para conformar por recoge chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWA 802 T |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|---------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWA 802 T | 0010 020 0101 004.030.0090 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4001 | 0040 205 2048 006.110.0030 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4002 | 0040 205 2080 006.120.0030 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 822 | 0040 203 0254 006.160.0030 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 823 | 0030 201 0400 006.220.0030 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 824 | 0040 202 0305 006.230.0040 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 825 | 0000 000 1330 006.270.0030 |
| 7. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 826/m | 0040 201 0401 006.240.0060 |
| 8. | 1 | 4 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 5 x 12 827 | 0071 305 0078 006.260.0010 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M 8 x 25 829 | 0050 799 1233 006.180.0020 |
| 11. | 1 | 2 | Gummieinlage Rubber strip Bande de caoutchouc | | Interposizione di gomma Banda de goma | 841 | 0040 206 0208 006.300.0030 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWA 1002 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|---------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.030.0120 | ø 100 | 12,7 | 2,0 | 1,5 | 2,5 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 1002 T

zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 1002 T

for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 1002 T

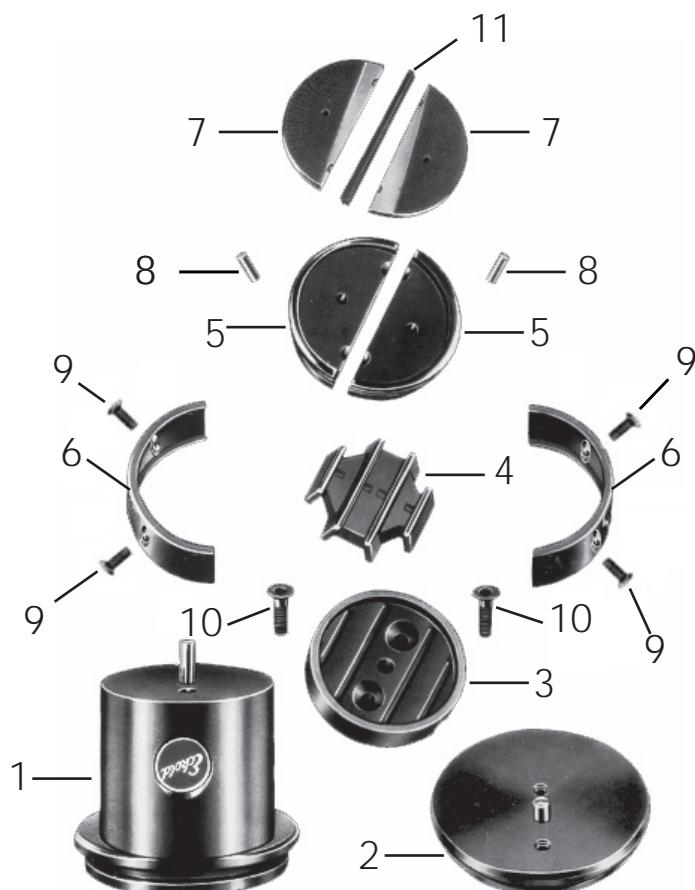
pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 1002 T

per ricalcamento di lamiere e profilati.

Util elástico tipo FWA 1002 T

para conformar por recoge chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWA 1002 T |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|----------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWA 1002 T | 0010 020 0304 004.030.0120 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4201 | 0040 205 2126 006.110.0040 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4202 | 0040 205 2163 006.120.0040 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 1022 | 0040 203 0358 006.160.0040 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 1023 | 0030 201 0603 006.220.0040 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 1024 | 0040 202 0404 006.230.0050 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 1025 | 0000 000 1518 006.270.0040 |
| 7. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 1026/m | 0040 201 0604 006.240.0070 |
| 8. | 1 | 4 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 5 x 12 827 | 0071 305 0078 006.260.0010 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M10 x 25 1029 | 0050 799 1275 006.180.0030 |
| 11. | 1 | 2 | Gummieinlage Rubber strip Bande de caoutchouc | | Interposizione di gomma Banda de goma | 1041 | 0040 206 0307 006.300.0040 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

**FWA
802/3 T**



Bestell-Nr
Order no.
No. de commande

004.030.0100

Dimension
(mm)

ø 80

kg

10,5

Leistung / Capacity / Capacité
max. (mm)

| Stahl/Steel/Acier (-400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
|--|---|--|
| 3,0 | 2,5 | 3,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 802/3 T

zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 802/3 T

for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 802/3 T

pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 802/3 T

per ricalcamento di lamiere e profilati.

Util elástico tipo FWA 802/3 T

para conformar por recoge chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

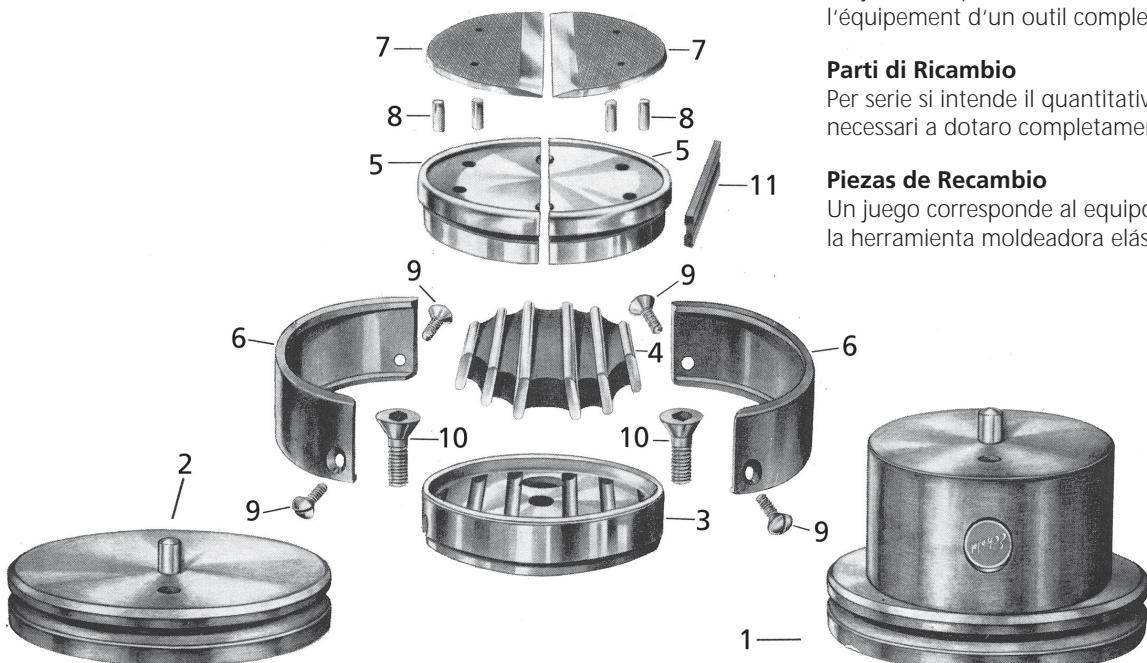


Abbildung ähnlich

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

ECKOLD-KRAFTFORMER

Ersatzteile
Spare Parts
Pièces de Rechange

**FWA
802/3 T**

| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|-------------|--------------------------------------|---|--|---|--|--|---|
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | FWA 802/3 T | 0010 030 0205 | 004.030.0100 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | Corpo superiore Cuerpo superior | 4001 | 0040 205 2048 | 006.110.0030 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4002 | 0040 205 2080 | 006.120.0030 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 822/4 | 0040 203 0308 | 006.160.0050 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | Corpo elastico Cuerpo elástico | 823/4 | 0030 201 0509 | 006.220.0050 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | Ganascia Receptor de matrices | 824/4 | 0040 202 0350 | 006.230.0070 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | Manicotto Banda de fijación | 825/3 | 0000 000 1508 | 006.270.0050 |
| 7. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | Piastra media Matriz mediana | 826/4m | 0040 201 0505 | 006.240.0090 |
| 8. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 5 x 18 827/4 | 0071 305 0094 | 006.260.0030 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 | 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M 8 x 25 829/4 | 0050 799 1233 | 006.180.0040 |
| 11. | 1 | 2 | Gummieinlage Rubber strip Bande de caoutchouc | Interposizione di gomma Banda de goma | 841/4 | 0040 206 0253 | 006.300.0050 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWA 602/4 X | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|----------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.030.0140 | Ø 80/60 | 10,5 | 4,0 | 3,0 | 5,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 602/4 X

zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 602/4 X

for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 602/4 X

pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 602/4 X

per ricalcamento di lamiere e profilati.

Util elástico tipo FWA 602/4 X

para conformar por recoge chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

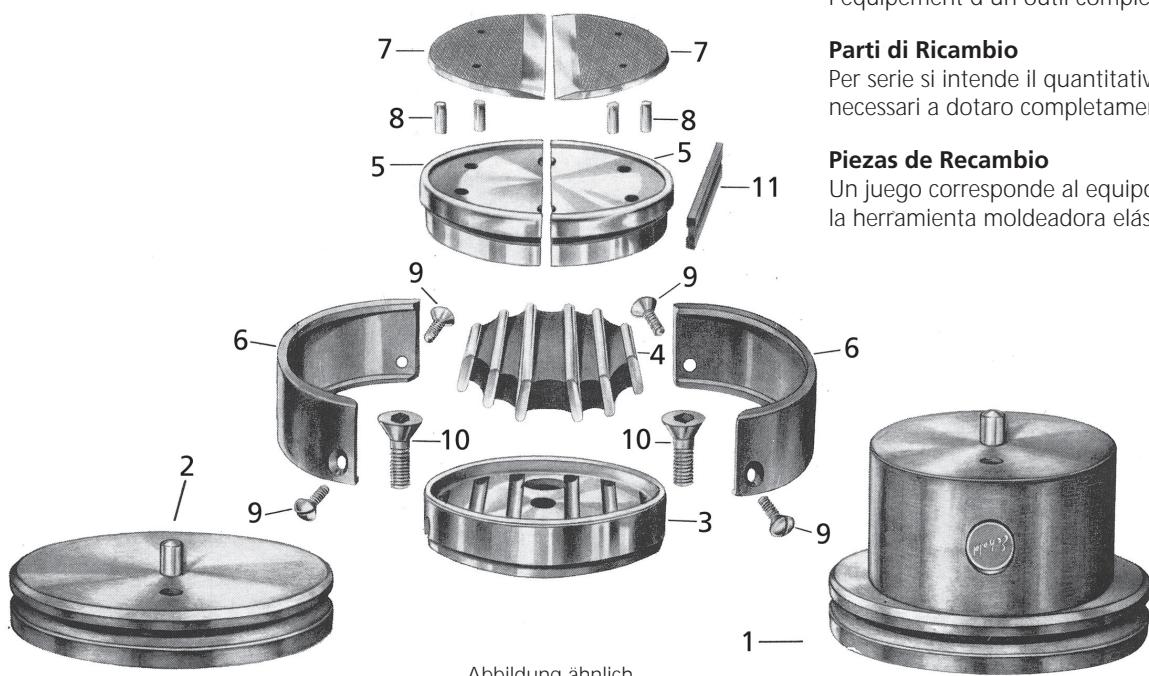
Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.



ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWA 602/4 X | |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|-----------------------------|---|---------------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWA 602/4 X | 0010 030 0107 | 004.030.0140 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4401 | 0030 206 0509 | 006.110.0050 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4402 | 0040 205 3040 | 006.120.0050 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 822/4 | 0040 203 0308 | 006.160.0050 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 823/4 | 0030 201 0509 | 006.220.0050 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 624/4 | 0040 202 0251 | 006.230.0060 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 825/4 | 0000 000 1456 | 006.270.0060 |
| 7. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 626/m | 0040 201 0302 | 006.240.0040 |
| 8. | 1 | 4 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 4 x 24 627/4 | 0071 305 0065 | 006.260.0020 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 | 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M 8 x 25 829/4 | 0050 799 1233 | 006.180.0040 |
| 11. | 1 | 2 | Gummieinlage Rubber strip Bande de caoutchouc | | Interposizione di gomma Banda de goma | 841/4 | 0040 206 0253 | 006.300.0050 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWA 802/4 X | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|----------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.030.0160 | Ø 80 | 10,1 | 4,0 | 3,0 | 5,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 802/4 X

zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 802/4 X

for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 802/4 X

pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 802/4 X

per ricalcamento di lamiere e profilati.

Util elástico tipo FWA 802/4 X

para conformar por recoge chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

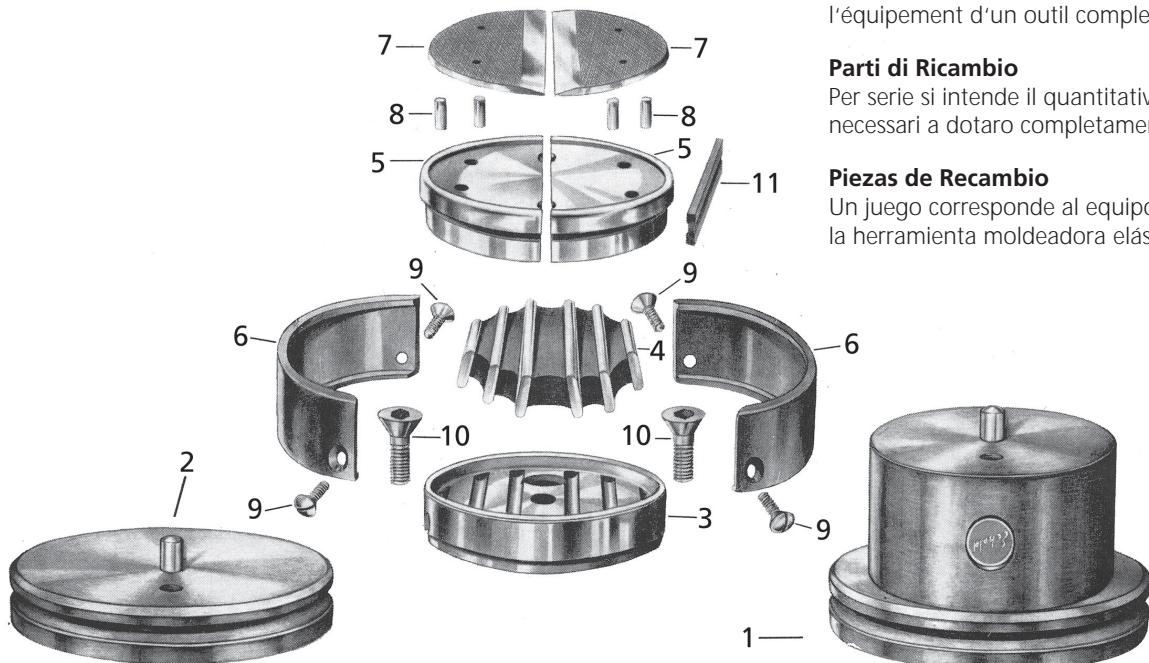
Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.



ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWA 802/4 X | |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|-----------------------------|---|---------------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWA 802/4 X | 0010 030 0206 | 004.030.0160 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4401 | 0030 206 0509 | 006.110.0050 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4402 | 0040 205 3040 | 006.120.0050 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 822/4 | 0040 203 0308 | 006.160.0050 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 823/4 | 0030 201 0509 | 006.220.0050 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 824/4 | 0040 202 0350 | 006.230.0070 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 825/4 | 0000 000 1456 | 006.270.0060 |
| 7. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 826/4m | 0040 201 0505 | 006.240.0090 |
| 8. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 5 x 18 827/4 | 0071 305 0094 | 006.260.0030 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 | 006.280.0010 |
| 10 | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M 8 x 25 829/4 | 0050 799 1233 | 006.180.0040 |
| 11. | 1 | 2 | Gummieinlage Rubber strip Bande de caoutchouc | | Interposizione di gomma Banda de goma | 841/4 | 0040 206 0253 | 006.300.0050 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWA 1002/4 X | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-----------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.030.0180 | ø 100 | 13,4 | 4,0 | 3,0 | 5,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 1002/4 X

zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 1002/4 X

for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 1002/4 X

pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 1002/4 X

per ricalcamento di lamiere e profilati.

Util elástico tipo FWA FWA 1002/4 X

para conformar por recoge chapas y perfiles.



Abbildung ähnlich

Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

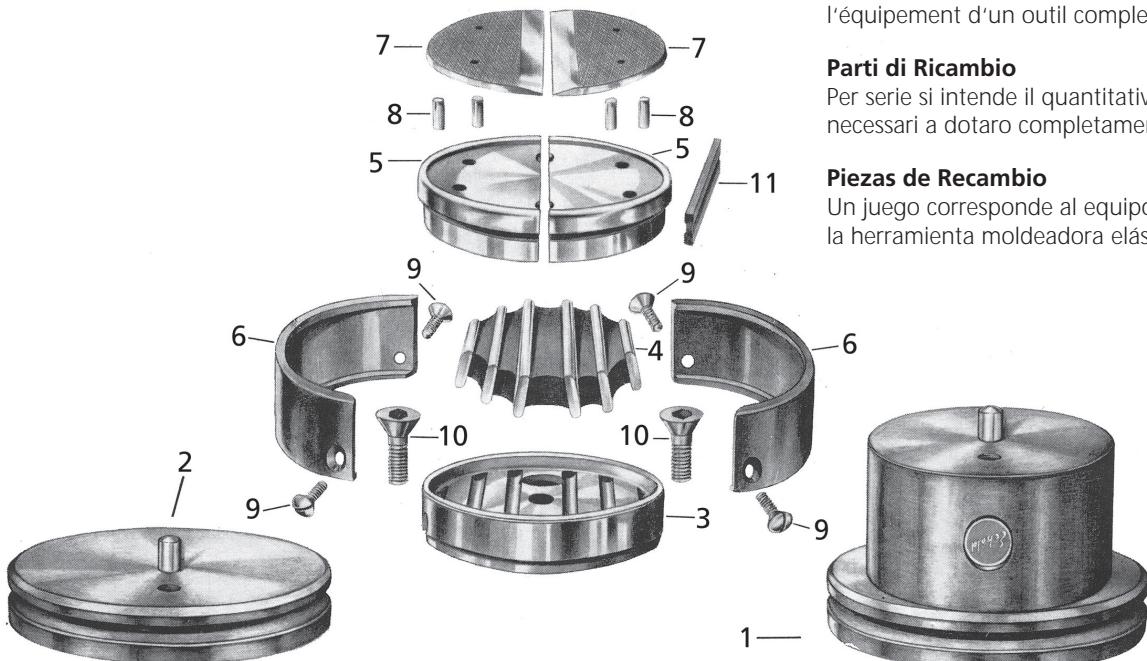
Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.



ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWA 1002/4 X | |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|------------------------------|---|---------------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWA 1002/4 X | 0010 030 0300 | 004.030.0180 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4601 | 0030 206 0554 | 006.110.0070 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4602 | 0040 205 3087 | 006.120.0060 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 1022/4 | 0040 203 0402 | 006.160.0060 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 1023/4 | 0030 201 0702 | 006.220.0060 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 1024/4 | 0040 202 0454 | 006.230.0080 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 1025/4 | 0000 000 1642 | 006.270.0070 |
| 7. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 1026/4m | 0040 201 0708 | 006.240.0110 |
| 8. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 5 x 18 827/4 | 0071 305 0094 | 006.260.0030 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 | 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M10 x 30 1029/4 | 0050 799 1288 | 006.180.0050 |
| 11. | 1 | 2 | Gummieinlage Rubber strip Bande de caoutchouc | | Interposizione di gomma Banda de goma | 1041/4 | 0040 206 0352 | 006.300.0060 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWA 1306 X | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|---------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (-400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.030.0190 | ø 130 | 18,4 | 6,0 | 4,0 | 7,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWA 1306 X

zum Stauchen von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWA 1306 X

for shrinking sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWA 1306 X

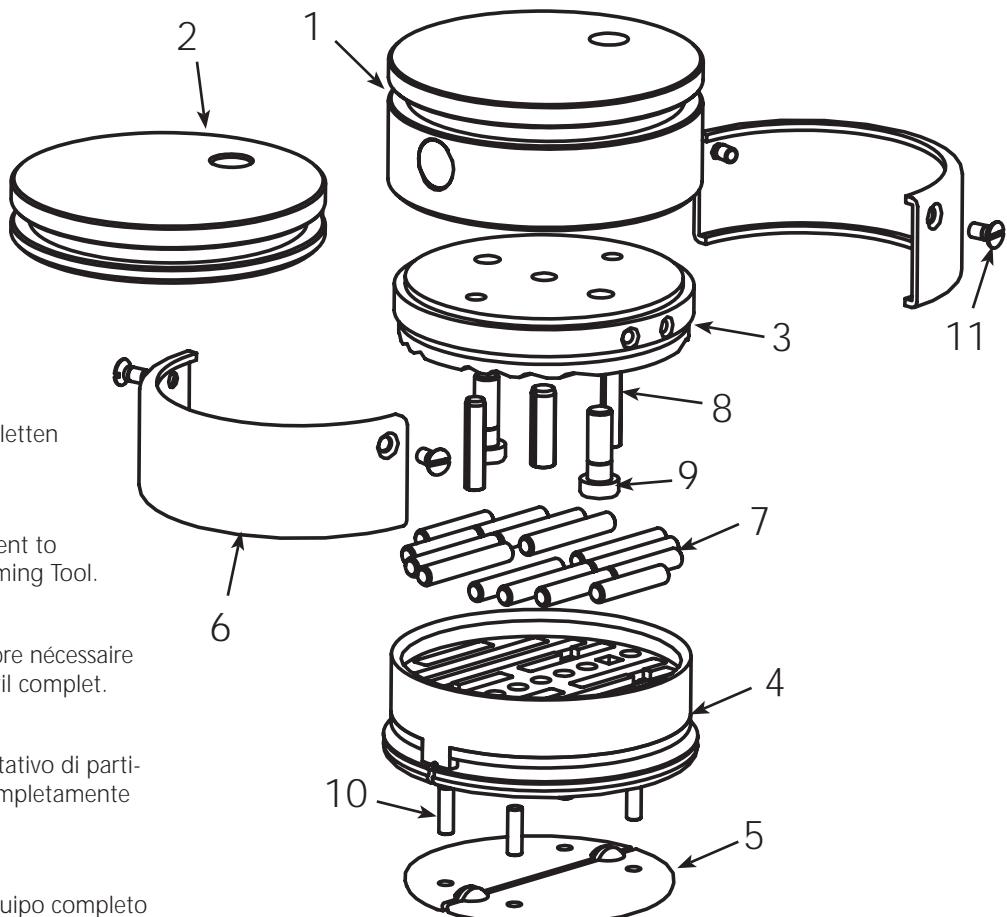
pour le rétreint des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWA 1306 X

per ricalcamento di lamiere e profilati.

Util elástico tipo FWA FWA 1306 X

para conformar por recoge chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWA 1306 X | |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|--|---|---------------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | | | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWA 1306 X | 0010 030 0409 | 004.030.0190 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 5202 | 0040 205 3206 | 006.110.0090 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 5201 | 0040 205 3243 | 006.120.0070 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 5103 | 0040 203 0506 | 006.160.0070 |
| 4. | 1 | 2 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 5107 | 0030 202 1202 | 006.230.0090 |
| 5. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 5106 | 0040 201 0802 | 006.240.0220 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 5208 | 0040 204 1105 | 006.270.0090 |
| 7. | 1 | 12+ 16 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 8 x 40+ DIN 6325, Ø 8 x 50 5204 00713050359+ 00713050367 | 00713050359+ 00713050367 | 006.290.0000 |
| 8. | 1 | 4 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | | Perno Pasador | DIN 1473 Ø 8 x 40 5011 | 0050 147 4166 | 006.185.0000 |
| 9. | 1 | 4 | Zylinderschraube Cap screw Vis cylindrique | | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M10 x 30 5009 | 0050 691 2367 | 006.180.0060 |
| 10. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 6m6 x 20 5012 | 0071 305 0101 | 006.260.0040 |
| 11. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A M6 x 12 5013 | 0050 096 4210 | 006.280.0020 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWR 403 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.050.0020 | Ø 40 | 2,4 | 1,5 | 1,0 | 2,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWR 403 S

zum Strecken von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWR 403 S

for stretching sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWR 403 S

pour l' allongement des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWR 403 S

per stiramento di lamiera e profilati.

Util elástico tipo FWR 403 S

para conformar por estirar chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWR 403 S |
|---|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|----------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWR 403 S | 004.050.0020 |
| 1. | | 1 | Tragkörper oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 420/O | 0040 205 1046 |
| 2. | | 1 | Tragkörper unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 420/U | 0040 205 1088 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 432 | 0040 203 1053 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 423 | 0030 201 0108 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 434 | 0040 202 1050 |
| 6. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 436/m | 0040 201 1101 |
| 7. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 425 | 000 000 0109 |
| 8. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M5 x 20 429 | 0050 799 1105 |
| 9. | 1 | 4 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 8 428 | 0050 096 4380 |
| 10. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 3m6 x12 437 | 0071 305 0023 |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | |

| FWR 60 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.050.0200 | Ø 60 | 4,0 | 2,0 | 1,5 | 2,5 |

Elastikformwerkzeug Typ FWR 60 S

zum Strecken von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWR 60 S

for stretching sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWR 60 S

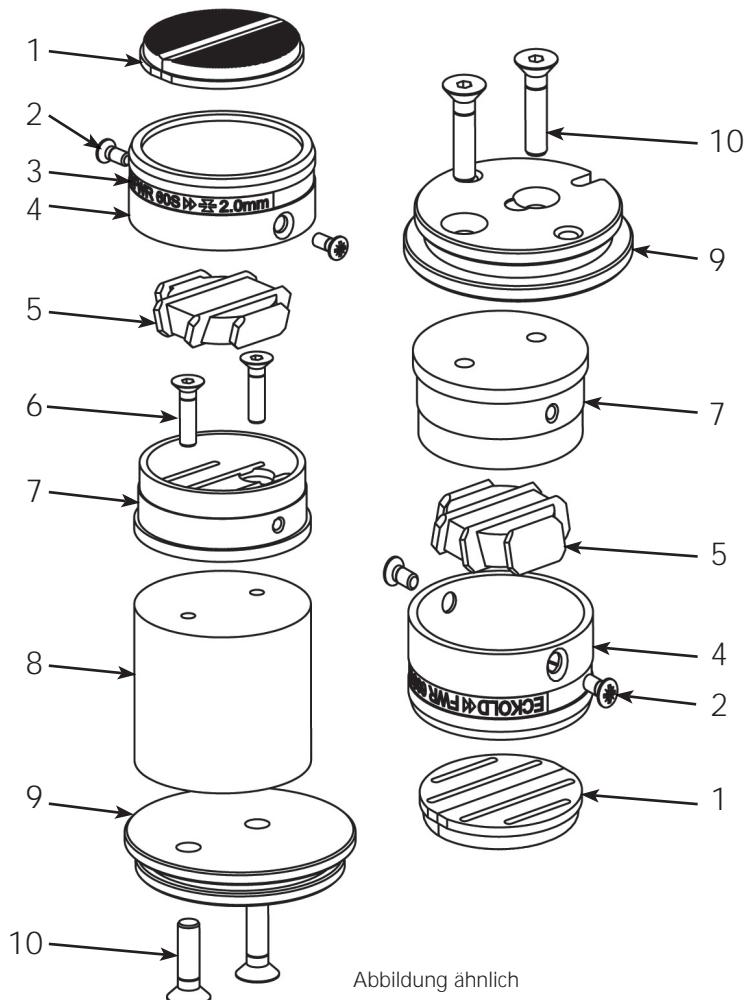
pour l' allongement des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWR 60 S

per stiramento di lamiera e profilati.

Util elástico tipo FWR 60 S

para conformar por estirar chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWR 60 S |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|---|--|-----------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimisone / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | 1 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWR 60 S | 0000 005 5097 004.050.0200 |
| 1. | 1 | 4 | Einsatzstollen mit Formbacke Jaw plate with jaw holder Mâchoire avec récepteur de mâchoires | Piastra con ganascia Matriz y receptor de matrices | - | 0000 005 5104 | 006.230.0250 |
| 2. | 1 | 4 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966, M5 x 12 | 0050 096 4426 | 006.180.0056 |
| 3. | 1 | 2 | Typenband Type board Etiquette référence et capacités de l'outil | Nome del modello Identificador de Modelo | - | 0000 005 5107 | 006.690.7610 |
| 4. | 1 | 2 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | Manicotto Banda de fijación | - | 0000 005 6674 | 006.270.0140 |
| 5. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | Corpo elastico Cuerpo elástico | - | 0030 201 0301 | 006.220.0020 |
| 6. | 1 | 2 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M6 x 25 | 0050 799 1171 | 006.180.0110 |
| 7. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | Copertura di pressione Cubeta de compresión | - | 0000 005 5101 | 006.160.0250 |
| 8. | | 1 | Distanzstück Spacer piece Pièce de séparation | Distanziatore Pieza de separación | - | 0000 005 5108 | 006.510.0510 |
| 9. | 1 | 2 | Tragkörper Tool body Corps | Corpo Cuerpo | - | 0000 005 5100 | 006.100.0330 |
| 10. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M8 x 30 | 0050 799 1241 | 006.180.0057 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWR 803 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.050.0070 | Ø 80 | 9,5 | 2,0 | 1,5 | 2,5 |

Elastikformwerkzeug Typ FWR 803 T

zum Strecken von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWR 803 T

for stretching sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWR 803 T

pour l' allongement des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWR 803 T

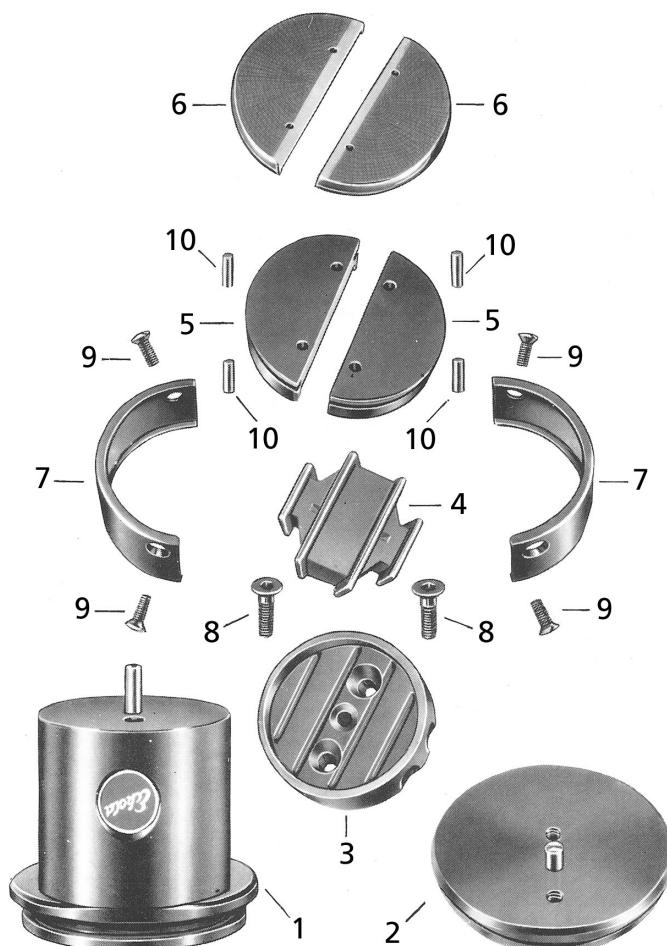
per stiramento di lamiera e profilati.

Util elástico tipo FWR 803 T

para conformar por estirar chapas y perfiles.



Abbildung ähnlich



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWR 803 T | |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|--|---|--------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) Identifiant (Pour la France) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWR 803 T | 0010 020 0403 | 004.050.0070 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4001 | 0040 205 2048 | 006.110.0030 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4002 | 0040 205 2080 | 006.120.0030 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 832 | 0040 203 1201 | 006.160.0100 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 823 | 0030 201 0400 | 006.220.0030 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 834 | 0040 202 1203 | 006.230.0120 |
| 6. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 836/m | 0040 201 1309 | 006.240.0160 |
| 7. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 825 | 0000 000 1330 | 006.270.0030 |
| 8. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M 8 x 25 829 | 0050 799 1233 | 006.180.0020 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 | 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 5 x 12 837 | 0071 305 0078 | 006.260.0070 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWR 1003 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|---------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.050.0090 | ø 100 | 12,7 | 2,0 | 1,5 | 2,5 |

Elastikformwerkzeug Typ FWR 1003 T

zum Strecken von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWR 1003 T

for stretching sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWR 1003 T

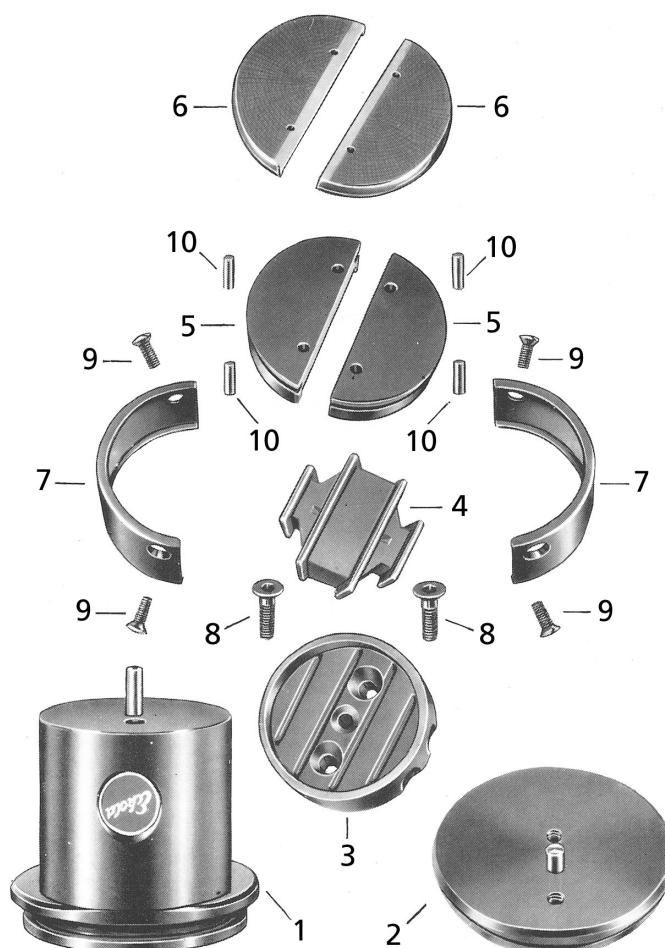
pour l' allongement des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWR 1003 T

per stiramento di lamiera e profilati.

Util elástico tipo FWR 1003 T

para conformar por estirar chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWR 1003 T |
|---|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|----------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWR 1003 T | 0010 020 0606 004.050.0090 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4201 | 0040 205 2126 006.110.0040 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4202 | 0040 205 2163 006.120.0040 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 1032 | 0040 203 1300 006.160.0110 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 1023 | 0030 201 0603 006.220.0040 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 1034 | 0040 202 1307 006.230.0130 |
| 6. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 1036/m | 0040 201 1502 006.240.0170 |
| 7. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 1025 | 0000 000 1518 006.270.0040 |
| 8. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M10 x 25 1029 | 0050 799 1275 006.180.0030 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12, 628 | 0050 096 4426 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 5 x 12 837 | 0071 305 0078 006.260.0070 |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | |

| FWR 803/3 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|----------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.050.0100 | Ø 80 | 10,1 | 3,0 | 2,5 | 3,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWR 803/3 T

zum Strecken von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWR 803/3 T

for stretching sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWR 803/3 T

pour l'allongement des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWR 803/3 T

per stiramento di lamiera e profilati.

Util elástico tipo FWR 803/3 T

para conformar por estirar chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

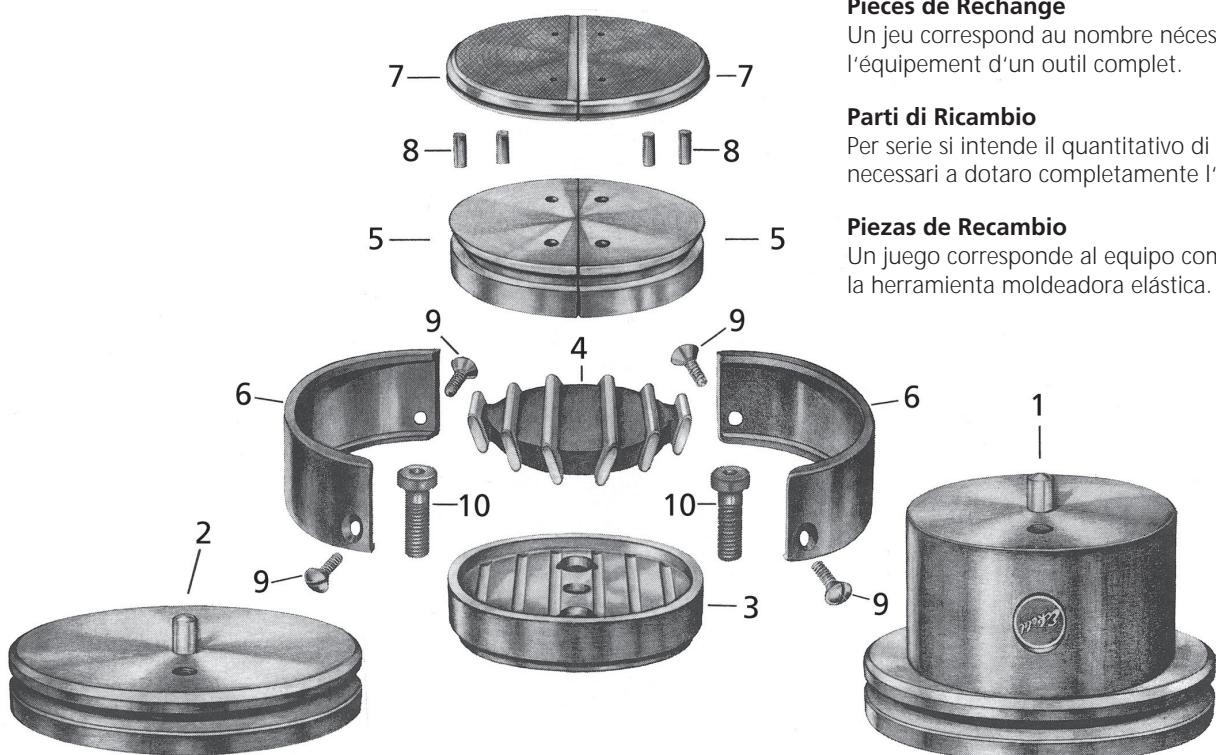
Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.



ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWR 803/3 T |
|---|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|-----------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | 1 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWR 803/3 T | 0010 020 0507 004.050.0100 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4001 | 0040 205 2048 006.110.0030 |
| 2 | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4002 | 0040 205 2080 006.120.0030 |
| 3 | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 832/4 | 0040 203 1256 006.160.0120 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 823/4 | 0030 201 0509 006.220.0050 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 834/4 | 0040 202 1258 006.230.0140 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 825/3 | 0000 000 1508 006.270.0050 |
| 7. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 836/4m | 0040 201 1403 006.240.0190 |
| 8. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindric cap screw Vis cylindrique | | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6325, Ø 5 x 14 837/4 | 0071 305 0086 006.260.0080 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 4 | Zylinderschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 6912 M8 x 20 839/4 | 0050 691 2205 006.180.0070 |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | |

| FWR 803/4 X | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|----------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.050.0120 | Ø 80 | 10,0 | 4,0 | 3,0 | 5,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWR 803/4 X

zum Strecken von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWR 803/4 X

for stretching sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWR 803/4 X

pour l' allongement des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWR 803/4 X

per stiramento di lamiera e profilati.

Util elástico tipo FWR 803/4 X

para conformar por estirar chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

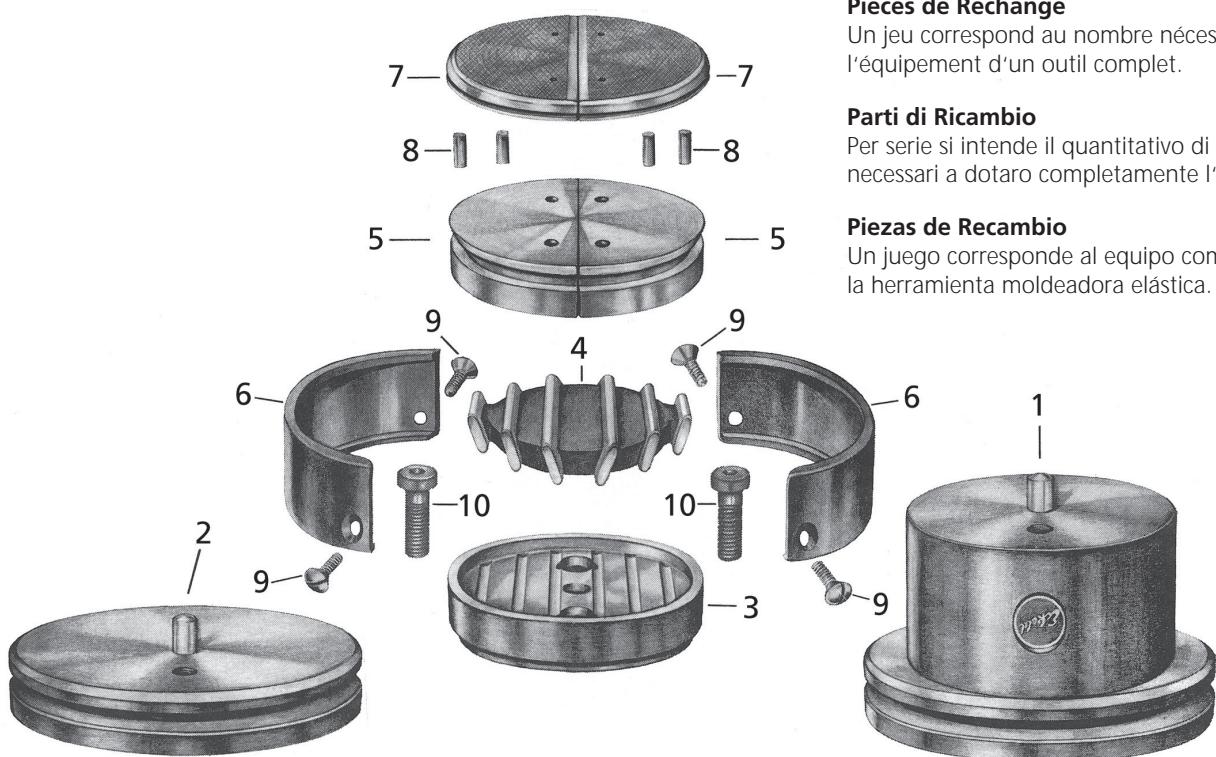
Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.



ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWR 803/4 X |
|--|--------------------------------------|---|--|--|--|-----------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Denomination Désignation | Denominazione Dimensione / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | 1 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWR 803/4 X | 0010 030 0602 004.050.0120 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4501 | 0030 206 0608 006.110.0060 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4402 | 0040 205 3040 006.120.0050 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 832/4 | 0040 203 1256 006.160.0120 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | 823/4 | 0030 201 0509 006.220.0050 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 834/4 | 0040 202 1258 006.230.0140 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 825/4 | 0000 000 1456 006.270.0060 |
| 7. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 836/4m | 0040 201 1403 006.240.0190 |
| 8. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindric cap screw Vis cylindrique | | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6325, Ø 5 x 14 837/4 | 0071 305 0086 006.260.0080 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 4 | Zylinderschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 6912 M8 x 20 839/4 | 0050 691 2205 006.180.0070 |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | |

| FWR 1003/4 X | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-----------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.050.0140 | Ø 100 | 13,2 | 4,0 | 3,0 | 5,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWR 1003/4 X

zum Strecken von Blechen und Profilen.

Elastic Forming Tool type FWR 1003/4 X

for stretching sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWR 1003/4 X

pour l' allongement des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWR 1003/4 X

per stiramento di lamiera e profilati.

Util elástico tipo FWR 1003/4 X

para conformar por estirar chapas y perfiles.



Abbildung ähnlich

Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

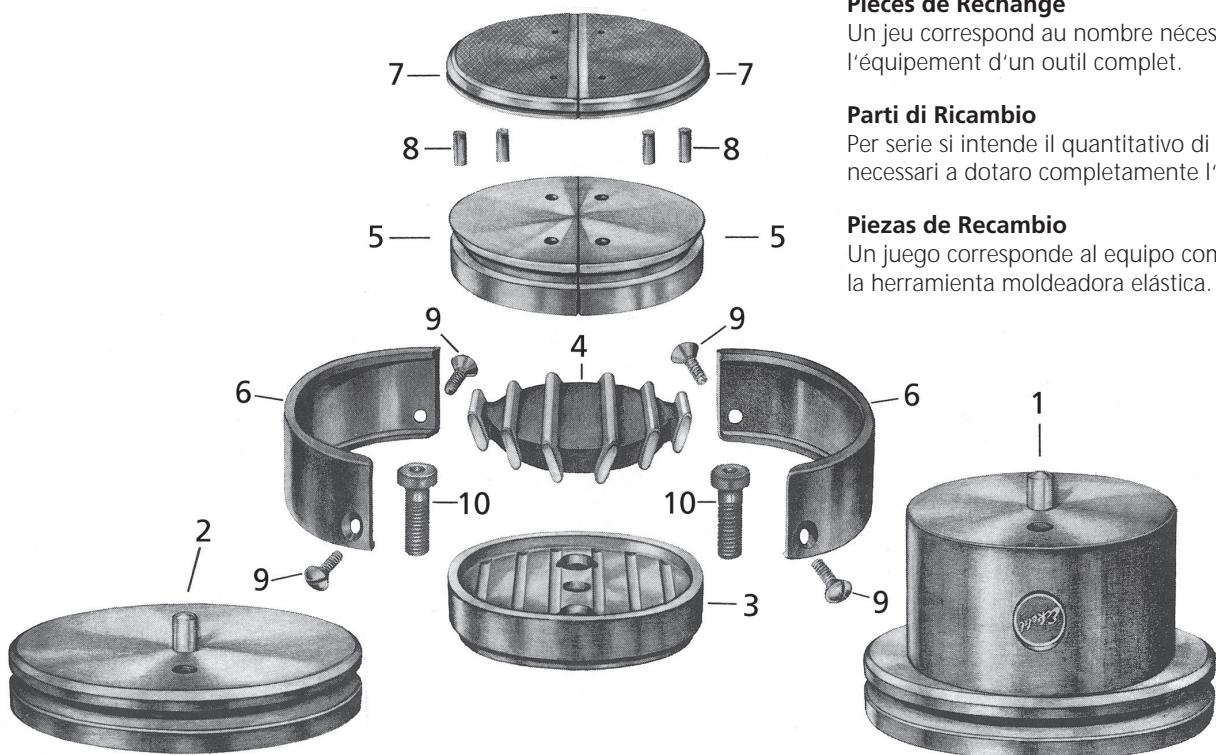
Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.



ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

ECKOLD-KRAFTFORMER

Ersatzteile
Spare Parts
Pièces de Rechange

**FWR
1003/4 X**

| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|-------------|--------------------------------------|---|--|---|--|---|---|
| | | 1 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | FWR 1003/4 X | 0010 030 0701 | 004.050.0140 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | Corpo superiore Cuerpo superior | 4701 | 0030 206 0653 | 006.110.0080 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4602 | 0040 205 3087 | 006.120.0060 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 1032/4 | 0040 203 1350 | 006.160.0130 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | Corpo elastico Cuerpo elástico | 1023/4 | 0030 201 0702 | 006.220.0060 |
| 5. | 1 | 4 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | Ganascia Receptor de matrices | 1034/4 | 0040 202 1352 | 006.230.0150 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | Manicotto Banda de fijación | 1025/4 | 0000 000 1642 | 006.270.0070 |
| 7. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | Piastra media Matriz mediana | 1036/4m | 0040 201 1606 | 006.240.0210 |
| 8. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindric cap screw Vis cylindrique | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6325, Ø 5 x 12 837 | 0071 305 0078 | 006.260.0070 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 | 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 4 | Zylinderschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 6912 M10 x 20 1039/4 | 0050 691 2346 | 006.180.0080 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

**FWR
1307 X**



Bestell-Nr
Order no.
No. de commande

004.050.0150

Dimension
(mm)

kg

Leistung / Capacity / Capacité
max. (mm)

| Stahl/Steel/Acier (-400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (-600 N/mm ²) | Aluminium (-250 N/mm ²) |
|--|---|--|
| 6,0 | 4,0 | 7,0 |

Elastikformwerkzeug Typ FWR 1307 X

zum Strecken von Blechen und Profilen.



Elastic Forming Tool type FWR 1307 X

for stretching sheet metal and profile sections.

Outil élastique à former type FWR 1307 X

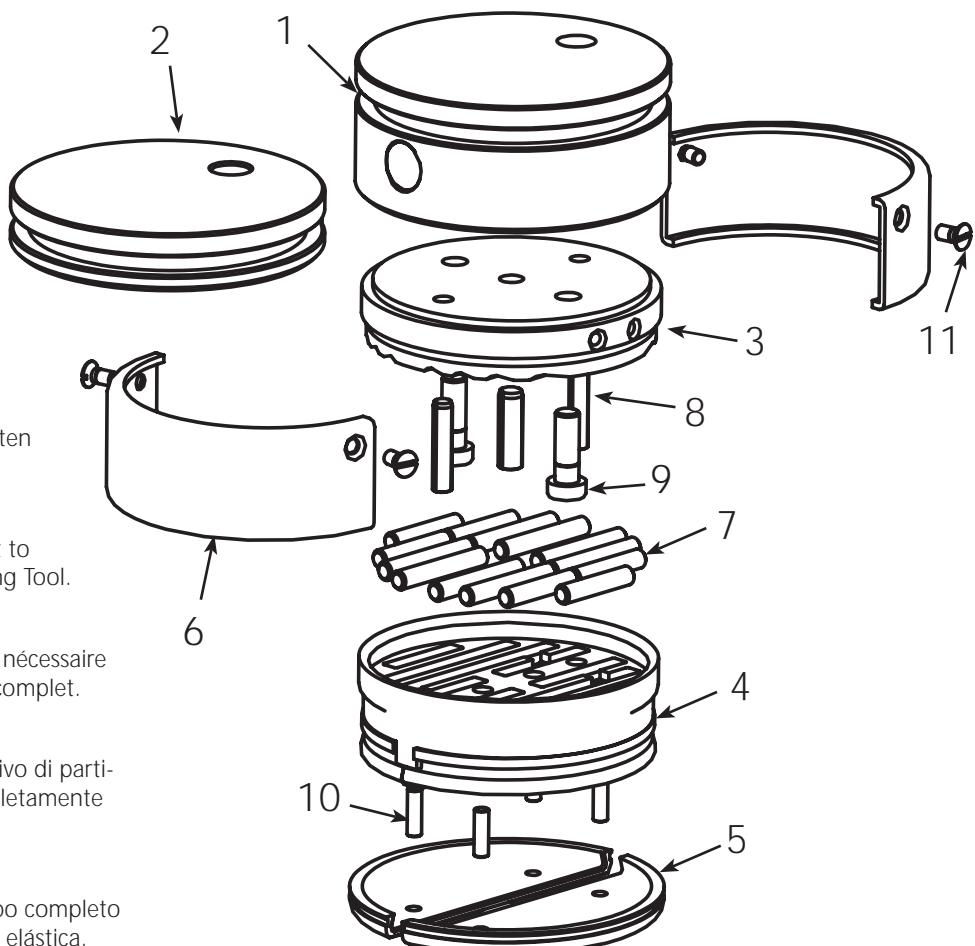
pour l'allongement des tôles et profilés.

Utensile elastico tipo FWR 1307 X

per stiramento di lamiera e profilati.

Util elástico tipo FWR 1307 X

para conformar por estirar chapas y perfiles.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWR 1307 X | |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|--|---|---------------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | | 1 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWR 1307 X | 0010 030 0805 | 004.050.0150 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 5202 | 0040 205 3206 | 006.110.0090 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 5201 | 0040 205 3243 | 006.120.0070 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 5203 | 0040 203 1404 | 006.160.0160 |
| 4. | 1 | 2 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | 5207 | 0030 202 2204 | 006.230.0180 |
| 5. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 5206 | 0040 201 1700 | 006.240.0230 |
| 6. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 5208 | 0040 204 1105 | 006.270.0090 |
| 7. | 1 | 12+ 16 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 8 x 40+ DIN 6325, Ø 8 x 50 5204 00713050359+ 00713050367 | 00713050359+ 00713050367 | 006.290.0000 |
| 8. | 1 | 4 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | | Perno Pasador | DIN 1473 Ø 8 x 40 5011 | 0050 147 4166 | 006.185.0000 |
| 9. | 1 | 4 | Zylinderschraube Cap screw Vis cylindrique | | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M10 x 30 5009 | 0050 691 2367 | 006.180.0060 |
| 10. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 6 x 20 5012 | 0071 305 0101 | 006.260.0040 |
| 11. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A M6 x 12 5013 | 0050 096 4210 | 006.280.0020 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| LFA 70 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.140.0010 | 40 x 70 | 2,5 | 1,5 | 1,0 | 2,0 |

Elastikformer Typ LFA 70 S

mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Stauchen ohne Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreien Stahl. Für plastische Formungen das Werkzeugunterteil "D/U" verwenden.

Elastic Former Type LFA 70 S

equipped with adhesive synthetic working surfaces for shrinking without damaging the surface of the material, especially for light alloys and stainless steel. For doming and spherical jobs use lower tool parts "D/U".

Outil à former type LFA 70 S

avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible le rétreint sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers et acier inoxydable. Pour des opérations de bombage utiliser une partie inférieure d'outil, type "D/U".

Utensile elastico tipo LFA 70 S

con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono il ricalcamento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile. Per la sagomatura sférica di lamiere con piccoli raggi impiegare l'utensile inferiore "D/U".

Util elástico tipo LFA 70 S

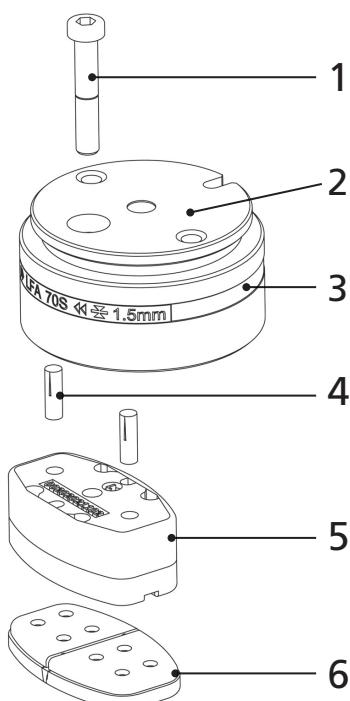
con superficies de material plástico hacen posibles el recogido sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros y acero inoxidable. Para efectuar la conformación esférica de piezas con pequeño radio emplear el útil inferior "D/U".



LFA 70 S

LFA 70 S/D/U

* Werkzeugunterteil (S/D/U) mit abgerundeten Arbeitsflächen.
Lower tool parts (S/D/U) with rounded off working surfaces.
Outils inf. (S/D/U) avec surfaces de travail arrondies.
Utensili inf. (S/D/U) con piastre arrotondate.
Utiles inf. (S/D/U) con superficies redondeadas.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | LFA 70 S |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|--|--|-------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFA 70 S | 0000 005 5697 | 004.140.0010 |
| | | 1 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFA 70 S/D/U | 0000 006 4635 | 004.140.0030 |
| 1. | | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M8 x 45 | 0050 691 2739 | 006.140.0020 |
| 2. | 1 | 2 | Tragkörper Tool body Corps | Corpo Cuerpo | - | 0000 005 5698 | 006.100.0320 |
| 3. | 1 | 2 | Typenband Type board Etiquette référence et capacités de l'outil | Nome del modello Identificador de Modelo | - | 0000 005 5699 | 006.690.7650 |
| 4. | | 4 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | Perno Pasador | DIN 1474, 6 x 20 | 0050 147 4088 | 255.006.0602 |
| 5. | 1 | 2 | Federelement Spring element Corps élastique | Elemento elastico Cuerpo elástico | 75 | 0020 202 1102 | 006.330.0000 |
| 6. | 1 | 2 | Stollen mit Füllstück, komplett Plastic jaw with insert piece Mâchoires avec pièce de remplissage, complet | Piastra con interposizione, completa Matrices con acoplamiento, completo | 76 | 0030 204 3103 | 006.250.0000 |
| | | 1 | Stollen mit Füllstück, komplett Plastic jaw with insert piece Mâchoires avec pièce de remplissage, complet | Piastra con interposizione, completa Matrices con acoplamiento, completo | 76 D/U | 0000 000 5823 | 006.250.0005 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| LFA 90 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.140.0070 | 55 x 90 | 4,0 | 1,5 | 1,0 | 2,0 |

Elastikformer Typ LFA 90 S

mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Stauchen ohne Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreien Stahl. Für plastische Formungen das Werkzeugunterteil "D/U" verwenden.

Elastic Former Type LFA 90 S

equipped with adhesive synthetic working surfaces for shrinking without damaging the surface of the material, especially for light alloys and stainless steel. For doming and spherical jobs use lower tool parts "D/U".

Outil à former type LFA 90 S

avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible le rétreint sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers et acier inoxydable. Pour des opérations de bombage utiliser une partie inférieure d'outil, type "D/U".

Utensile elastico tipo LFA 90 S

con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono il ricalcamento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile. Per la sagomatura sférica di lamiere con piccoli raggi impiegare l'utensile inferiore "D/U".

Util elástico tipo LFA 90 S

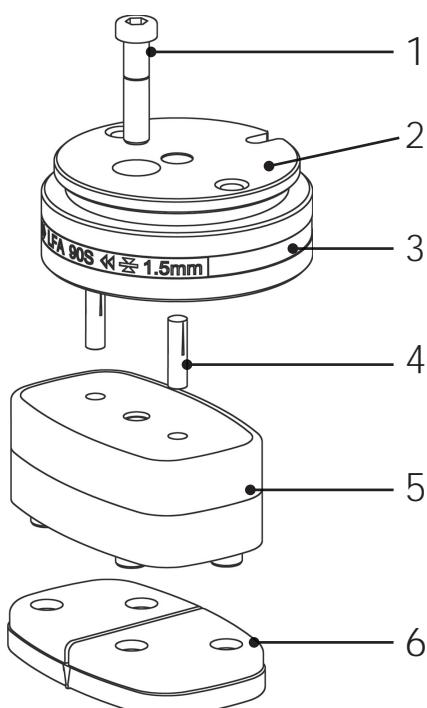
con superficies de material plástico hacen posibles el recogido sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros y acero inoxidable. Para efectuar la conformación esférica de piezas con pequeño radio emplear el útil inferior "D/U".



LFA 90 S

LFA 90 S/D/U

* Werkzeugunterteil (S/D/U) mit abgerundeten Arbeitsflächen.
Lower tool parts (S/D/U) with rounded off working surfaces.
Outils inf. (S/D/U) avec surfaces de travail arrondies.
Utensili inf. (S/D/U) con piastre arrotondate.
Utiles inf. (S/D/U) con superficies redondeadas.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | LFA 90 S |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|--|--|-------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFA 90 S | 0000 005 5707 | 004.140.0070 |
| | | 1 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFA 90 S/D/U | 0000 006 4108 | 004.140.0091 |
| 1. | | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M8 x 35 910S | 0050 691 2242 | 006.145.0010 |
| 2. | 1 | 2 | Tragkörper Tool body Corps | Corpo Cuerpo | - | 0000 005 5708 | 006.100.0340 |
| 3. | 1 | 2 | Typenband Type board Etiquette référence et capacités de l'outil | Nome del modello Identificador de Modelo | - | 0000 005 5709 | 006.690.7620 |
| 4. | | 4 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | Perno Pasador | DIN 1474, 6 x 20 | 0050 147 4103 | 006.610.0030 |
| 5. | 1 | 2 | Federelement Spring element Corps élastique | Elemento elastico Cuerpo elástico | 95 | 0020 202 1201 | 006.330.0010 |
| 6. | 1 | 2 | Stollen mit Füllstück, komplett Plastic jaw with insert piece Mâchoires avec pièce de remplissage, complet | Piastra con interposizione, completa Matrices con acoplamiento, completo | 96 | 0030 204 3202 | 006.250.0010 |
| | | 1 | Stollen mit Füllstück, komplett Plastic jaw with insert piece Mâchoires avec pièce de remplissage, complet | Piastra con interposizione, completa Matrices con acoplamiento, completo | 96 D/U | 0000 000 5650 | 006.250.0012 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| LFA 120 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|----------------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.140.0131 | 70 x 120 | 5,6 | 1,5 | 1,0 | 2,0 |

Elastikformer Typ LFA 120 S

mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Stauchen ohne Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreien Stahl. Für plastische Formungen das Werkzeugunterteil "D/U" verwenden.

Elastic Former Type LFA 120 S

equipped with adhesive synthetic working surfaces for shrinking without damaging the surface of the material, especially for light alloys and stainless steel. For doming and spherical jobs use lower tool parts "D/U".

Outil à former type LFA 120 S

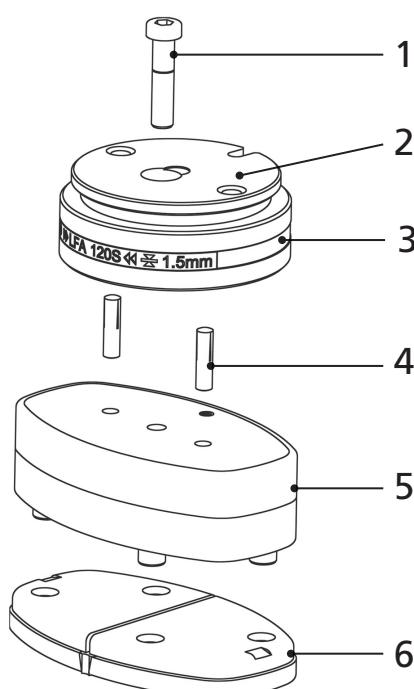
avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible le rétreint sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers et acier inoxydable. Pour des opérations de bombage utiliser une partie inférieure d'outil, type "D/U".

Utensile elastico tipo LFA 120 S

con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono il ricalcamento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile. Per la sagomatura sferica di lamiera con piccoli raggi impiegare l'utensile inferiore "D/U".

Util elástico tipo LFA 120 S

con superficies de material plástico hacen posibles el recogido sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros y acero inoxidable. Para efectuar la conformación esférica de piezas con pequeño radio emplear el útil inferior "D/U"



- * Werkzeugunterteil (S/D/U) mit abgerundeten Arbeitsflächen.
Lower tool parts (S/D/U) with rounded off working surfaces.
Outils inf. (S/D/U) avec surfaces de travail arrondies.
Utensili inf. (S/D/U) con piastre arrotondate.
Utiles inf. (S/D/U) con superficies redondeadas.

Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | LFA 120 S | |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|---------------------------|---|--------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | LFA 120 S | 0000 005 5732 | 004.140.0131 |
| | | 1 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | LFA 120 S/D/U | 0000 006 4109 | 004.140.0151 |
| 1. | | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M8 x 35 910S | 0050 691 2242 | 006.145.0010 |
| 2. | 1 | 2 | Tragkörper Tool body Corps | | Corpo Cuerpo | - | 0000 005 5733 | 006.100.0350 |
| 3. | 1 | 2 | Typenband Type board Etiquette référence et capacités de l'outil | | Nome del modello Identificador de Modelo | - | 0000 005 5734 | 006.690.7630 |
| 4. | | 4 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | | Perno Pasador | DIN 1474, 6 x 24 | 0050 147 4103 | 006.610.0030 |
| 5. | 1 | 2 | Federelement Spring element Corps élastique | | Elemento elastico Cuerpo elástico | 125 | 0020 202 1305 | 006.330.0020 |
| 6. | 1 | 2 | Stollen mit Füllstück, komplett Plastic jaw with insert piece Mâchoires avec pièce de remplissage, complet | | Piastra con interposizione, completa Matrices con acoplamiento, completo | 126 | 0030 204 3306 | 006.250.0020 |
| | | 1 | Stollen mit Füllstück, komplett Plastic jaw with insert piece Mâchoires avec pièce de remplissage, complet | | Piastra con interposizione, completa Matrices con acoplamiento, completo | 126 D/U | 0000 000 0689 | 006.250.0022 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| LFA 155 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.140.0250 | 80 x 150 | 12,3 | 4,0 | 3,0 | 6,0 |

Elastikformer Typ LFA 155 T

mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Stauchen ohne Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreien Stahl. Für plastische Formungen das Werkzeugunterteil "D/U" verwenden.

Elastic Former Type LFA 155 T

equipped with adhesive synthetic working surfaces for shrinking without damaging the surface of the material, especially for light alloys and stainless steel. For doming and spherical jobs use lower tool parts "D/U".

Outil à former type LFA 155 T

avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible le rétreint sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers et acier inoxydable. Pour des opérations de bombage utiliser une partie inférieure d'outil, type "D/U".

Utensile elastico tipo LFA 155 T

con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono il ricalcamento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile. Per la sagomatura sferica di lamiera con piccoli raggi impiegare l'utensile inferiore "D/U".

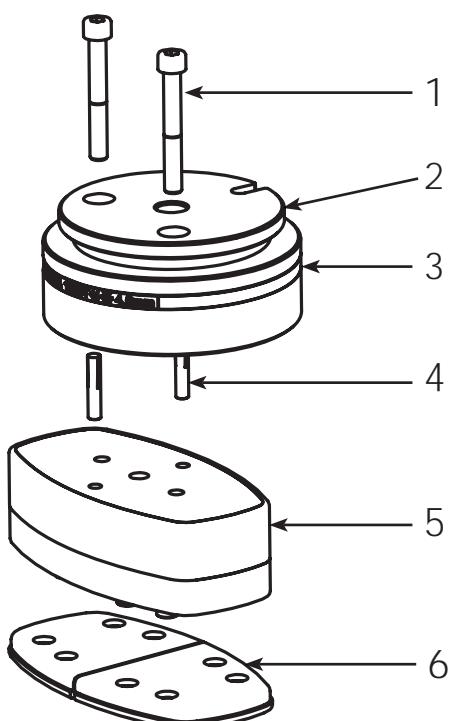
Util elástico tipo LFA 155 T

con superficies de material plástico hacen posibles el recogido sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros y acero inoxidable. Para efectuar la conformación esférica de piezas con pequeño radio emplear el útil inferior "D/U"



LFA 155 T

LFA 155 T/D/U



* Werkzeugunterteil (S/D/U) mit abgerundeten Arbeitsflächen.
Lower tool parts (S/D/U) with rounded off working surfaces.
Outils inf. (S/D/U) avec surfaces de travail arrondies.
Utensili inf. (S/D/U) con piastre arrotondate.
Utiles inf. (S/D/U) con superficies redondeadas.

Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | LFA 155 T |
|--|--------------------------------------|---|--|--|--|--|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFA 155 T | 0000 005 5719 | 004.140.0250 |
| | | 1 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFA 155 T/D/U | 0000 006 3813 | 004.140.0260 |
| 1. | 1 | 4 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 912, M8 x 60 | 0050 091 2609 | 006.550.0130 |
| 2. | 1 | 2 | Tragkörper Tool body Corps | Corpo Cuerpo | - | 0000 005 5721 | 006.100.0380 |
| 3. | 1 | 2 | Typenband Type board Etiquette référence et capacités de l'outil | Nome del modello Identificador de Modelo | - | 0000 005 5720 | 006.690.7680 |
| 4. | 1 | 4 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | Perno Pasador | DIN 1474, 6 x 32 | 0050 147 4319 | 006.610.0050 |
| 5. | 1 | 2 | Federelement Spring element Corps élastique | Elemento elastico Cuerpo elástico | 8804 | 0020 202 1503 | 006.330.0040 |
| 6. | 1 | 2 | Stollen mit Füllstück, komplett Plastic jaw with insert piece Mâchoires avec pièce de remplissage, complet | Piastra con interposizione, completa Matrices con acoplamiento, completo | - | 0000 006 4642 | 006.250.0043 |
| | | 1 | Stollen mit Füllstück, komplett Plastic jaw with insert piece Mâchoires avec pièce de remplissage, complet | Piastra con interposizione, completa Matrices con acoplamiento, completo | 8805 D/U | 0000 000 5883 | 006.250.0042 |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | |

| LFR 70 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.150.0010 | 40 x 70 | 2,8 | 1,5 | 1,0 | 2,0 |

Elastikformwerkzeug Typ LFR 70 S

mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Strecken ohne Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreien Stahl.

Elastic Forming Tool Type LFR 70 S

equipped with adhesive synthetic working surfaces for stretching without damaging the surface of the material, especially for light alloys and stainless steel.

Outil à former type LFR 70 S

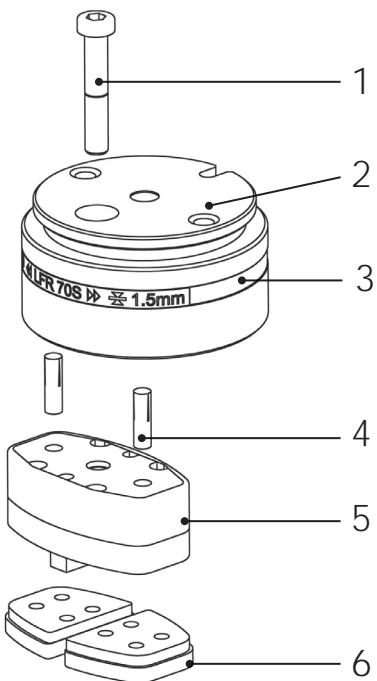
avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible l'allongement sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers et acier inoxydable.

Utensile elastico tipo LFR 70 S

con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono lo stiramento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile.

Util elástico tipo LFR 70 S

con superficies de material plástico hacen posibles el estiramiento sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros y acero inoxidable.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | LFR 70 S |
|--|--------------------------------------|---|--|---|--|-------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | | | | | | |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFR 70 S | 0000 005 5700 | 004.150.0010 |
| 1. | | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M8 x 45 9012 | 0050 691 2739 | 006.145.0000 |
| 2. | 1 | 2 | Tragkörper Tool body Corps | Corpo Cuerpo | - | 0000 005 5698 | 006.100.0320 |
| 3. | 1 | 2 | Typenband Type board Etiquette référence et capacités de l'outil | Nome del modello Identificador de Modelo | - | 0000 005 5699 | 006.690.7640 |
| 4. | | 4 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | Perno Pasador | DIN 1474, 6 x 20 | 0050 147 4088 | 255.006.0602 |
| 5. | 1 | 2 | Federelement Spring element Corps élastique | Elemento elastico Cuerpo elástico | - | 0000 004 7737 | 006.330.0090 |
| 6. | 1 | 4 | Stollen Plastic jaw Mâchoires | Piastra Matrices | - | 0000 005 5713 | 006.690.6000 |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | |

| LFR 90 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.150.0020 | 55 x 90 | 4,2 | 1,5 | 1,0 | 2,0 |

Elastikformwerkzeug Typ LFR 90 S

mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Strecken ohne Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreien Stahl.

Elastic Forming Tool Type LFR 90 S

equipped with adhesive synthetic working surfaces for stretching without damaging the surface of the material, especially for light alloys and stainless steel.

Outil à former type LFR 90 S

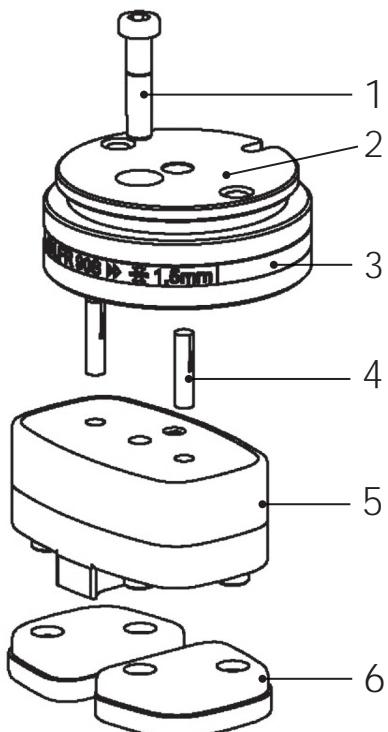
avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible l'allongement sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers et acier inoxydable.

Utensile elastico tipo LFR 90 S

con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono lo stiramento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile.

Util elástico tipo LFR 90 S

con superficies de material plástico hacen posibles el estiramiento sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros y acero inoxidable.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | LFR 90 S |
|--------------------|--------------------------------------|---|---|---|--|-------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | | | | | | |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFR 90 S | 0000 005 5710 | 004.150.0020 |
| 1. | | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M8 x 35 | 0050 691 2242 | 006.145.0010 |
| 2. | 1 | 2 | Tragkörper Tool body Corps | Corpo Cuerpo | - | 0000 005 5708 | 006.100.0360 |
| 3. | 1 | 2 | Typenband Type board Etiquette référence et capacités de l'outil | Nome del modello Identificador de Modelo | - | 0000 005 5711 | 006.690.7660 |
| 4. | | 4 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | Perno Pasador | DIN 1474, 6 x 24 | 0050 147 4103 | 006.610.0030 |
| 5. | 1 | 2 | Federelement Spring element Corps élastique | Elemento elastico Cuerpo elástico | 9406 | 0020 202 2109 | 006.330.0050 |
| 6. | 1 | 4 | Stollen Plastic jaw Mâchoires | Piastra Matrices | 9407 | 0030 204 4105 | 006.255.0000 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| LFR 155 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------|------|---|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm²) | Aluminium (~250 N/mm²) |
| | | 004.150.0050 | 80 x 150 | 12,4 | 4,0 | 3,0 | 6,0 |

Elastikformwerkzeug Typ LFR 155 T

mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Strecken ohne Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreien Stahl.

Elastic Forming Tool Type LFR 155 T

equipped with adhesive synthetic working surfaces for stretching without damaging the surface of the material, especially for light alloys and stainless steel.

Outil à former type LFR 155 T

avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible l'allongement sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers et acier inoxydable.

Utensile elastico tipo LFR 155 T

con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono lo stiramento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile.

Util elástico tipo LFR 155 T

con superficies de material plástico hacen posibles el estiramiento sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros y acero inoxidable.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | LFR 155 T |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|---|--|---------------------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Déscription Denominazione Denominacion | | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | 2 | Elastikformwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFR 155 T | 0000 005 5722 | 004.150.0050 |
| 1. | 1 | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 912, M8 x 55 | 0050 091 2216 | 006.550.0120 |
| 2. | 1 | 2 | Tragkörper Tool body Corps | Corpo Cuerpo | - | 0000 005 5721 | 006.100.0380 |
| 3. | 1 | 2 | Typenband Type board Etiquette référence et capacités de l'outil | Nome del modello Identificador de Modelo | - | 0000 005 5723 | 006.690.7670 |
| 4. | 1 | 4 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | Perno Pasador | DIN 1474, 6 x 30 | 0000 002 8192 | 006.610.0040 |
| 5. | 1 | 2 | Federelement Spring element Corps élastique | Elemento elastico Cuerpo elástico | 8904 | 0020 202 2203 | 006.330.0060 |
| 6. | 1 | 4 | Stollen Plastic jaw Mâchoires | Piastra Matrices | 8905 | 0030 204 4204 | 006.255.0010 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWS 60 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.060.0020 | Ø 60 | 3,7 | 1,0 | 1,0 | 2,0 |

Spannwerkzeug Typ FWS 60 S

zum Spannen von Blechen durch konzentrisches Stauchen.

Flattening Tool type FWS 60 S

for removing dents in sheet metal by concentric shrinking.

Outil de planage type FWS 60 S

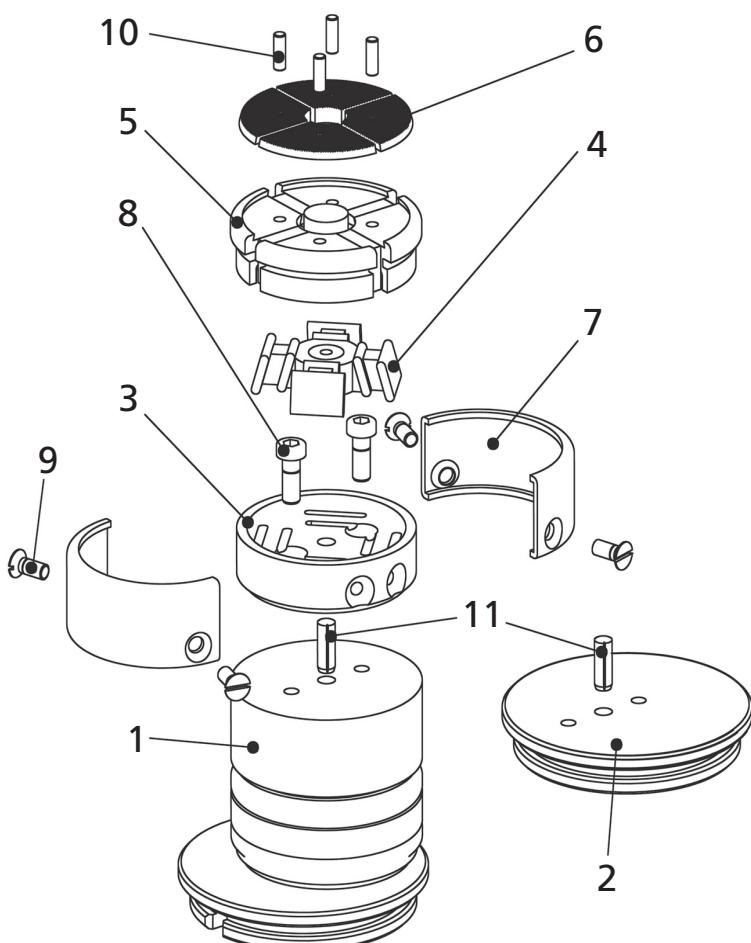
pour le planage des tôles ou pièces embouties par rétreint concentrique.

Utensile per spianare tipo FWS 60 S

per la spianatura di pistrine e lamierati per mezzo di restringimento concentrico.

Util elástico tipo FWS 60 S

para contraer chapas y piezas de embutición por medio de la contracción concéntrica.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWS 60 S | |
|---|--------------------------------------|---|---|-------------------------------|--|----------------------------|---|--------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | 1 | 2 | Spannwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWS 60 S | 0010 010 1503 | 004.060.0020 |
| 1. | | 1 | Tragkörper oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 2901 | 0030 206 0757 | 006.110.0115 |
| 2. | | 1 | Tragkörper unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 620/U | 0040 205 1249 | 006.120.0020 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 6005 | 0040 203 5056 | 006.160.0170 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | K3189 | 0030 201 3109 | 006.220.0070 |
| 5. | 1 | 2 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | K3156 | 0030 202 6103 | 006.230.0200 |
| 6. | 1 | 8 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 6008m | 0040 201 3100 | 006.240.0250 |
| 7. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 3010 S | 0040 204 2102 | 006.270.0100 |
| 8. | 1 | 4 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912 M6 x 16 6010 | 0050 691 2726 | 006.180.0090 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A , M5 x 12 628 | 0050 096 4426 | 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 8 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 4 x 12 6027 | 0071 305 0049 | 006.260.0120 |
| 11. | 1 | 2 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | | Perno Pasador | DIN 1474, 6 x 18 | 0050 147 4070 | |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | | |

| FWS 80 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|-----|---|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm²) | Aluminium (~250 N/mm²) |
| | | 004.060.0040 | Ø 80 | 8,9 | 2,0 | 1,5 | 3,0 |

Spannwerkzeug Typ FWS 80 T

zum Spannen von Blechen durch konzentrisches Stauchen.

Flattening Tool type FWS 80 T

for removing dents in sheet metal by concentric shrinking.

Outil de planage type FWS 80 T

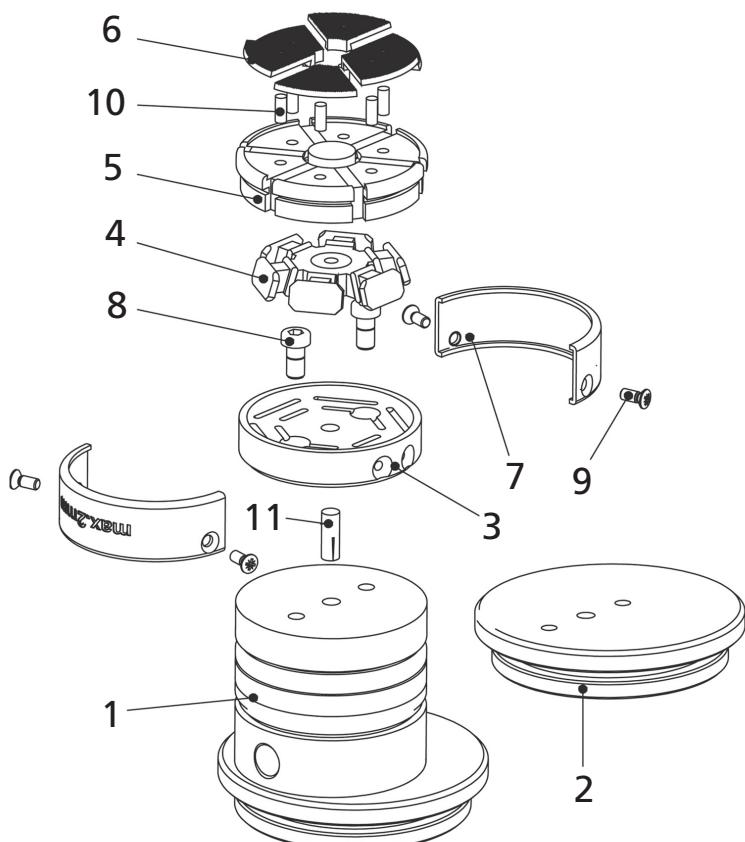
pour le planage des tôles ou pièces embouties par rétreint concentrique.

Utensile per spianare tipo FWS 80 T

per la spianatura di pistrine e lamierati per mezzo di restringimento concentrico.

Util elástico tipo FWS 80 T

para contraer chapas y piezas de embutición por medio de la contracción concéntrica.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWS 80 T |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|--|----------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | | Spannwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | | Utensile elastico Util elástico | FWS 80 T | 0010 020 1504 004.060.0040 |
| 1. | | 1 | Tragkörper oben Tool body top Corps supérieur | | Corpo superiore Cuerpo superior | 4701 (7101) | 0030 206 0653 006.110.0080 |
| 2. | | 1 | Tragkörper unten Tool body bottom Corps inférieur | | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 4002 | 0040 205 2080 006.120.0030 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 8005 | 0040 203 5100 006.160.0180 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | | Corpo elastico Cuerpo elástico | K3165 | 0030 201 3208 006.220.0080 |
| 5. | 1 | 2 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | | Ganascia Receptor de matrices | K3155 | 0030 202 6207 006.230.0190 |
| 6. | 1 | 12 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium Mâchoire moyenne | | Piastra media Matriz mediana | 8008/m | 0040 201 3209 006.240.0260 |
| 7. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | | Manicotto Banda de fijación | 825 | 0000 000 1330 006.270.0030 |
| 8. | 1 | 4 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912 M8 x 16 8010 | 0050 691 2180 006.180.0100 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 964 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 12 | Zylinderstift Cylindrical pin Crayon de cylindre | | Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 5 x 12 8027 | 0071 305 0078 006.260.0130 |
| 11. | 1 | 2 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | | Perno Pasador | DIN 1474, 8 x 24 | 0050 147 4140 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| LFS 60 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|-----|---|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm²) | Aluminium (~250 N/mm²) |
| | | 004.160.0020 | Ø 60 | 3,6 | 1,0 | 1,0 | 2,0 |

Spannwerkzeug Typ LFS 60 S

zur Beseitigung von Unebenheiten in Blechen durch konzentrisches Stauchen.
Ausgerüstet mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Spannen ohne
Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreie Stahlqualitäten.

Flattening Tool type LFS 60 S

for removing dents in sheet metal by concentric shrinking. Equipped with adhesive synthetic working surfaces for flattening without damaging the surface of the material, especially for light alloys and stainless steel qualities.

Outil de planage type LFS 60 S

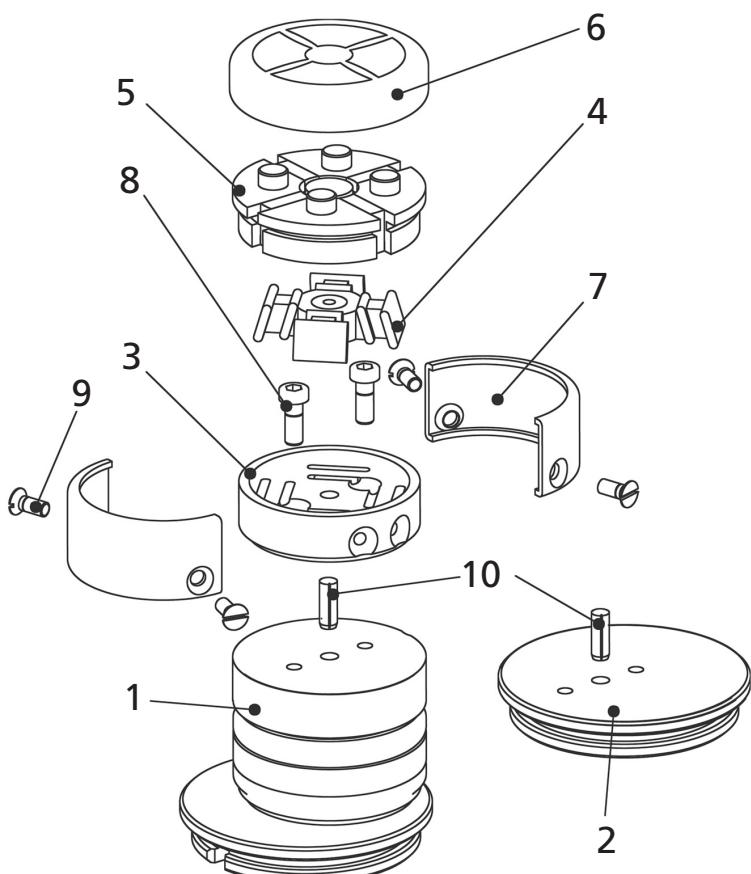
pour le planage des tôles ou pièces embouties par rétreint concentrique. Les surfaces de contact en matière plastique rendent possible le planage sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers et acier inoxydable

Utensile per spianare tipo LFS 60 S

per la spianatura di piastrine e lamierati per mezzo di restringimento concentrico. Le superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono il ricalcamento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile.

Herramienta de tensar tipo LFS 60 S

para contraer chapas y piezas de embutición por medio de la contracción concéntrica. Le superficies de material plástico hacen posible el recogido sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros y acero inoxidable.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

ECKOLD-KRAFTFORMER

Ersatzteile
Spare Parts
Pièces de Rechange

**LFS
60 S**

| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|-------------|--------------------------------------|---|--|---|--|-------------------------|---|
| | 1 | 2 | Spannwerkzeug Elastic Forming Tool Outil élastique à former | Utensile elastico Util elástico | LFS 60 S | 0010 010 1300 | 004.160.0020 |
| 1. | | 1 | Tragkörper oben Tool body top Corps supérieur | Corpo superiore Cuerpo superior | 3001S | 0030 206 0702 | 006.110.0130 |
| 2. | | 1 | Tragkörper unten Tool body bottom Corps inférieur | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 620/U | 0040 205 1249 | 006.120.0020 |
| 3. | 1 | 2 | Druckkappe Pressing top Cuvette de compression | Copertura di pressione Cubeta de compresión | 2605 | 0040 203 4054 | 006.160.0200 |
| 4. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body Corps élastique | Corpo elastico Cuerpo elástico | K3189 | 0030 201 3109 | 006.220.0070 |
| 5. | 1 | 2 | Formbacke Jaw holder Récepteur de mâchoires | Ganascia Receptor de matrices | 2607 | 0030 202 5106 | 006.230.0220 |
| 6. | 1 | 2 | Einsatzstollen Jaw plate Mâchoire | Piastra Matriz | 2609 | 0030 204 5102 | 006.240.0280 |
| 7. | 1 | 4 | Hülse Fixation strip Bande de fixation | Manicotto Banda de fijación | 3010S | 0040 204 2102 | 006.270.0100 |
| 8. | 1 | 4 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912 M6 x 16 6010 | 0050 691 2726 | 006.180.0090 |
| 9. | 1 | 8 | Linsensenkschraube Cone head screw Vis à tête fraisée bombée | Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 628 | 0050 096 4426 | 006.280.0010 |
| 10. | 1 | 2 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Rivet | Perno Pasador | DIN 1474, 6 x 18 | 0050 147 4070 | |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| TP 25 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.270.0040 | Ø 85/25 | 5,5 | 0,5 - 6,0 | 0,5 - 6,0 | 0,5 - 6,0 |

Glättwerkzeug Typ TP 25 S

zum Glätten und Polieren von geformten und ebenen Blechteilen. Gummigelagerte Schlagflächen garantieren geräuscharmes Arbeiten.

Planishing Tool type TP 25 S

for planishing and polishing preformed or flat sheet blanks.
These tools are working with low noise level

Outil à lisser type TP 25 S

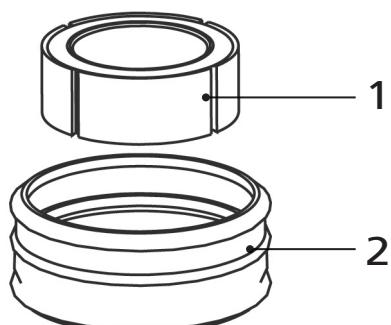
pour le lissage de tôles mises en forme ou planes.
Par leur élasticité, les outils travaillent presque sans bruit

Utensile per levigare tipo TP 25 S

per levigare e lucidare parti di lamiera piane e bombate.
Le superfici di percussione, posate su cuscinetti in gomma,
garantiscono un lavoro pressochè silenzioso.

Herramienta para pulir tipo TP 25 S

para el alisamiento y pulimento de chapas moldeadas y planas.
Las superficies percutoras, recubiertas de goma garantizan un
trabajo silencioso.



ECKOLD-KRAFTFORMER

Ersatzteile
Spare Parts
Pièces de Rechange

**TP
25 S**

| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) No. de commande (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|-------------|--------------------------------------|---|---|---|--|--|---|
| | 1 | 2 | Glättwerkzeug Planishing Tool Outil à lisser | Utensile per levigare Herramienta para pulir | TP 25 S | 0010 010 1805 | 004.270.0040 |
| 1. | | 1 | Ringfeder Annular spring Ressort annulaire | Anello elastico Resorte anular | 6103 | 0030 205 4108 | 006.660.0000 |
| 2. | | 1 | Schutzmanschette Protecting bag Soufflet de protection | Mancetta elastica Protector | 6102 | 0075 011 0018 | 006.670.0000 |

| PFW 60 S |  | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|---|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.170.0020 | Ø 60 | 4,4 | 0,5 - 4,0 | 0,5 - 4,0 | 0,5 - 4,0 |

Plastikformer Typ PFW 60 S

zum Wölben (Bombieren) von Blechen.

Doming Tool type PFW 60 S

for doming sheet metal.

Outil de bombage type PFW 60 S

pour le bombage (emboutissage) des tôles.

Utensile per bombare tipo PFW 60 S

per la bombatura di lamiera.

Herramienta para bombear tipo PFW 60 S

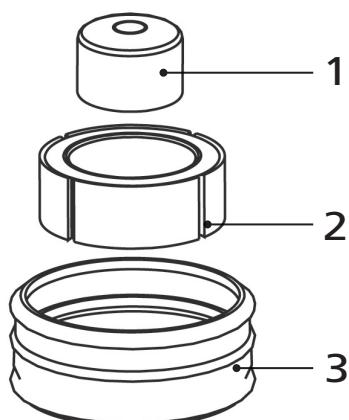
para el bombeo de chapas



Radius minimum: 55 mm

Rayon minimum: 55 mm

Raggio minimo: 55 mm



| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | PFW 60 S | |
|--|--------------------------------------|---|---|--|--|-------------------------|---|--------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | | 1 | 2 | Plastikformer Doming Tool Outil de bombage | Utensile per bombare Herramienta para bombear | PFW 60 S | 0010 010 2109 | 004.170.0020 |
| 1. | | 1 | | Pressholzeinsatz Pressed wood insert Pièce sphérique en bois comprimé | Pezzo sferico in legno duro Pièza esférica en madera dura | 6604 | 0040 207 4569 | 006.650.0000 |
| 2. | | 1 | | Ringfeder Annular spring Ressort annulaire | Anello elastico Resorte anular | 6103 | 0030 205 4108 | 006.660.0000 |
| 3. | | 1 | | Schutzmanschette Protecting bag Soufflet de protection | Mancetta elastica Protector | 6102 | 0075 011 0018 | 006.670.0000 |
| | | | | | | | | |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | | |

| PFW 80 S |  | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|---|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.170.0040 | Ø 80 | 5,0 | 0,5 - 4,0 | 0,5 - 4,0 | 0,5 - 4,0 |

Plastikformer Typ PFW 80 S

zum Wölben (Bombieren) von Blechen.

Doming Tool type PFW 80 S

for doming sheet metal.

Outil de bombage type PFW 80 S

pour le bombage (emboutissage) des tôles.

Utensile per bombare tipo PFW 80 S

per la bombatura di lamiera.

Herramienta para bombear tipo PFW 80 S

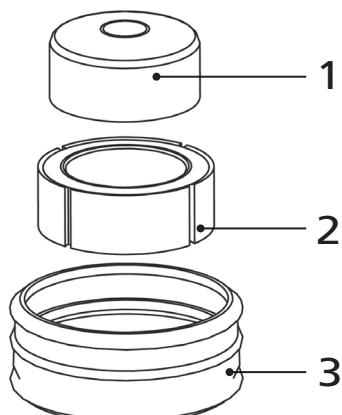
para el bombeo de chapas



Radius minimum: 70 mm

Rayon minimum: 70 mm

Raggio minimo: 70 mm



| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | PFW 80 S |
|--|--------------------------------------|---|--|--|--|---|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | 2 | Plastikformer Doming Tool Outil de bombage | Utensile per bombare Herramienta para bombar | PFW 80 S | 0010 010 2208 | 004.170.0040 |
| 1. | | 1 | Pressholzeinsatz Pressed wood insert Pièce sphérique en bois comprimé | Pezzo sferico in legno duro Pieza esférica en madera dura | 6704 | 0040 207 4585 | 006.650.0010 |
| 2. | | 1 | Ringfeder Annular spring Ressort annulaire | Anello elastico Resorte anular | 6103 | 0030 205 4108 | 006.660.0000 |
| 3. | | 1 | Schutzmanschette Protecting bag Soufflet de protection | Mancetta elastica Protector | 6102 | 0075 011 0018 | 006.670.0000 |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | |

| PFW 100 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------|-----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.170.0060 | Ø 100 | 9,4 | 0,5 - 4,0 | 0,5 - 4,0 | 0,5 - 4,0 |

Plastikformer Typ PFW 100 T

zum Wölben (Bombieren) von Blechen.

Doming Tool type PFW 100 T

for doming sheet metal.

Outil de bombage type PFW 100 T

pour le bombage (emboutissage) des tôles.

Utensile per bombare tipo PFW 100 T

per la bombatura di lamiera.

Herramienta para bombear tipo PFW 100 T

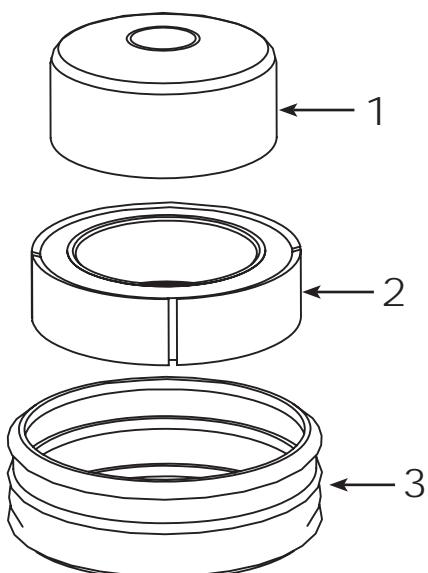
para el bombeo de chapas



Radius minimum: 130 mm

Rayon minimum: 130 mm

Raggio minimo: 130 mm



| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | PFW 100 T | |
|--|--------------------------------------|---|---|--|--|-------------------------|---|--------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Pièce Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | | 1 | 2 | Plastikformer Doming Tool Outil de bombage | Utensile per bombare Herramienta para bombar | PFW 100 T | 0010 020 1801 | 004.170.0060 |
| 1. | | | 1 | Pressholzeinsatz Pressed wood insert Pièce sphérique en bois comprimé | Pezzo sferico in legno duro Pieza esférica en madera dura | 6207 | 0040 207 4600 | 006.650.0020 |
| 2. | | | 1 | Ringfeder Annular spring Ressort annulaire | Anello elastico Resorte anular | 6203 | 0030 205 4202 | 006.660.0010 |
| 3. | | | 1 | Schutzmanschette Protecting bag Soufflet de protection | Mancetta elastica Protector | 6202 | 0075 011 0026 | 006.670.0010 |
| | | | | | | | | |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | | |

| PFW 150 X |  | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|---|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.170.0090 | Ø 150 | 17,4 | 0,5 - 6,0 | 0,5 - 6,0 | 0,5 - 6,0 |

Plastikformer Typ PFW 150 X

zum Wölben (Bombieren) von Blechen.

Doming Tool type PFW 150 X

for doming sheet metal.

Outil de bombage type PFW 150 X

pour le bombage (emboutissage) des tôles.

Utensile per bombare tipo PFW 150 X

per la bombatura di lamiera.

Herramienta para bombear tipo PFW 150 X

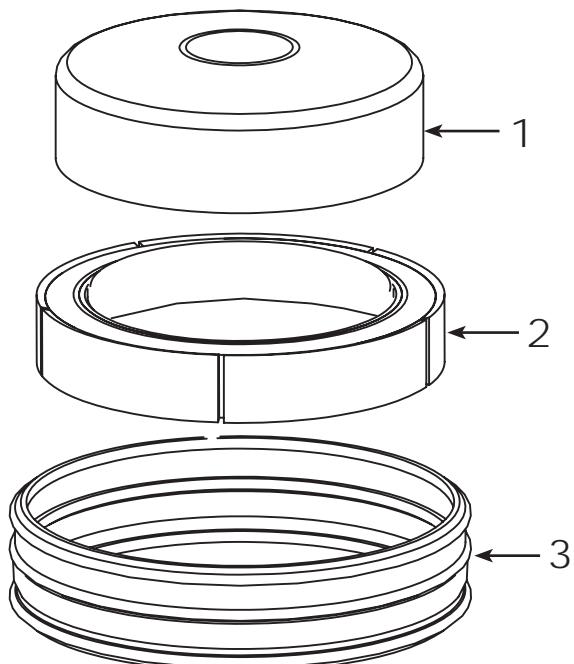
para el bombeo de chapas



Radius minimum: 300 mm

Rayon minimum: 300 mm

Raggio minimo: 300 mm



| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | PFW 150 X | |
|--|--------------------------------------|---|---|--|--|-------------------------|---|--------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Pièce Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | | 1 | 2 | Plastikformer Doming Tool Outil de bombage | Utensile per bombare Herramienta para bombar | PFW 150 X | 0010 030 1906 | 004.170.0090 |
| 1. | | | 1 | Pressholzeinsatz Pressed wood insert Pièce sphérique en bois comprimé | Pezzo sferico in legno duro Pieza esférica en madera dura | 6307 | 0040 207 4621 | 006.650.0030 |
| 2. | | | 1 | Ringfeder Annular spring Ressort annulaire | Anello elastico Resorte anular | 6303 | 0030 205 4306 | 006.660.0020 |
| 3. | | | 1 | Schutzmanschette Protecting bag Soufflet de protection | Mancetta elastica Protector | 6302 | 0075 011 0034 | 006.670.0020 |
| | | | | | | | | |
| ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland | | | | | | | | |

| WT 80 S/ NFW |  | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-----------------|---|--|-------------------|------|---|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm²) | Aluminium (~250 N/mm²) |
| | | 004.290.0020 | Ø 80 | 3,3* | 2,0 | 2,0 | 2,0 |

Nachformwerkzeug Typ WT/NFW

zum Glätten und Kalibrieren vorgeformter Werkstücke.

Bestehend aus Werkzeugträger WT 80 S (Pos. 1) und Formeinsätzen NFW 101 (Pos. 2) oder NFW 102 (Pos. 3). Die Formeinsätze NFW sind aus Stahl für jeweils einen einzigen Radius und eine einzige Materialstärke gefertigt. In den Werkzeugträger WT 80 S können verschiedene Formeinsätze eingebaut werden.

Mit jedem Satz Formeinsätze kann aber nur ein einziger Radius in einer einzigen Materialstärke nachgeformt werden.

Formeinsätze sind lieferbar:
als Typ NFW 101 (Pos. 2) für **einen Radius** Bereich von 40 bis 70 mm
als Typ NFW 102 (Pos. 3) für **einen Radius** unter 40 mm.



Reforming Tool type WT/NFW

for finish forming and calibrating of preformed components. It consists of a tool carrier WT 80 S (pos. 1) and forming inserts NFW 101 (pos. 2) or NFW 102 (pos. 3). The forming inserts NFW in steel quality are designed for one single radius and one single thickness of material only. Different forming inserts can be put into the same tool carrier WT 80 S. But with one set of forming inserts only one single radius in one single thickness of material can be reformed.

Inserts are available in two different shapes: type NFW 101 (pos. 2) for **one radius** within the range of 40 to 70 mm and type NFW 102 (pos. 3) for **one radius** below 40 mm.

Outil de finition (Calibrage) type WT/NFW

Pour le lissage et le calibrage de pièces déjà préformées. Il comprend des supports d'outils WT 80 S (Pos. 1) et des pièces d'insertion de formage NFW 101 (Pos. 2) ou NFW 102 (Pos. 3). Les pièces de formage NFW sont en acier. Elles sont prévues pour un seul rayon de formage et pour une épaisseur donnée de métal. Il est possible de monter différentes pièces de formage dans les supports d'outils WT 80 S. Mais, avec chaque jeu de pièces de formage, un seul rayon dans une seule épaisseur de matériel peut être obtenu.

Les pièces de formage suivantes sont disponibles à savoir: Type NFW 101 (Pos. 2) pour **un rayon** dans la gamme de 40 à 70 mm, Type NFW 102 (Pos. 3) pour **un rayon** au-dessous de 40 mm.

Utensile per sagomare (rifinire) tipo WT/NFW

Per levigare calibrare pezzi preforgiati. Consta di portautensile del tipo WT 80 S (pos. 1) e di inserti per forgiare NFW (pos. 2 + 3). Gli inserti NFW per sagomare sono costruiti con un tipo di acciaio adatto per un solo raggio e per un determinato spessore di materiale da lavorare. Nel portautensili WT 80 S possono essere montati diversi inserti. Per ogni paio di inserti per sagomare può essere usato un solo raggio e un solo spessore di materiale da lavorare.

Gli inserti per sagomare vengono forniti nei seguenti tipi: tipo NFW 101 (pos. 2) per **un raggio** tra i 40 e i 70 mm, tipo NFW 102 (pos. 3) per **un raggio** al di sotto di 40 mm.

Conformador posterior tipo WT/NFW

para alisar y calibrar piezas ya conformadas. Consistente en un porta-herramienta WT 80 S (Pos. 1) y piezas moldeadoras NFW (Pos. 2 + 3). Los conformadores NFW son de acero y están preparados para un solo radio y un material de la misma consistencia. En el portaherramientas WT 80 S pueden acoplarse diversos conformadores. Con cada pieza moldeadora se puede dar conformado posterior al material de la misma consistencia y con el mismo radio.

Conformadores en venta: como tipo NFW 101 (Pos. 2) para **un radio** de 40 a 70 mm, como tipo NFW 102 (Pos. 3) para **un radio** inferior a 40 mm.

ECKOLD-KRAFTFORMER

Ersatzteile
Spare Parts
Pièces de Rechange

**WT 80 S/
NFW**

| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) Identifiant (Pour F/FR) Identificativo (Per I/IT) Identificación (Por E/ES) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|-------------|--------------------------------------|---|--|--|--|---|---|
| 1. | 1 | | Werkzeugträger Tool carrier Supports outil | Porta utensili Porta herramientas | WT 80 S | 0010 010 3007 | 004.290.0020 |
| 2. | 1 | | Nachformwerkzeug Reforming Tool Outil de finition | Utensile per sagomare Conformador posterior | NFW 101 | * | * |
| 3. | 1 | | Nachformwerkzeug Reforming Tool Outil de finition | Utensile per sagomare Conformador posterior | NFW 102 | * | * |

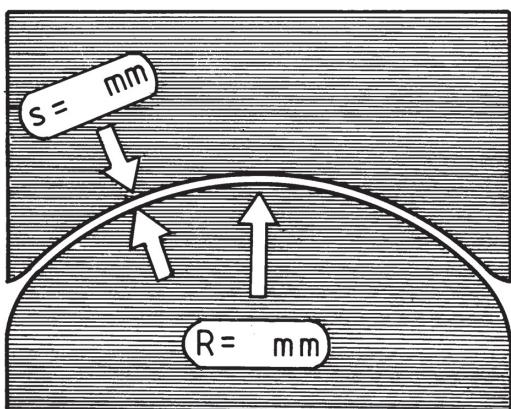
* Ausser dem NFW-Typ müssen bei Bestellung der gewünschte Radius (**R**) und die verwendete Materialstärke (**s**) angegeben werden, z.B. **NFW 101/44,5r/1,0 mm.**

* When ordering, please indicate type NFW, the requested radius (**R**) and the thickness of material (**s**), i.e. **NFW 101/44,5r/1,0 mm.**

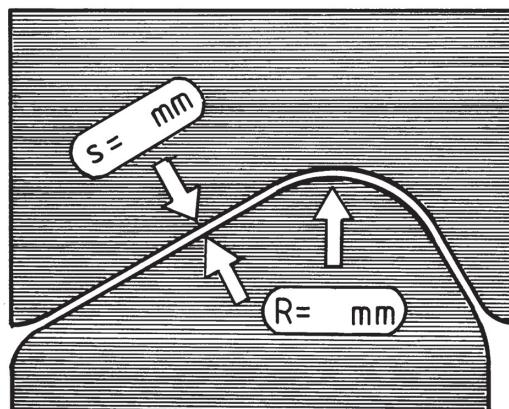
* Pour commander des pièces d'insertion NFW, il faut indiquer le rayon à réaliser (**R**), ainsi que l'épaisseur du matériel utilisé (**s**), par exempl. **NFW 101/44,5r/1,0 mm.**

* Per gli utensili NFW dev'essere indicato, in caso di ordinazione, il raggio voluto (**R**) e lo spessore del materiale da lavorare (**s**), per esempio: **NFW 101/44,5r/1,0 mm.**

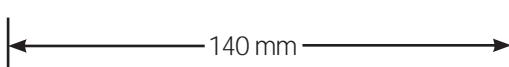
* Fuera del tipo NFW, al hacer el encargo deben indicarse el radio (**R**) y el material consistencia (**s**), por ejemplo **NFW 101/44,5r/1,0 mm.**



NFW 101



NFW 102



| WT 100 T/ NFW |  | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|------------------|---|--|-------------------|-------|---|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm²) | Aluminium (~250 N/mm²) |
| | | 004.290.0060 | Ø 100 | 7,0 * | 3,0 | 3,0 | 3,0 |

Nachformwerkzeug Typ WT/NFW

zum Glätten und Kalibrieren vorgeformter Werkstücke.
Bestehend aus Werkzeugträger WT 80 S (Pos. 1) und Formeinsätzen NFW 101 (Pos. 2) oder NFW 102 (Pos. 3). Die Formeinsätze NFW sind aus Stahl für jeweils einen einzigen Radius und eine einzige Materialstärke gefertigt. In den Werkzeugträger WT 80 S können verschiedene Formeinsätze eingebaut werden. Mit jedem Satz Formeinsätze kann aber nur ein einziger Radius in einer einzigen Materialstärke nachgeformt werden. Formeinsätze sind lieferbar:
als Typ NFW 101 (Pos. 2) für **einen Radius** Bereich von 70 bis 125 mm
als Typ NFW 102 (Pos. 3) für **einen Radius** unter 70 mm.



Reforming Tool type WT/NFW

for finish forming and calibrating of preformed components. It consists of a tool carrier WT 80 S (pos. 1) and forming inserts NFW 101 (pos. 2) or NFW 102 (pos. 3). The forming inserts NFW in steel quality are designed for one single radius and one single thickness of material only. Different forming inserts can be put into the same tool carrier WT 80 S. But with one set of forming inserts only one single radius in one single thickness of material can be reformed.

Inserts are available in two different shapes: type NFW 101 (pos. 2) for **one radius** within the range of 70 to 125 mm and type NFW 102 (pos. 3) for **one radius** below 70 mm.

Outil de finition (Calibrage) type WT/NFW

Pour le lissage et le calibrage de pièces déjà préformées. Il comprend des supports d'outils WT 80 S (Pos. 1) et des pièces d'insertion de formage NFW 101 (Pos. 2) ou NFW 102 (Pos. 3). Les pièces de formage NFW sont en acier. Elles sont prévues pour un seul rayon de formage et pour une épaisseur donnée de métal. Il est possible de monter différentes pièces de formage dans les supports d'outils WT 80 S. Mais, avec chaque jeu de pièces de formage, un seul rayon dans une seule épaisseur de matériel peut être obtenu.

Les pièces de formage suivantes sont disponibles à savoir: Type NFW 101 (Pos. 2) pour **un rayon** dans la gamme de 70 à 125 mm, Type NFW 102 (Pos. 3) pour **un rayon** au-dessous de 70 mm.

Utensile per sagomare (rifinire) tipo WT/NFW

Per levigare calibrare pezzi preforgiati. Consta di portautensile del tipo WT 80 S (pos. 1) e di inserti per forgiare NFW (pos. 2 + 3). Gli inserti NFW per sagomare sono costruiti con un tipo di acciaio adatto per un solo raggio e per un determinato spessore di materiale da lavorare. Nel portautensili WT 80 S possono essere montati diversi inserti. Per ogni paio di inserti per sagomare può essere usato un solo raggio e un solo spessore di materiale da lavorare.

Gli inserti per sagomare vengono forniti nei seguenti tipi: tipo NFW 101 (pos. 2) per **un raggio** tra i 70 e i 125 mm, tipo NFW 102 (pos. 3) per **un raggio** al di sotto di 70 mm.

Conformador posterior tipo WT/NFW

para alisar y calibrar piezas ya conformadas. Consistente en un porta-herramienta WT 80 S (Pos. 1) y piezas moldeadoras NFW (Pos. 2 + 3). Los conformadores NFW son de acero y están preparados para un solo radio y un material de la misma consistencia. En el portaherramientas WT 80 S pueden acoplarse diversos conformadores. Con cada pieza moldeadora se puede dar conformado posterior al material de la misma consistencia y con el mismo radio.

Conformadores en venta: como tipo NFW 101 (Pos. 2) para **un radio** de 70 a 125 mm, como tipo NFW 102 (Pos. 3) para **un radio** inferior a 70 mm.

ECKOLD-KRAFTFORMER

Ersatzteile
Spare Parts
Pièces de Rechange

**WT 100 T/
NFW**

| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|-------------|--------------------------------------|---|--|--|--|--|---|
| 1. | 1 | | Werkzeugträger Tool carrier Supports outil | Porta utensili Porta herramientas | WT 100 T | 0010 020 3102 | 004.290.0060 |
| 2. | 1 | | Nachformwerkzeug Reforming Tool Outil de finition | Utensile per sagomare Conformador posterior | NFW 101 | * | * |
| 3. | 1 | | Nachformwerkzeug Reforming Tool Outil de finition | Utensile per sagomare Conformador posterior | NFW 102 | * | * |

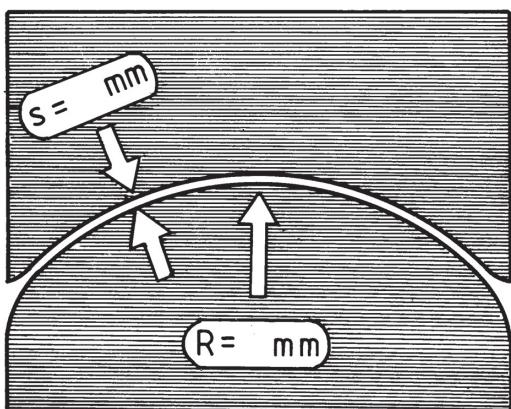
* Ausser dem NFW-Typ müssen bei Bestellung der gewünschte Radius (**R**) und die verwendete Materialstärke (**s**) angegeben werden, z.B. **NFW 101/100r/1,0 mm**.

* When ordering, please indicate type NFW, the requested radius (**R**) and the thickness of material (**s**), i.e. **NFW 101/100r/1,0 mm**.

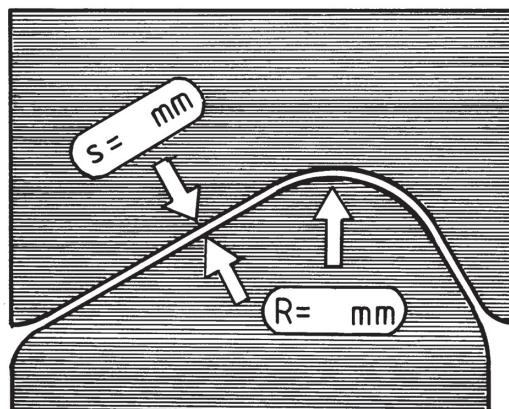
* Pour commander des pièces d'insertion NFW, il faut indiquer le rayon à réaliser (**R**), ainsi que l'épaisseur du matériel utilisé (**s**), par expl. **NFW 101/100r/1,0 mm**.

* Per gli utensili NFW dev'essere indicato, in caso di ordinazione, il raggio voluto (**R**) e lo spessore del materiale da lavorare (**s**), per esempio: **NFW 101/100r/1,0 mm**.

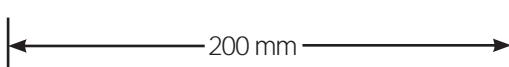
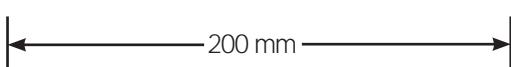
* Fuera del tipo NFW, al hacer el encargo deben indicarse el radio (**R**) y el material consistencia (**s**), por ejemplo **NFW 101/100r/1,0 mm**.



NFW 101



NFW 102



| WT 150 X/ NFW |  | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|------------------|---|--|-------------------|-------|---|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm²) | Aluminium (~250 N/mm²) |
| | | 004.290.0100 | ø 150 | 16,9* | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

Nachformwerkzeug Typ WT/NFW

zum Glätten und Kalibrieren vorgeformter Werkstücke.
Bestehend aus Werkzeugträger WT 80 S (Pos. 1) und Formeinsätzen NFW 101 (Pos. 2) oder NFW 102 (Pos. 3). Die Formeinsätze NFW sind aus Stahl für jeweils einen einzigen Radius und eine einzige Materialstärke gefertigt. In den Werkzeugträger WT 80 S können verschiedene Formeinsätze eingebaut werden. Mit jedem Satz Formeinsätze kann aber nur ein einziger Radius in einer einzigen Materialstärke nachgeformt werden. Formeinsätze sind lieferbar:
als Typ NFW 101 (Pos. 2) für **einen Radius** Bereich von 125 bis 200 mm
als Typ NFW 102 (Pos. 3) für **einen Radius** unter 125 mm.



Reforming Tool type WT/NFW

for finish forming and calibrating of preformed components. It consists of a tool carrier WT 80 S (pos. 1) and forming inserts NFW 101 (pos. 2) or NFW 102 (pos. 3). The forming inserts NFW in steel quality are designed for one single radius and one single thickness of material only. Different forming inserts can be put into the same tool carrier WT 80 S. But with one set of forming inserts only one single radius in one single thickness of material can be reformed.

Inserts are available in two different shapes: type NFW 101 (pos. 2) for **one radius** within the range of 125 to 200 mm and type NFW 102 (pos. 3) for **one radius** below 125 mm.

Outil de finition (Calibrage) type WT/NFW

Pour le lissage et le calibrage de pièces déjà préformées. Il comprend des supports d'outils WT 80 S (Pos. 1) et des pièces d'insertion de formage NFW 101 (Pos. 2) ou NFW 102 (Pos. 3). Les pièces de formage NFW sont en acier. Elles sont prévues pour un seul rayon de formage et pour une épaisseur donnée de métal. Il est possible de monter différentes pièces de formage dans les supports d'outils WT 80 S. Mais, avec chaque jeu de pièces de formage, un seul rayon dans une seule épaisseur de matériel peut être obtenu.

Les pièces de formage suivantes sont disponibles à savoir: Type NFW 101 (Pos. 2) pour **un rayon** dans la gamme de 125 à 200 mm, Type NFW 102 (Pos. 3) pour **un rayon** au-dessous de 125 mm.

Utensile per sagomare (rifinire) tipo WT/NFW

Per levigare calibrare pezzi preforgiati. Consta di portautensile del tipo WT 80 S (pos. 1) e di inserti per forgiare NFW (pos. 2 + 3). Gli inserti NFW per sagomare sono costruiti con un tipo di acciaio adatto per un solo raggio e per un determinato spessore di materiale da lavorare. Nel portautensili WT 80 S possono essere montati diversi inserti. Per ogni paio di inserti per sagomare può essere usato un solo raggio e un solo spessore di materiale da lavorare.

Gli inserti per sagomare vengono forniti nei seguenti tipi: tipo NFW 101 (pos. 2) per **un raggio** tra i 125 e i 200 mm, tipo NFW 102 (pos. 3) per **un raggio** al di sotto di 125 mm.

Conformador posterior tipo WT/NFW

para alisar y calibrar piezas ya conformadas. Consistente en un porta-herramienta WT 80 S (Pos. 1) y piezas moldeadoras NFW (Pos. 2 + 3). Los conformadores NFW son de acero y están preparados para un solo radio y un material de la misma consistencia. En el portaherramientas WT 80 S pueden acoplarse diversos conformadores. Con cada pieza moldeadora se puede dar conformado posterior al material de la misma consistencia y con el mismo radio.

Conformadores en venta: como tipo NFW 101 (Pos. 2) para **un radio** de 125 a 200 mm, como tipo NFW 102 (Pos. 3) para **un radio** inferior a 125 mm.

ECKOLD-KRAFTFORMER

Ersatzteile
Spare Parts
Pièces de Rechange

**WT 150 X/
NFW**

| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|-------------|--------------------------------------|---|--|--|--|--|---|
| 1. | 1 | | Werkzeugträger Tool carrier Supports outil | Porta utensili Porta herramientas | WT 150 X | 0010 030 3207 | 004.290.0100 |
| 2. | 1 | | Nachformwerkzeug Reforming Tool Outil de finition | Utensile per sagomare Conformador posterior | NFW 101 | * | * |
| 3. | 1 | | Nachformwerkzeug Reforming Tool Outil de finition | Utensile per sagomare Conformador posterior | NFW 102 | * | * |

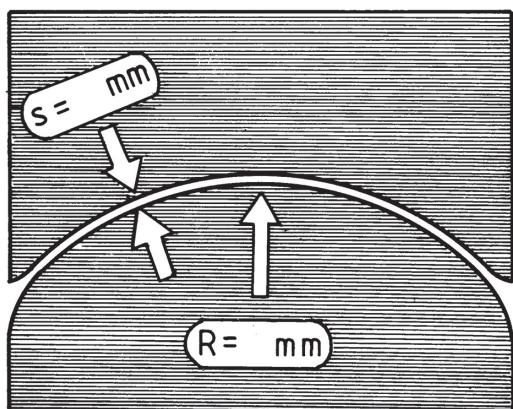
* Ausser dem NFW-Typ müssen bei Bestellung der gewünschte Radius (**R**) und die verwendete Materialstärke (**s**) angegeben werden, z.B. **NFW 101/130r/1,0 mm**.

* When ordering, please indicate type NFW, the requested radius (**R**) and the thickness of material (**s**), i.e. **NFW 101/130r/1,0 mm**.

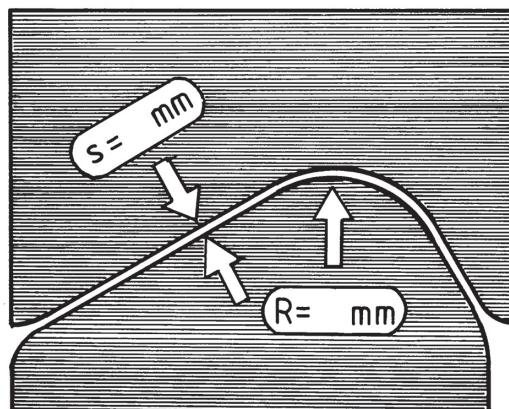
* Pour commander des pièces d'insertion NFW, il faut indiquer le rayon à réaliser (**R**), ainsi que l'épaisseur du matériel utilisé (**s**), par expl. **NFW 101/130r/1,0 mm**.

* Per gli utensili NFW dev'essere indicato, in caso di ordinazione, il raggio voluto (**R**) e lo spessore del materiale da lavorare (**s**), per esempio: **NFW 101/130r/1,0 mm**.

* Fuera del tipo NFW, al hacer el encargo deben indicarse el radio (**R**) y el material consistencia (**s**), por ejemplo **NFW 101/130r/1,0 mm**.



NFW 101



NFW 102

← 280 mm →

← 280 mm →

| KS 50 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.120.0020 | - | 10,2 | 2,0 | 1,0 | 2,0 |

Schnabelwerkzeug Typ KS 50 S

zum Stauchen von U-Profilen mit geringer Steghöhe. Eine Verstelleinrichtung ermöglicht die Anpassung des Werkzeuges an unterschiedliche Materialstärken.

Beak Shaped Shrinking Tool Type KS 50 S

for shrinking low webbed U-profiles. An adjusting device facilitates accurate adjustment of the tool meet different material thicknesses.

Outil à bec type KS 50 S

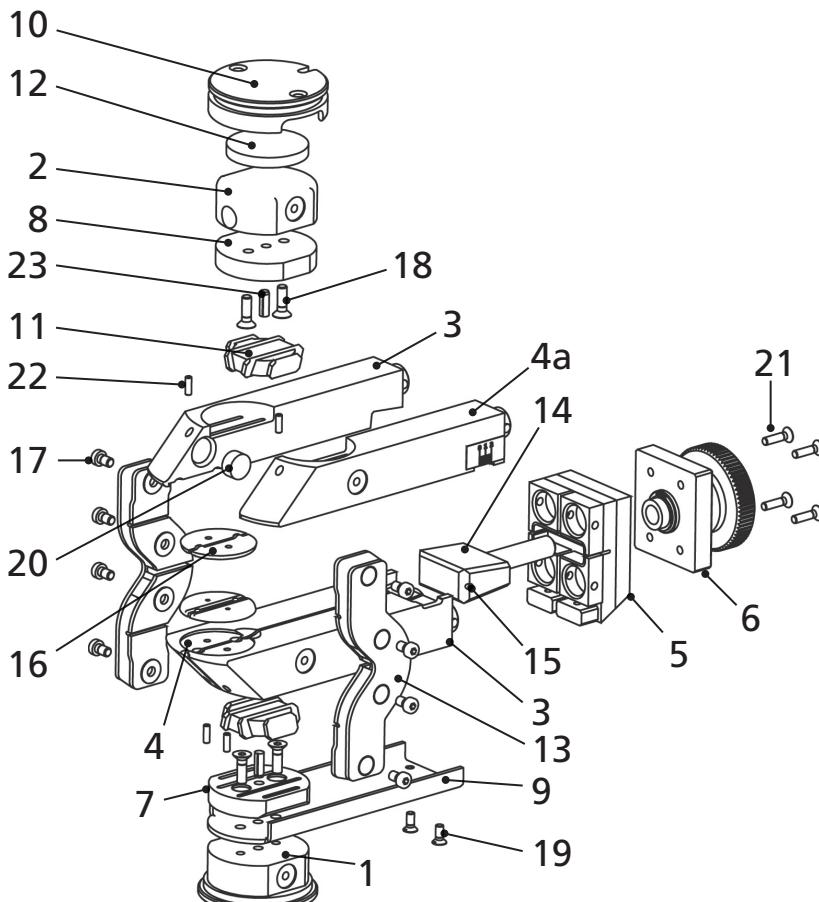
pour le formage par rétrécit des profilés en U d'une hauteur d'âme très faible. Un dispositif de réglage permet l'ajustage de l'outil pour les différentes épaisseurs de tôle.

Utensile a becco tipo KS 50 S

per la formatura per mezzo di ricalcamento di profilati a U di anima molto bassa. Un dispositivo di regolazione permette l'aggiustamento dell'utensile per diversi spessori di lamiera.

Herramienta de pico tipo KS 50 S

para la conformación por medio de recalcado de perfiles en U con la pieza de unión de altura reducida. Un dispositivo de regulación permite el ajuste exacto para cualquier espesor de chapa.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | KS 50 S | |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|--|--|-----------------------------|---|--------------|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description | Désignation Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | |
| | | | Schnabelwerkzeug Beak-shaped Tool | | Outil à bec Utensilo a becco Herramienta de pico | KS 50 S | 0000 000 2159 | 004.120.0020 |
| 1. | | 1 | Tragkörper Tool body | | Corps support Corpo portante Cuerpo | 2101S | 0040 205 1682 | 006.100.0000 |
| 2. | | 1 | Druckplatte Pressure plate | | Plaque de pression Corbertura a pressione Placa a presión | 2104S | 0040 207 6381 | 006.190.0000 |
| 3. | | 2 | Schenkel, o. links + u. rechts Leg top left or lower right | | Bras supérieur gauche ou inférieur droit Braccio superiore sinistro o inferiore destro Brazo superior izquierdo o inferior derecho | 2106 | 0040 207 6188 | 006.365.0032 |
| 4. | | 1 | Schenkel, unten links Leg lower left | | Bras inférieur gauche Braccio inferiore sinistro Brazo inferior izquierdo | 2105 | 0040 207 6167 | 006.365.0030 |
| 4.a | | 1 | Schenkel, oben rechts Leg top right | | Bras supérieur droit Braccio superiore destro Brazo superior derecho | 2105A | 0040 207 6167 | 006.365.0029 |
| 5. | | 1 | Traverse Flexible mounting block | | Traverse Piastra di innesto Traversano | 2110 | 0030 205 1206 | 006.400.0000 |
| 6. | | 1 | Rändelmutter mit Rastenplatte Knurled adjusting screw with plate | | Vernier avec plaque support Volantino di regolazione con rosetta Tuerca moldeada con placa | 2410KSL | 0000 000 1359 | 006.420.0000 |
| 7. | | 1 | Druckkappe, unten Pressing top, lower | | Cuvette compression inférieure Copertura a pressione inferiore Cubeta de compresión inferior | 2104 | 0040 203 9059 | 006.170.0000 |
| 8. | | 1 | Druckkappe, oben Pressing top, upper | | Cuvette compression supérieure Copertura a pressione superiore Cubeta de compresión superior | 2103 | 0040 203 9108 | 006.165.0000 |
| 9. | | 1 | Stützschiene Support plate | | Plaque support cuvette Piastra di appoggio Pieza de apoyo | 2108S | 0040 207 6360 | 006.410.0000 |
| 10. | | 1 | Hammerplatte Hammer plate | | Plaque marteau Piastra di martello Placa de martillo | 2122S | 0010 010 2836 | 006.430.0000 |
| 11. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body | | Corps élastique Corpo elastico Cuerpo elastico | 623 | 0030 201 0301 | 006.220.0020 |
| 12. | | 1 | Scheibe Washer | | Amortisseur Disco Disco | 2117 | 0040 207 6584 | 006.440.0000 |
| 13. | 1 | 2 | Lasche Suspension arm | | Bretelle élastique Guancia Brida | 2107S | 0030 205 2208 | 006.450.0000 |
| 14. | | 1 | Keil Adjusting wedge | | Coin de réglage d'ouverture Cuneo Chaveta | 2112 | 0000 000 0886 | 006.460.0000 |
| 15. | | 1 | Zeiger Indicator | | Indicateur Indicatore Indicador | 2408 | 0040 207 6625 | 006.470.0000 |
| 16. | 1 | 4 | Einsatzstollen mittel Jaw plate medium | | Mâchoire moyenne Piastra media Matriz mediana | 526/m | 0040 201 0208 | 006.240.0020 |
| 17. | 1 | 8 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M6 x 10 2125 | 0050 691 2081 | 006.550.0020 |
| 18. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw | | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M6 x 20 2124 | 0050 799 1163 | 006.560.0000 |
| 19. | 1 | 2 | Linsensenkschraube Cone head screw | | Vis à tête fraisée bombée Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 2126 | 0050 096 4426 | 006.580.0000 |
| 20. | | 2 | Gummipuffer Rubber buffer | | Bloc élastique Distanziatori in gomma Amortiguador de caucho | 2120 KS | 0075 051 0054 | 006.305.0050 |
| 21. | | 4 | Senkschraube Countersunk screw | | Vis à tête fraisée Vite a imbus Tornillo avellanado | DIN 7991, M5 x 20 2127 | 0050 799 1684 | 006.560.0010 |
| 22. | 1 | 4 | Zylinderstift Cylindrical pin | | Crayon de cylindre Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 4m6 x 12 427 | 0071 305 0049 | 006.260.0000 |
| 23. | | 2 | Steckkerbstift Grooved dowel pin | | Rivet Perno Pasador de muesca | DIN 1474, Ø 6 x 18 2132 | 0050 147 4070 | 006.610.0020 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| KSL 60 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|----|---|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm²) | Aluminium (~250 N/mm²) |
| | | | | | 004.130.0020 | - | 10,0 |
| | | | | | 1,0 | 1,0 | 1,5 |

Schnabelwerkzeug Typ KSL 60 S

zum Stauchen von U-Profilen mit geringer Steghöhe. Ausgerüstet mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Stauchen ohne Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreien Stahl. Eine Verstelleinrichtung ermöglicht die Anpassung des Werkzeuges an unterschiedliche Materialstärken.



Beak Shaped Shrinking Tool Type KSL 60 S

for shrinking low webbed U-profiles. With adjustment device to meet different material thicknesses. Equipped with adhesive synthetic working surfaces for shrinking without damaging the surface of the material, especially for light alloys and stainless steel.

Outil à bec type KSL 60 S

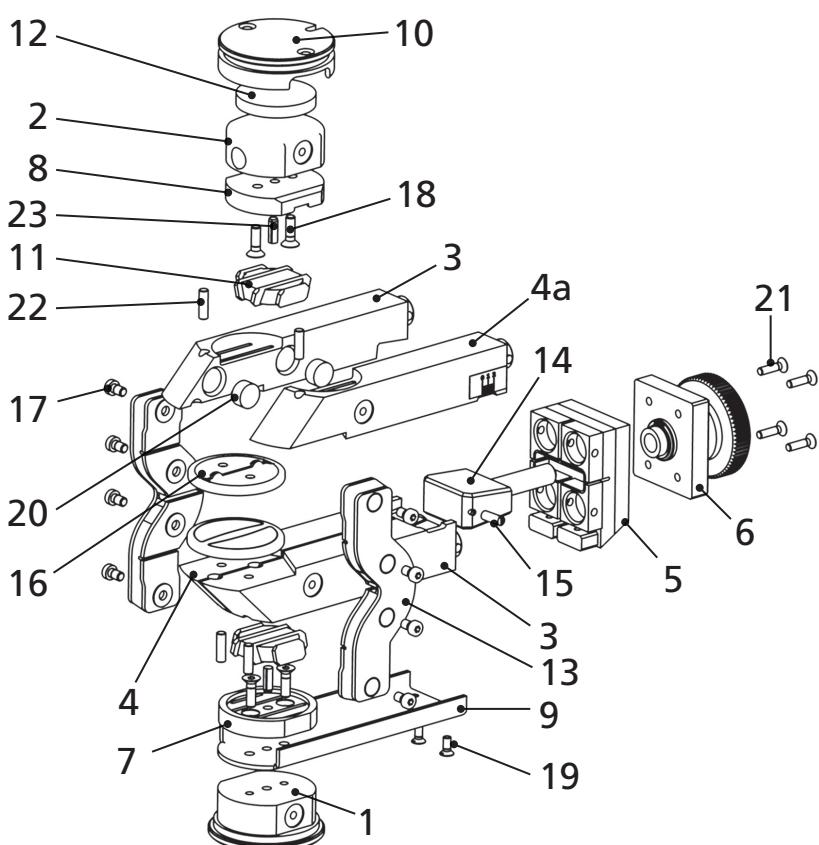
pour le formage par rétreint des profilés en U d'une hauteur d'âme très faible. Avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible le rétreint sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers et acier inoxydable. Un dispositif de réglage permet l'ajustage de l'outil pour les différentes épaisseurs de tôle.

Utensile a becco tipo KSL 60 S

per la formatura per mezzo di ricalcamento di profilati a U di anima molto bassa. Con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono il ricalcamento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile. Un dispositivo di regolazione permette l'aggiustamento dell'utensile per diversi spessori di lamiera.

Herramienta de pico tipo KSL 60 S

para la conformación por medio de recalcado de perfiles en U con la pieza de unión de altura reducida. Con superficies de material plástico hacen posibles el recogido sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros y acero inoxidable. Un dispositivo de regulación permite el ajuste exacto para cualquier espesor de chapa.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

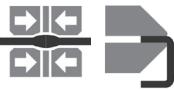
Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | KSL 60 S |
|--------------------|--------------------------------------|--|---|--|--|---|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description | Désignation Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | Schnabelwerkzeug Beak-shaped Tool | | Outil à bec Utensilo a becco Herramienta de pico | KSL 60 S | 0000 000 2160 | 004.130.0020 |
| 1. | | 1 | Tragkörper Tool body | Corps support Corpo portante Cuerpo | 2101S | 0040 205 1682 | 006.100.0000 |
| 2. | | 1 | Druckplatte Pressure plate | Plaque de pression Copertura a pressione Placa a presión | 4802 | 0040 207 6406 | 006.190.0010 |
| 3. | | 2 | Schenkel, o. links + u. rechts Leg top left or lower right | Bras supérieur gauche ou inférieur droit Braccio superiore sinistro o inferiore destra Brazo superior izquierdo o inferior derecho | 2206 | 0040 207 6266 | 006.365.0042 |
| 4. | | 1 | Schenkel, unten links Leg lower left | Bras inférieur gauche Braccio inferiore sinistro Brazo inferior izquierdo | 2205 | 0040 207 6245 | 006.365.0040 |
| 4.a | | 1 | Schenkel, oben rechts Leg top right | Bras supérieur droit Braccio superiore destro Brazo superior derecho | 2205A | 0040 207 6245 | 006.365.0039 |
| 5. | | 1 | Traverse Flexible mounting block | Traverse Piastra di innesto Traversano | 2110 | 0030 205 1206 | 006.400.0000 |
| 6. | | 1 | Rändelmutter mit Rastenplatte Knurled adjusting screw with plate | Bras supérieur gauche Volantino di regolazione con rosetta Tuerca moldeada con placa | 2410KSL | 0000 000 1359 | 006.420.0000 |
| 7. | | 1 | Druckkappe, unten Pressing top, lower | Cuvette compression inférieure Copertura a pressione inferiore Cubeta de compresión inferior | 2204 | 0040 203 9153 | 006.170.0010 |
| 8. | | 1 | Druckkappe, oben Pressing top, upper | Cuvette compression supérieure Copertura a pressione superiore Cubeta de compresión superior | 2203 | 0040 203 9207 | 006.165.0010 |
| 9. | | 1 | Stützschiene Support plate | Plaque support cuvette Piastra di appoggio Pieza de apoyo | 2108S | 0040 207 6360 | 006.410.0000 |
| 10. | | 1 | Hammerplatte Hammer plate | Plaque marteau Piastra di martello Placa de martillo | 2122S | 0010 010 2836 | 006.430.0000 |
| 11. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body | Corps élastique Corpo elastico Cuerpo elastico | 623 | 0030 201 0301 | 006.220.0020 |
| 12. | | 1 | Scheibe für Hammerplatte Washer for hammer plate | Amortisseur Disco Disco | 4817 | 0040 207 6592 | 006.440.0010 |
| 13. | 1 | 2 | Lasche Suspension arm | Bretelle élastique Guancia Brida | 2107S | 0030 205 2208 | 006.450.0000 |
| 14. | | 1 | Keil Adjusting wedge | Coin de réglage d'ouverture Cuneo Chaveta | 2112 | 0000 000 0996 | 006.460.0010 |
| 15. | | 1 | Zeiger Indicator | Indicateur Indicatore Indicador | 2209 | 0040 207 6625 | 006.470.0010 |
| 16. | 1 | 2 | Einsatzstollen Jaw plate | Mâchoire Piastra Matriz | 2220 | 0030 204 8504 | 006.240.0240 |
| 17. | 1 | 8 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 6912, M6 x 10 2125 | 0050 691 2081 | 006.550.0020 |
| 18. | 1 | 4 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M6 x 20 2124 | 0050 799 1163 | 006.560.0000 |
| 19. | 1 | 2 | Linsensenkschraube Cone head screw | Vis à tête fraisée bombée Vite a testa lenticolare Tornillo de cabeza de lenteja | DIN 966 A, M5 x 12 2126 | 0050 096 4426 | 006.580.0000 |
| 20. | | 4 | Gummipuffer Rubber buffer | Bloc élastique Distanziatori in gomma Amortiguador de caucho | 2120KSL | 0075 051 0054 | 006.305.0050 |
| 21. | | 4 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a imbus Tornillo avellanado | DIN 7991, M5 x 20 2127 | 0050 799 1684 | 006.560.0010 |
| 22. | 1 | 4 | Zylinderstift Cylindrical pin | Crayon de cylindre Perno cilindrico Pastel de cilindre | DIN 6325, Ø 6m6 x 20 2228 | 0071 305 0101 | 006.260.0110 |
| 23. | | 2 | Steckkerbstift Grooved dowel pin | Pied de centrage Perno Pasador de muesca | DIN 1474, Ø 6 x 18 2132 | 0050 147 4070 | 006.610.0020 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| KSA 80 T |  | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|---|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.130.0026 | - | 18,0 | 3,0 | 2,5 | 4,0 |

Schnabelwerkzeug Typ KSA 80 T

mit Stahlstollen zum Stauchen von U- und T-Profilen. Eine Verstelleinrichtung ermöglicht die Anpassung des Werkzeuges an unterschiedliche Materialstärken.

Beak Shaped Shrinking Tool Type KSA 80 T

with steel inserts for shrinking U- and T-profiles. With adjustment device to meet different material thicknesses.

Outil à bec type KSA 80 T

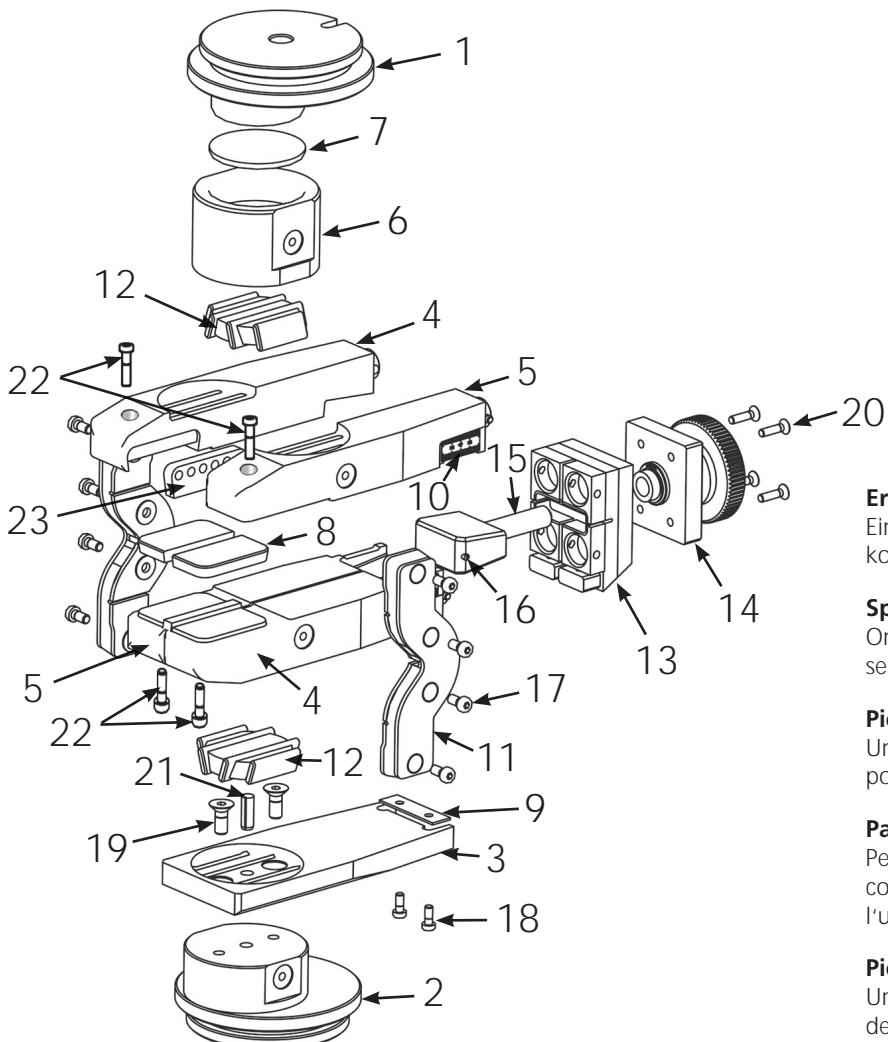
pour le formage par rétrécissement des profilés en U et T. Un dispositif de réglage permet l'ajustage de l'outil pour les différentes épaisseurs de tôle.

Utensile a becco tipo KSA 80 T

per la formatura per mezzo di ricalcamento di profilati a U e T. Un dispositivo di regolazione permette l'aggiustamento dell'utensile per diversi spessori di lamiera.

Herramienta de pico tipo KSA 80 T

para la conformación por medio de recalcado de perfiles en U y T. Un dispositivo de regulación permite el ajuste exacto para cualquier espesor de chapa.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | KSA 80 T |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|--|--|--|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description | Désignation Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) No. de commande (Für D/NL) No. per l'ordine (Für D/NL) No. de pieza | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | | Schnabelwerkzeug Beak-shaped Tool | Outil à bec Utensile a becco Herramienta de pico | KSA 80 T | 0000 007 4562 | 004.130.0026 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top | Corps supérieur Corpo superiore Cuerpo superior | - | 0000 004 6153 | 006.110.0150 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom | Corps inférieur Corpo inferiore Cuerpo inferior | - | 0000 004 6147 | 006.110.0160 |
| 3. | | 1 | Stützplatte Support plate | Plaque support cuvette Plastra di appoggio Pieza de apoyo | - | 0000 004 6150 | 006.690.6500 |
| 4. | | 2 | Schenkel, o. links + u. rechts Leg top left or lower right | Bras supérieur gauche ou inférieur droit Braccio superiore sinistro o inferiore destro Brazo superior izquierdo o inferior derecho | - | 0000 004 6148 | 006.365.0045 |
| 5. | | 2 | Schenkel, o. rechts + u. links Leg top right or lower left | Bras supérieur droit ou inférieur gauche Braccio superiore destro o inferiore sinistro Brazo superior derecho o inferior izquierdo | - | 0000 004 6149 | 006.365.0060 |
| 6. | | 1 | Amboss Anvil | Enclumeau Incidine Yunque | - | 0000 004 6151 | 006.480.0030 |
| 7. | | 1 | Dämpfungsscheibe Damper disc | Disque amortisseur Ammortizzatore a disco Disco amortiguador | - | 0000 004 6152 | 006.690.7000 |
| 8. | 1 | 4 | Stollensatz Jaw set | Jeu de Mâchoire Ganasce Set de mordazas | - | 0000 007 4164 | 006.250.0520 |
| 9. | | 1 | Distanzblech Spacer sheet | Entretoise Distanziatore Lámina de separación | - | 0000 004 6156 | 006.510.0500 |
| 10. | | 1 | Skalenschild Graduated disc | Indicateur gradué Indicatore di scala Disco escalonado | - | 0000 004 6157 | 006.690.7500 |
| 11. | 1 | 2 | Lasche Suspension arm | Bretelle élastique Guancia Brida | KS 50 S-20 | 0030 205 2208 | 006.450.0000 |
| 12 | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body | Corps élastique Corpo elastico Cuerpo elastico | 823/4 | 0030 201 0509 | 006.220.0050 |
| 13. | | 1 | Traverse Flexible mounting block | Traverse Plastra di innesto Traversano | 2110 | 0030 205 1206 | 006.400.0000 |
| 14. | | 1 | Rändelmutter mit Rastenplatte Knurled adjusting screw with plate | Bras supérieur gauche Volantino di regolazione con rosetta Tuerca moldeada con placa | 2410 KSL | 0000 000 1359 | 006.420.0000 |
| 15. | | 1 | Keil Adjusting wedge | Coin de réglage d'ouverture Cuneo Chaveta | 2112 | 0000 000 0996 | 006.460.0010 |
| 16. | | 1 | Zeiger Indicator | Indicateur Indicatore Indicador | 2209 | 0040 207 6625 | 006.470.0010 |
| 17. | | 8 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 6912, M 6.0 x 12 | 0050 691 2094 | 252.020.0202 |
| 18. | | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 6912, M 5.0 x 12 | 0050 691 2049 | 252.020.0102 |
| 19. | | 2 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M8 x 20 | 0050 799 1220 | 252.081.0604 |
| 20. | | 4 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M5 x 20 | 0050 799 1105 | 252.081.0406 |
| 21. | | 2 | Steckkerbstift Grooved dowel pin | Pied de centrage Perno Pasador de muesca | DIN 1474, Ø 8 x 24 | 0050 147 4140 | 255.006.0702 |
| 22. | | 4 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 912, M 6.0 x 20 | 0050 091 2146 | 252.000.0307 |
| 23. | | 2 | Federeinlage Spring insert | Ressort Ammortizzatori Muelle | - | 0000 004 6155 | 006.330.1000 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| KSL 80 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.130.0025 | - | 18,0 | - | - | 4,0 |

Schnabelwerkzeug Typ KSL 80 T

zum Stauchen von U- und F-Profilen. Ausgerüstet mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Stauchen ohne Oberflächen-Beschädigung, speziell für Leichtmetall. Eine Verstelleinrichtung ermöglicht die Anpassung des Werkzeuges an unterschiedliche Materialstärken.

Beak Shaped Shrinking Tool Type KSL 80 T

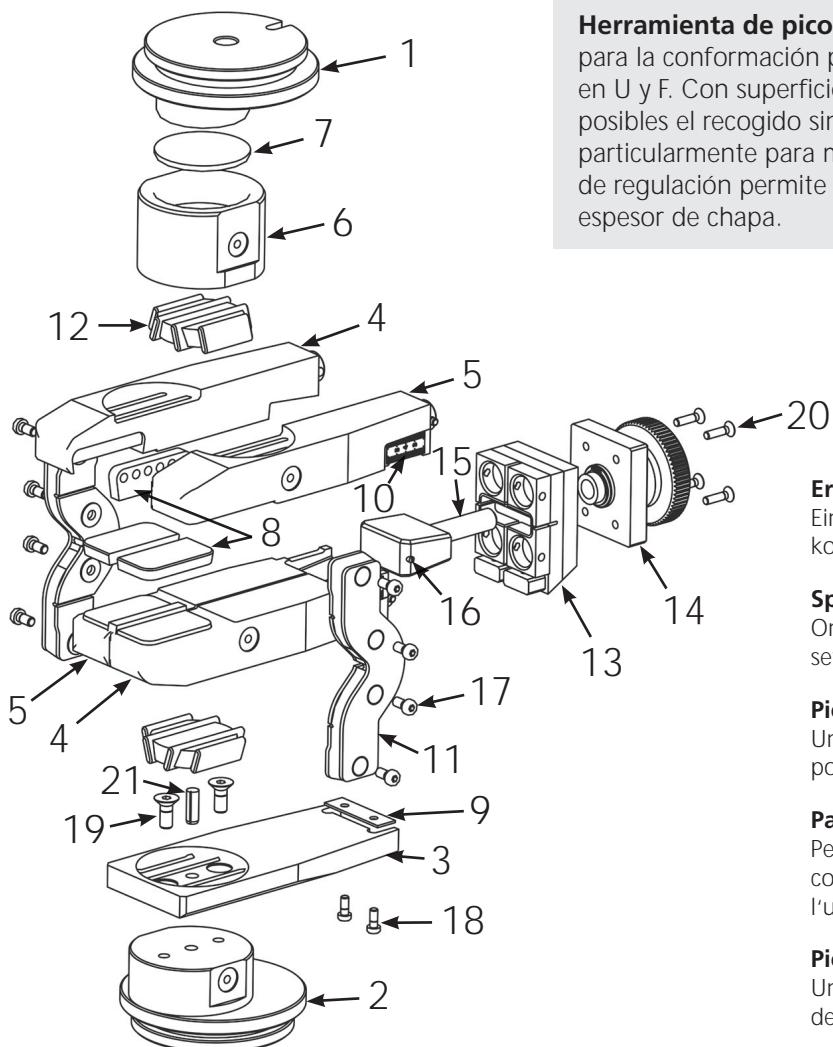
for shrinking U- and F-profiles. With adjustment device to meet different material thicknesses. Equipped with adhesive synthetic working surfaces for shrinking without damaging the surface of the material, especially for light alloys.

Outil à bec type KSL 80 T

pour le formage par rétreint des profilés en U et F. Avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible le rétreint sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers. Un dispositif de réglage permet l'ajustage de l'outil pour les différentes épaisseurs de tôle.

Utensile a becco tipo KSL 80 T

per la formatura per mezzo di ricalcamento di profilati a U e F. Con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono il ricalcamento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri e acciaio inossidabile. Un dispositivo di regolazione permette l'aggiustamento dell'utensile per diversi spessori di lamiera.



Herramienta de pico tipo KSL 80 T

para la conformación por medio de recalcado de perfiles en U y F. Con superficies de material plástico hacen posibles el recogido sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros. Un dispositivo de regulación permite el ajuste exacto para cualquier espesor de chapa.

Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | KSL 80 T |
|--------------------|--------------------------------------|---|---|--|--|-------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description | Désignation Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | | Schnabelwerkzeug Beak-shaped Tool | Outil à bec Utensile a becco Herramienta de pico | KSL 80 T | 0000 004 6146 | 004.130.0025 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top | Corps supérieur Corpo superiore Cuerpo superior | - | 0000 004 6153 | 006.110.0150 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom | Corps inférieur Corpo inferiore Cuerpo inferior | - | 0000 004 6147 | 006.110.0160 |
| 3. | | 1 | Stützplatte Support plate | Plaque support cuvette Plastra di appoggio Pieza de apoyo | - | 0000 004 6150 | 006.690.6500 |
| 4. | | 2 | Schenkel, o. links + u. rechts Leg top left or lower right | Bras supérieur gauche ou inférieur droit Braccio superiore sinistro o inferiore destro Brazo superior izquierdo o inferior derecho | - | 0000 004 6148 | 006.365.0045 |
| 5. | | 2 | Schenkel, o. rechts + u. links Leg top right or lower left | Bras supérieur droit ou inférieur gauche Braccio superiore destro o inferiore sinistro Brazo superior derecho o inferior izquierdo | - | 0000 004 6149 | 006.365.0060 |
| 6. | | 1 | Amboss Anvil | Enclumeau Incudine Yunque | - | 0000 004 6151 | 006.480.0030 |
| 7. | | 1 | Dämpfungsscheibe Damper disc | Disque amortisseur Ammortizzatore a disco Disco amortiguador | - | 0000 004 6152 | 006.690.7000 |
| 8. | 1 | 4 + 2 | Stollensatz (inkl. Federeinlage) Jaw set (incl. spring insert) | Jeu de Mâchoire (ressort inclus) Ganasse con ammortizzatori Set de mordazas (incl. muelle adicional) | - | 0000 004 6961 | 006.250.0500 |
| 9. | | 1 | Distanzblech Spacer sheet | Entretoise Distanziatore Lámina de separación | - | 0000 004 6156 | 006.510.0500 |
| 10. | | 1 | Skalenschild Graduated disc | Indicateur gradué Indicatore di scala Disco escalonado | - | 0000 004 6157 | 006.690.7500 |
| 11. | 1 | 2 | Lasche Suspension arm | Bretelle élastique Guancia Brida | KS 50 S-20 | 0030 205 2208 | 006.450.0000 |
| 12. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body | Corps élastique Corpo elastico Cuerpo elastico | 823/4 | 0030 201 0509 | 006.220.0050 |
| 13. | | 1 | Traverse Flexible mounting block | Traverse Piastra di innesto Traversano | 2110 | 0030 205 1206 | 006.400.0000 |
| 14. | | 1 | Rändelmutter mit Rastenplatte Knurled adjusting screw with plate | Bras supérieur gauche Volantino di regolazione con rosetta Tuerca moldeada con placa | 2410 KSL | 0000 000 1359 | 006.420.0000 |
| 15. | | 1 | Keil Adjusting wedge | Coin de réglage d'ouverture Cuneo Chaveta | 2112 | 0000 000 0996 | 006.460.0010 |
| 16. | | 1 | Zeiger Indicator | Indicateur Indicatore Indicador | 2209 | 0040 207 6625 | 006.470.0010 |
| 17. | | 8 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M 6.0 x 12 | 0050 691 2094 | 252.020.0202 |
| 18. | | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M 5.0 x 12 | 0050 691 2049 | 252.020.0102 |
| 19. | | 2 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M8 x 20 | 0050 799 1220 | 252.081.0604 |
| 20. | | 4 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M5 x 20 | 0050 799 1105 | 252.081.0406 |
| 21. | | 2 | Steckkerbstift Grooved dowel pin | Pied de centrage Perno Pasador de muesca | DIN 1474, Ø 8 x 24 | 0050 147 4140 | 255.006.0702 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| KSLR 80 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | 004.130.0030 | - | 18,0 | - | - | 4,0 mm |

Schnabelwerkzeug Typ KSLR 80 T

zum Strecken von U- und F-Profilen. Mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktflächen zum Strecken ohne Oberflächenbeschädigung, speziell für Leichtmetall. Eine Verstelleinrichtung ermöglicht die Anpassung des Werkzeuges an unterschiedliche Materialstärken.

Beak Shaped stretching Tool Type KSLR 80 T

for stretching U- and F-profiles.

With adjustment device to meet different material thicknesses. Equipped with adhesive synthetic working surfaces for stretching without damaging the surface of the material, especially for light alloys. With adjustment device to meet different material thicknesses.

Outil à bec type KSLR 80 T

pour le formage par allongement des profilés en U et F. Avec surfaces de contact en matière plastique qui rendent possible l'allongement sans marquage de la surface de la pièce à travailler, spécialement pour métaux légers. Un dispositif de réglage permet l'ajustage de l'outil pour les différentes épaisseurs de tôle.

Utensile a becco tipo KSLR 80 T

per la formatura per mezzo di stiramento di profilati a U e F. Con superfici di lavoro in materiale sintetico che permettono lo stiramento senza lasciare impronte, specialmente per metalli leggeri. Un dispositivo di regolazione permette l'aggiustamento dell'utensile per diversi spessori di lamiera.



Abbildung
ähnlich

Herramienta de pico tipo KSLR 80 T

para la conformación por medio de estirado de perfiles en U y F. Con superficies de material plástico hacen posibles el estirado sin danar la superficie de la pieza, particularmente para metales ligeros. Un dispositivo de regulación permite el ajuste exacto para cualquier espesor de chapa.

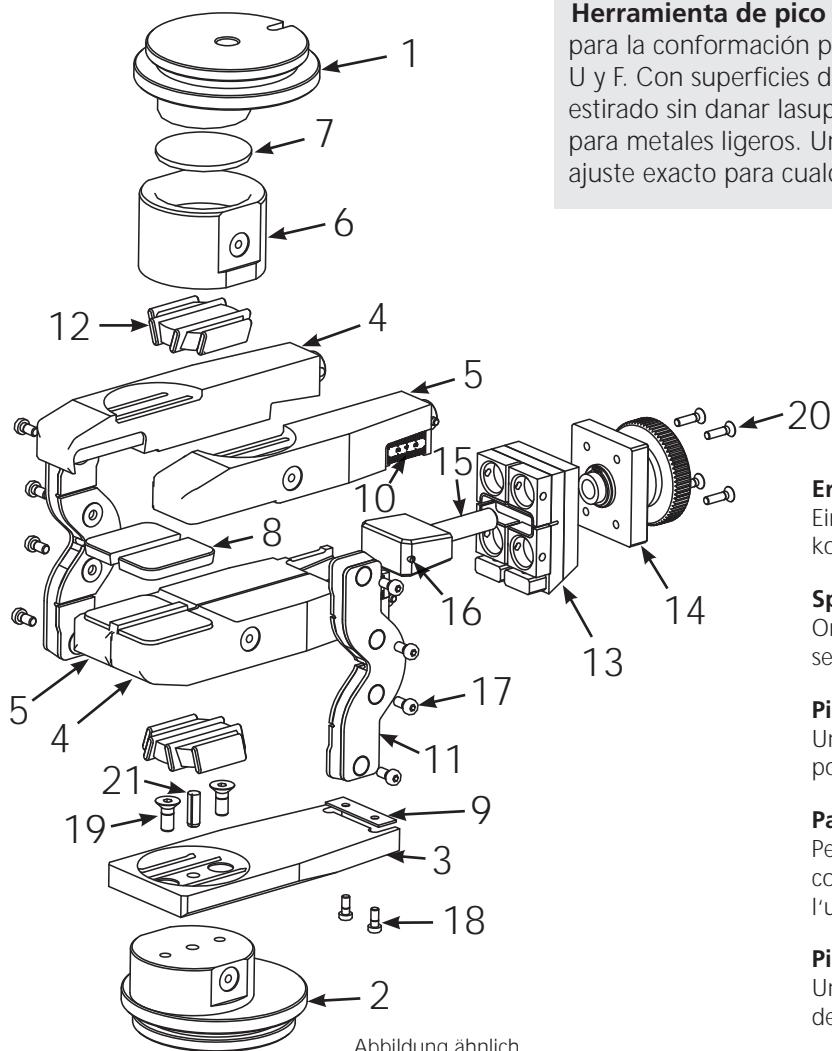


Abbildung ähnlich

Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | KSLR 80 T |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|--|--|-------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description | Désignation Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | 1 | | Schnabelwerkzeug Beak-shaped Tool | Outil à bec Utensile a becco Herramienta de pico | KSLR 80 T | 0000 004 9978 | 004.130.0030 |
| 1. | | 1 | Tragkörper, oben Tool body top | Corps supérieur Corpo superiore Cuerpo superior | - | 0000 004 6153 | 006.110.0150 |
| 2. | | 1 | Tragkörper, unten Tool body bottom | Corps inférieur Corpo inferiore Cuerpo inferior | - | 0000 004 6147 | 006.110.0160 |
| 3. | | 1 | Stützplatte Support plate | Plaque support cuvette Plastra di appoggio Pieza de apoyo | - | 0000 004 9979 | 006.690.6510 |
| 4. | | 2 | Schenkel, o. links + u. rechts Leg top left or lower right | Bras supérieur gauche ou inférieur droit Braccio superiore sinistro o inferiore destro Brazo superior izquierdo o inferior derecho | - | 0000 004 9980 | 006.365.0046 |
| 5. | | 2 | Schenkel, o. rechts + u. links Leg top right or lower left | Bras supérieur droit ou inférieur gauche Braccio superiore destro o inferiore sinistro Brazo superior derecho o inferior izquierdo | - | 0000 004 9981 | 006.365.0061 |
| 6. | | 1 | Amboss Anvil | Enclumeau Incudine Yunque | - | 0000 004 9982 | 006.480.0040 |
| 7. | | 1 | Dämpfungsscheibe Damper disc | Disque amortisseur Ammortizzatore a disco Disco amortiguador | - | 0000 004 6152 | 006.690.7000 |
| 8. | 1 | 4 | Stollensatz (ohne Federeinlage) Jaw set (without spring insert) | Jeu de Mâchoire (sans ressort) Ganasce senza ammortizzatori Set de mordazas. (sin muelle adicional) | - | 0000 004 6154 | 006.250.0600 |
| 9. | | 1 | Distanzblech Spacer sheet | Entretoise Distanziatore Lámina de separación | - | 0000 004 6156 | 006.510.0500 |
| 10. | | 1 | Skalenschild Graduated disc | Indicateur gradué Indicatore di scala Disco escalonado | - | 0000 004 6157 | 006.690.7500 |
| 11. | 1 | 2 | Lasche Suspension arm | Bretelle élastique Guancia Brida | KS 50 S-20 | 0030 205 2208 | 006.450.0000 |
| 12. | 1 | 2 | Federkörper Rubber spring body | Corps élastique Corpo elastico Cuerpo elastico | 823/4 | 0030 201 0509 | 006.220.0050 |
| 13. | | 1 | Traverse Flexible mounting block | Traverse Piastra di innesto Traversano | 2110 | 0030 205 1206 | 006.400.0000 |
| 14. | | 1 | Rändelmutter mit Rastenplatte Knurled adjusting screw with plate | Bras supérieur gauche Volantino di regolazione con rosetta Tuerca moldeada con placa | 2410 KSL | 0000 000 1359 | 006.420.0000 |
| 15. | | 1 | Keil Adjusting wedge | Coin de réglage d'ouverture Cuneo Chaveta | 2112 | 0000 000 0996 | 006.460.0010 |
| 16. | | 1 | Zeiger Indicator | Indicateur Indicatore Indicador | 2209 | 0040 207 6625 | 006.470.0010 |
| 17. | | 8 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 6912, M 6.0 x 12 | 0050 691 2094 | 252.020.0202 |
| 18. | | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 6912, M 5.0 x 12 | 0050 691 2049 | 252.020.0102 |
| 19. | | 2 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991 A, M8 x 20 | 0050 799 1220 | 252.081.0604 |
| 20. | | 4 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M5 x 20 | 0050 799 1105 | 252.081.0406 |
| 21. | | 2 | Steckkerbstift Grooved dowel pin | Pied de centrage Perno Pasador de muesca | DIN 1474, Ø 8 x 25 | 0050 147 4140 | 255.006.0702 |
| - | 1 | 28 | Käfig KSLR 80 T Cage KSLR 80 T | Cage KSLR 80 T Gabbia KSLR 80 T Estructura KSLR 80 T | - | 0000 006 3860 | 006.900.0100 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| SW 2 S | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-----------|--|--|-------------------|----|--|---|--|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | | | | 004.260.0020 | - | 6,6 |

Schweißwerkzeug Typ SW 2 S

zum Schweißen von Randzonen an Blechen und Profilen bei hohem Umformungsgrad und zum Strecken von U-Profilen mit geringer Steghöhe. Mit Verstelleinrichtung zur Anpassung an unterschiedliche Materialstärken. Wird nur Leichtmetall verarbeitet, kann das Werkzeug mit breiteren Schlagflächen (Form "A") ausgerüstet werden.



Beak Shaped Stretching Tool Type SW 2 S

for forming sheet metal and profile edges if extreme stretching is required and for forming low webbed U-profiles. With adjustable device to meet different material thicknesses. For light alloy forming only, the tool can be equipped with extremely splay inserts (shape "A").

Outil à bec type SW 2 S

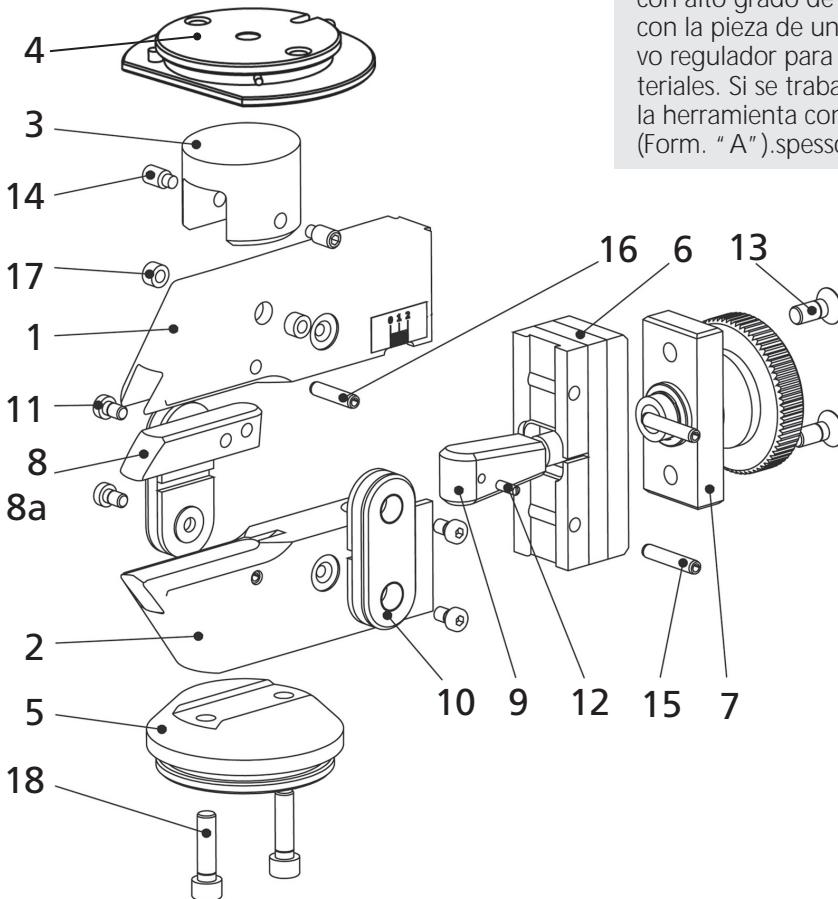
pour la mise en forme par allongement des profilés en U d'une hauteur d'âme très faible ainsi que des bords extérieurs des tôles. Un dispositif de réglage permet l'ajustage de l'outil pour les différentes épaisseurs de tôle. Les pièces d'usure de l'outil sont livrables en exécution "standard" pour acier ou en exécution "A" pour métaux légers

Utensile a becco tipo SW 2 S

per la sagomature per stiramento di profilati angolari ed a U di anima molto bassa, come pure i bordi esterni delle lamiere. Un dispositivo di regolazione permette l'aggiustamento dell'utensile per diversi spessori di lamiera. Le parti d'usura dell'utensile possono essere fornite in esecuzione "standard" per materiali in acciaio o in esecuzione "A" per metalli leggeri.

Util de contorneo SW 2 S

para la contorneo de bordillos en las planchas y perfiles con alto grado de moldeado y para estiramiento de perfiles con la pieza de unión de altura reducida. Con un dispositivo regulador para acomodar a la distinta solidez de los materiales. Si se trabaja sólo material ligero, puede emplearse la herramienta con superficie de compresión más ancha (Form. "A").spessori di lamiere.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

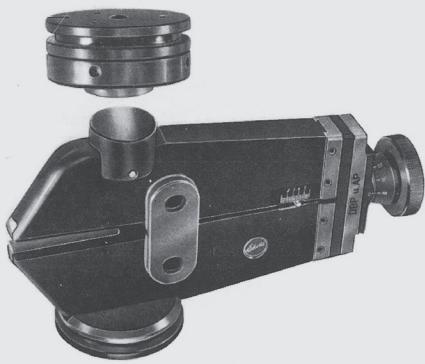
| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | SW 2 S |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|---|--|--|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description | Désignation Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) No. de commande (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | | Schweiwerkzeug Beak Shaped Stretching Tool | Outil à bec Utensilo a becco Herramienta de pico | SW 2 S | 0000 000 0964 | 004.260.0020 |
| | | | Schweiwerkzeug Beak Shaped Stretching Tool | Outil à bec Utensilo a becco Herramienta de pico | SW 2 S/A | 0000 000 4819 | 004.260.0025 |
| 1. | | 1 | Schenkel, oben Leg top | Bras supérieur Braccio superiore Brazo superior | 2403S | 0040 207 5066 | 006.360.0001 |
| 2. | | 1 | Schenkel, unten Leg bottom | Bras inférieur Braccio inferiore Brazo inferior | 2402S | 0040 207 5040 | 006.360.0000 |
| 3. | | 1 | Amboss Anvil | Enclumeau Incudine Yunque | 2404 | 0040 207 5181 | 006.480.0000 |
| 4. | | 1 | Hammerplatte Hammer plate | Plaque marteau Piastra di martello Placa de martillo | 2415S | 0010 010 2435 | 006.430.0020 |
| 5. | | 1 | Tragkörper Tool body | Corps support Corpo portante Cuerpo | 2401S | 0040 205 1645 | 006.100.0010 |
| 6. | | 1 | Traverse Flexible mounting block | Traverse Piastra di innesto Traversano | 2409 | 0030 205 1300 | 006.400.0010 |
| 7. | | 1 | Rändelmutter mit Rastenplatte Knurled adjusting screw with plate | Vernier avec plaque support Volantino di regolazione con rosetta Tuerca moldeada con placa | 2410 | 0000 000 0965 | 006.420.0010 |
| 8. | 1 | 2 | Schweifeinsatz Insert | Pièce d'usure Piastra di stiramente Cuchilla de pico per | 2414 | 0040 207 5446 | 006.490.0000 |
| 8.a | 1 | 2 | Schweifeinsatz für Aluminium Insert for Aluminum | Pièce d'usure pour Aluminium Piastra di stiramente per Aluminium Cuchilla de pico per Aluminium | 2414A | 0040 207 5438 | 006.490.0001 |
| 9. | | 1 | Keil Adjusting wedge | Coin de réglage d'ouverture Cuneo Chaveta | 2407 | 0040 207 5305 | 006.460.0020 |
| 10. | 1 | 2 | Lasche Suspension arm | Bretelle élastique Guanzia Brida | 2406 | 0030 205 2302 | 006.450.0010 |
| 11. | 1 | 4 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 6912, M6 x 12 2416 | 0050 691 2094 | 006.550.0030 |
| 12. | | 1 | Zeiger Indicator | Indicateur Indicatore Indicador | 2408 | 0040 207 6625 | 006.470.0000 |
| 13. | | 2 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991 M8 x 20 2417 | 0050 799 1204 | 006.560.0020 |
| 14. | 1 | 2 | Gewindestift Threaded pin | Goupille Perno filetato Espiga rosada | DIN 915, M8 x 16-45H 2418 | 0050 091 5217 | 006.620.0000 |
| 15. | 1 | 4 | Spannstift Tension pin | Rivet Perno di fissaggio Pasador elastico | DIN 1481, Ø 6 x 32 2419 | 0050 148 1134 | 006.590.0000 |
| 16. | | 2 | Spannstift Tension pin | Rivet Perno di fissaggio Pasador elastico | DIN 1481, Ø 6 x 26 2423 | 0050 148 1113 | 006.590.0010 |
| 17. | | 1 | Gummischlauch Rubber tube | Tube caoutchouc Tubo di gomma Tubo de goma | 2507 | 0000 000 4570 | 006.310.0000 |
| 18. | | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 912, M8 x 30 | 0050 091 2526 | 252.000.0408 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| SW 4 T | Standard | A | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-----------|----------|---|--|-------------------|------|--|---|--|
| | | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm ²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm ²) | Aluminium (~250 N/mm ²) |
| | | | 004.260.0030 | | 13,3 | 2,0 - 4,0 | 2,0 - 4,0 | 2,0 - 4,0 |

Schweißwerkzeug Typ SW 4 T

zum Schweißen von Randzonen an Blechen und Profilen bei hohem Umformungsgrad und zum Strecken von U-Profilen mit geringer Steghöhe. Mit Verstelleinrichtung zur Anpassung an unterschiedliche Materialstärken. Wird nur Leichtmetall verarbeitet, kann das Werkzeug mit breiteren Schlagflächen (Form "A") ausgerüstet werden.



Beak Shaped Stretching Tool Type SW 4 T

for forming sheet metal and profile edges if extreme stretching is required and for forming low webbed U-profiles. With adjustable device to meet different material thicknesses. For light alloy forming only, the tool can be equipped with extremely splay inserts (shape "A").

Outil à bec type SW 4 T

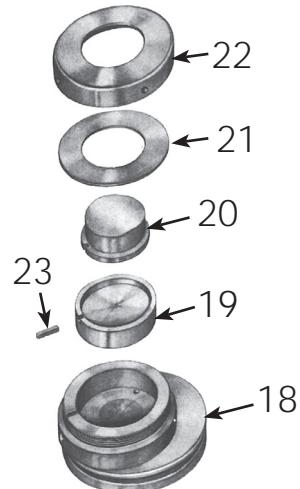
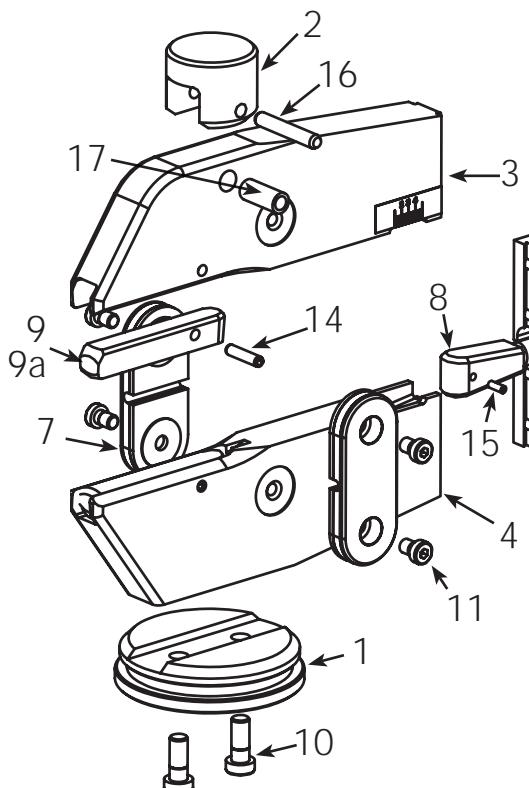
pour la mise en forme par allongement des profilés en U d'une hauteur d'âme très faible ainsi que des bords extérieurs des tôles. Un dispositif de réglage permet l'ajustage de l'outil pour les différentes épaisseurs de tôle. Les pièces d'usure de l'outil sont livrables en exécution "standard" pour acier ou en exécution "A" pour métaux légers

Utensile a becco tipo SW 4 T

per la sagomature per stiramento di profilati angolari ed a U di anima molto bassa, come pure i bordi esterni delle lamiere. Un dispositivo di regolazione permette l'aggiustamento dell'utensile per diversi spessori di lamiera. Le parti d'usura dell'utensile possono essere fornite in esecuzione "standard" per materiali in acciaio o in esecuzione "A" per metalli leggeri.

Util de contorneo SW 4 T

para la contorneo de bordillos en las planchas y perfiles con alto grado de moldeado y para estiramiento de perfiles con la pieza de unión de altura reducida. Con un dispositivo regulador para acomodar a la distinta solidez de los materiales. Si se trabaja sólo material ligero, puede emplearse la herramienta con superficie de compresión más ancha (Form. "A").spessori di lamiere.



Ersatzteile

Ein Satz entspricht der Bestückung für einen kompletten Satz Elastikformwerkzeug.

Spare parts

One set is defined as sufficient to equip one set of Elastic Forming Tool.

Pièces de Rechange

Un jeu correspond au nombre nécessaire pour l'équipement d'un outil complet.

Parti di Ricambio

Per serie si intende il quantitativo di particolari necessari a dotare completamente l'utensile.

Piezas de Recambio

Un juego corresponde al equipo completo de la herramienta moldeadora elástica.

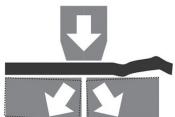
ECKOLD-KRAFTFORMER

Ersatzteile
Spare Parts
Pièces de Rechange

**SW
4 T**

| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description | Désignation Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) Identifiant (Pour F/R) Identificativo (Per I) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|-------------|--------------------------------------|---|--|---|--|---|---|
| | 1 | | Schweiwerkzeug Beak Shaped Stretching Tool | Outil à bec Utensilo a becco Herramienta de pico | SW 4 T | 0000 000 3706 | 004.260.0030 |
| | 1 | | Schweiwerkzeug Beak Shaped Stretching Tool | Outil à bec Utensilo a becco Herramienta de pico | SW 4 T/A | 0000 000 5286 | 004.260.0035 |
| 1. | | 1 | Tragkörper Tool body | Corps support Corpo portante Cuerpo | 7801 | 0040 205 2600 | 006.100.0020 |
| 2. | | 1 | Amboss Anvil | Enclumeau Incudine Yunque | 2508 | 0040 207 5206 | 006.480.0010 |
| 3. | | 1 | Schenkel, oben Leg top | Bras supérieur Braccio superiore Brazo superior | 7803 | 0040 207 5102 | 006.360.0010 |
| 4. | | 1 | Schenkel, unten Leg bottom | Bras inférieur Braccio inferiore Brazo inferior | 7804 | 0040 207 5087 | 006.360.0011 |
| 5. | | 1 | Traverse Flexible mounting block | Traverse Piastra di innesto Traversano | 2509 | 0030 205 1404 | 006.400.0020 |
| 6. | | 1 | Rändelmutter mit Rastenplatte Knurled adjusting screw with plate | Vernier avec plaque support Volantino di regolazione con rosetta Tuerca moldeada con placa | 2410 | 0000 000 0965 | 006.420.0010 |
| 7. | 1 | 2 | Lasche Suspension arm | Bretelle élastique Guancia Brida | 2506 | 0030 205 2406 | 006.450.0020 |
| 8. | | 1 | Keil Adjusting wedge | Coin de réglage d'ouverture Cuneo Chaveta | 2407 | 0040 207 5305 | 006.460.0020 |
| 9. | 1 | 2 | Schweißeinsatz Insert | Pièce d'usure Piastra di stiramento Cuchilla de pico per | 2525 | 0040 207 5467 | 006.490.0010 |
| 9.a. | 1 | 2 | Schweißeinsatz für Aluminium Insert for Aluminum | Pièce d'usure pour Aluminium Piastra di stiramento per Aluminium Cuchilla de pico per Aluminium | 2525A | 0040 207 5459 | 006.490.0011 |
| 10. | 1 | 2 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 6912, M10 x 25 | 0050 691 2359 | 252.020.0404 |
| 11. | 1 | 4 | Zylinderschraube Cylindric cap screw | Vis cylindrique Vite cilindrica Tornillo cilindrico | DIN 6912, M8 x 16 | 0050 091 2175 | 252.020.0304 |
| 12. | 1 | 2 | Senkschraube Countersunk screw | Vis à tête fraisée Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M8 x 16 | 0050 799 1204 | 252.081.0602 |
| 13. | 1 | 4 | Spannstift Tension pin | Rivet Perno di fissaggio Pasador elastico | ISO 8752, Ø 6 x 30 2419 | 0050 148 1134 | 006.590.0000 |
| 14. | 1 | 2 | Spannstift Tension pin | Rivet Perno di fissaggio Pasador elastico | DIN 1481, Ø 6 x 26 2423 | 0050 148 1113 | 006.590.0010 |
| 15. | | 1 | Zeiger Indicator | Indicateur Indicatore Indicador | 2209 | 0040 207 6625 | 006.470.0010 |
| 16. | | 1 | Zylinderstift Cylindrical pin | Crayon de cylindre Perno cilindrico Pastel de cylindre | DIN 6325, Ø 8 m6 x 50 2519 | 0050 000 7298 | 006.630.0000 |
| 17. | | 1 | Gummischlauch Rubber tube | Tube caoutchouc Tubo di gomma Tubo de goma | 2507 | 0000 000 4570 | 006.310.0000 |
| 18. | | 1 | Tragkörper Tool body | Corps support Corpo portante Cuerpo | 6901 | 0040 205 2647 | 006.100.0040 |
| 19. | | 1 | Abscherscheibe Shear load plate | Rondelle de cisaillement Disco di sicurezza Disco de corte | 6902 | 0040 207 5701 | 006.500.0000 |
| 20. | | 1 | Druckstück Thrust piece | Pièce de pression Pezzo di pressione Pieza de presión | 3203 | 0040 207 5748 | 006.510.0000 |
| 21. | | 1 | Tellerfeder Cup spring | Rondelle élastique Scodellino Resorte de disco | 3205 | 0040 207 5785 | 006.340.0020 |
| 22. | | 1 | Überwurfmutter Screwed cap | Ecrou de retenue supérieur Dado pressatrecchia Tuerca de racor | 3206 | 0040 207 5800 | 006.520.0000 |
| 23. | | 1 | Passtück Fixing pin | Goupille Adattore Pieza de aiuste | 3204 | 0040 207 5769 | 006.530.0000 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| RW-WT/ RW-TP |  | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-----------------|---|--|-------------------|----|---|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm²) | Aluminium (~250 N/mm²) |
| - | - | - | 150 x 80 | - | 4,0 | 4,0 | 4,0 |

Richtwerkzeug Typ RW-S

zum Richten von verzogenen und verbogenen Werkstücken durch kurzes und genau dosierbares Überbiegen in Gegenrichtung. Bei allgemeinen Richtarbeiten wird das elastische Werkzeugunterteil und ein Werkzeugträger-Oberteil mit geradem Einsatz verwendet (Werkzeug RW-WT80S). Bei grossen Flächen kann zum gleichen Werkzeugunterteil ein Glättwerkzeug-Oberteil eingesetzt werden (Werkzeug RW-TP25S). Für die Bearbeitung von empfindlichem Material kann das Werkzeugunterteil mit Auflageplatten aus Leichtmetall bestückt werden (Ausführung "A").



Straightening Tool Type RW-S

for straightening distorted, twisted and wrong bended workpieces by short sensitive contrary bending. For universal straightening the elastic lower tool parts is used together with an upper tool carrier equipped with straight inserts (tool RW-WT80S). Instead of the upper tool carrier the upper part of a planishing tool can be used with the same lower tool part for straightening larger areas (Werkzeug RW-TP25S). If the material has to be treated with utmost care, the lower tool part can be equipped with light alloy surfaces ("A" type execution).



Outil à redresser type RW-S

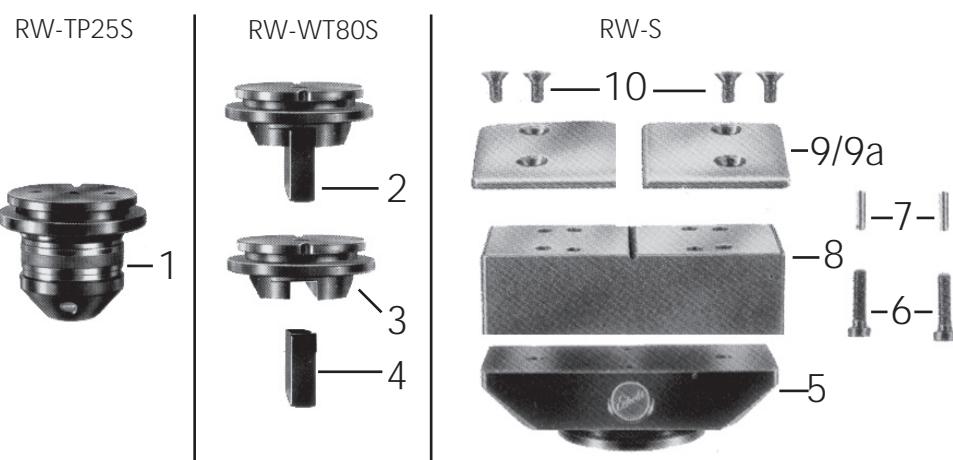
Les pièces tordues et déformées seront redressées par cintrages exacts et de faible amplitude exercés à contre-sens de la déformation. Pour la plupart des différents travaux de redressement, on emploie la partie inférieure de l'outil élastique RW avec sa partie supérieure normale (outil RW-WT80S) à fixation rigide. Pour les grandes surfaces, on peut aussi utiliser avec la même partie inférieure d'outil (RW), la partie supérieure d'un outil à lisser (outil RW-TP25S). Pour le travail de matériaux à état de surface, la partie inférieure de l'outil peut être équipée avec des plaques de supports en métal léger (exécution type "A").

Utensile tipo RW-S per raddrizzare

per raddrizzare pezzi stirati e piegati (contorti) attraverso una piegatura in senso contrario, mediante colpi brevi e dosati. Per lavori generici di raddrizzatura viene usato il pezzo inferiore del tipo elastico ed un portautensili superiore con inserto piatto (utensile RW-WT80S). Per grandi superfici si lascerà il pezzo inferiore ed un utensile superiore di quelli per levigare (utensili RW-TP25S). Per lavorazione di materiali delicati, la parte inferiore dell'utensile verrà completata con le piastre applicabili in lega leggera del tipo "A".

Máquina enderezadora tipo RW-S

para enderezar las piezas torcidas o dobladas, por cortos y pre-cisos movimientos en dirección contraria. En las diferentes formas de enderezamiento se aplica la parte elástica inferior de la herramienta y un portaherramienta parte superior con la pieza precisa (herramienta RW-WT80S). En grandes superficies puede ponerse, para la misma parte inferior de la herramienta, una parte superior del alisador (herramienta RW-TP25S). Para el trabajo de material sensible, puede armarse la parte inferior de la herramienta con laminas superpuestas de material ligero (introd. "A").



| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | RW-WT/ RW-TP |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|---|--|---------------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Típo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | 1 | Richtwerkzeug (Unterteil) Straightening Tool (lower) Outil à redresser (inférieur) | Utensile per raddrizzare (inferiore) Máquina enderezadora (inferior) | RW-S | 0010 010 3200 | 004.210.0010 |
| 1. | | 1 | Richtwerkzeug (Oberteil) Straightening Tool (upper) Outil à redresser (supérieur) | Utensile per raddrizzare (superiore) Máquina enderezadora (superior) | RW-TP25S | 0010 010 1813 | 004.210.0020 |
| 2. | | 1 | Richtwerkzeug (Oberteil) Straightening Tool (upper) Outil à redresser (supérieur) | Utensile per raddrizzare (superiore) Máquina enderezadora (superior) | RW-WT80S | 0010 010 3015+ 0040 207 4035 | 004.210.0030 |
| 3. | | 1 | Werkzeugträger starr Tool holder rigid Supports outil fixe | Porta utensili rigido Porta herramientas rigida | WT 80 S/starr | 0010 010 3015 | 012.090.0220 |
| 4. | | 1 | Richteinsatz gerade WT 80 S Straight insert Pièce d'insertion de redressement (droite) | Inserto piatto per raddrizzare Util de ederezar, recto | - | 0040 207 4035 | 012.210.0950 |
| 5. | | 1 | Tragkörper unten Tool body bottom Corps inférieur | Corpo inferiore Cuerpo inferior | 9502 | 0040 205 1760 | 006.110.0170 |
| 6. | | 1 | Zylinderschraube Cylindric cap screw Vis cylindrique | Vite cilindrica Tornillo cilíndrico | DIN 6912, M8 x 25 9506 | 0050 691 2221 | 006.550.0000 |
| 7. | | 2 | Steckkerbstift Grooved dowel pin Pied de centrage | Perno Pasador de muesca | DIN 1474, Ø 6 x 20 9505 | 0050 147 4088 | 255.006.0602 |
| 8. | | 1 | Federelement Spring body Corps élastique | Elemento elastico Cuerpo elástico | 9604 | 0020 202 3101 | 006.330.0070 |
| 9. | 1 | 2 | Stollen Jaw plate Mâchoire | Piastra Matriz | 9605 | 0040 201 9058 | 006.255.0020 |
| 9.a | 1 | 2 | Stollen Jaw plate Mâchoire | Piastra Matriz | 9605/A | 0040 201 9102 | 006.255.0030 |
| 10. | 1 | 2 | Senkschraube Countersunk screw Vis à tête fraisée | Vite a testa piana Tornillo avellanado | DIN 7991, M8 x 16 2417 | 0050 799 1204 | 006.560.0020 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| FWK 62 T | | Bestell-Nr Order no. No. de commande | Dimension (mm) | kg | Leistung / Capacity / Capacité max. (mm) | | |
|-------------|--|--|-------------------|----|---|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | Stahl/Steel/Acier (~400 N/mm²) | Inox. 18/8 (~600 N/mm²) | Aluminium (~250 N/mm²) |
| | | 004.040.0020 | - | 29 | 2,0 | 1,5 | 2,5 |

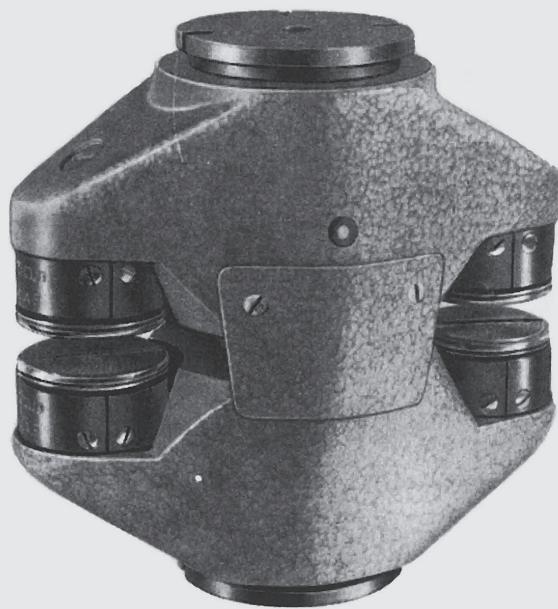
Der Eckold-Doppelkantenformer vereinigt in sich die Eckold-Elastikformer zum Stauchen und zum Strecken. Er wurde geschaffen, um U-Profile bis zu einer geringsten Steghöhe von 80 mm und andere Werkstücke zu formen, die ein im Kraftformer weiter auskragendes Werkzeug erforderlich machen. Die zweckmässige Anordnung zweier Eckold-Elastikformer im Doppelkantenformer gestalten ein wirtschaftliches Formen entsprechender Werkstücke sowohl durch Stauchen, als auch durch Strecken ohne Zeitverlust durch Werkzeugwechsel.

The Eckold Universal Edge Shaping Attachment combines the functions of the Eckold Elastic Forming Tools for shrinking and stretching. This unit was developed for forming U-profiles and other sections up to a minimum bar height of 80 mm (3.15"), which would normally necessitate a wider tool in the Eckold Kraftformer. By suitably arranging two Eckold Elastic Forming Tools in the Universal Edge Shaping Attachment, corresponding components can be economically formed by either the shrinking or stretching process, in addition to which there are no time losses by having to change tools.

L'outil double à former les bords réunit en un ensemble unique les outils élastiques pour le rétreint et l'allongement. Il a été créé pour la mise en forme des profilés en „U“ d'une hauteur d'âme minima de 80 mm et d'autres pièces qui nécessiteraient normalement une autre profondeur du col de cygne. L'emploi systématique des deux outils existant dans l'outil double à former les bords permet un travail de mise en forme très économique, utilisant à volonté aussi bien le rétreint que l'allongement, et ceci sans la perte de temps occasionnée par un changement de l'outillage.

L'utensile doppio a formare i bordi riunisce in un unico insieme gli utensili elastici per il ricalcamento e lo stiramento. È stato creato per la curvatura dei profiliTe a „U“ di un'altezza d'anima minima di 80 mm, e per altri pezzi che necessitano normalmente di un'altra profondità del collo di cigno. L'impiego sistematico dei due utensili esistenti nell'utensile doppio a formare i bordi, permette una messe in forma molto economica utilizzando a volontà tanto il ricalcamento che lo stiramento e questo senza la perdita di tempo provocata da un cambio di utensile.

El util doble para formar los bordes reune en un solo util las posibilidades de recoger y estirar. Es ideal para el trabajo de perfiles en „U“ con altura de alma minima de 80 mm, y tambien para piezas en las que por su forma necesite espacio libre en la parte inferior. Tambien interesa reseñar el ahorro de tiempo que supone el no tener que cambiar los utiles para recoger ó estirar.



Werkstück entgraten und entfetten !
Remove grease and burrs from workpiece!
Ebarbées et dégraissées la pièce à travailler!
Sbavate e sgrassate il pezzo de lavoro !
Desengrasar y desenbárbase la pizza de labor!

Geräuscharm
No aural damage, noiseless
Presque sans vacarme
Quasi senza rumore
Casi sin ruidos

| ECKOLD-KRAFTFORMER | | | | | Ersatzteile Spare Parts Pièces de Rechange | | FWK 62 T |
|--------------------|--------------------------------------|---|---|--|--|-------------------------|---|
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
| | | 1 | Doppelkantformer Universal Edge Shaping Attachment Outil double à former les bords | Utensile doppio a formare i bordi Util doble para formar los bordos | FWK 62 T | 0010 020 3508 | 004.040.0020 |

Die Ersatzteile für die Stauch- und Streckwerkzeuge entsprechen den Teilen der Elastikformer **FWA 602 S** bzw. **FWR 603 S**.

The spare parts of the Shrinking- and Stretching tools correspond to the parts of Forming Tools type **FWA 602 S** and type **FWR 603 S**.

Les pièces de rechange des outils à reteindre et à allonger correspondent aux pièces des outils élastiques **FWA 602 S** et **FWR 603 S**.

Le parti di ricambio degli utensili per ricalcare e stirare corrispondono alle parti degli utensili elasticci **FWA 602 S** e **FWR 603 S**.

Las piezas de recambio son las mismas que las de los utiles de conformar tipo **FWA 602 S** y **FWR 603 S** pero sin los tochos.

| | | | | |
|--------------|---------------------------------------|---------------|---|-----------|
| VAS 4 | Zubehör Accessories Accessoires | KF 460 | Bestell-Nr. Order no. No. de commande 022.300.0010 | kg 9,7 |
|--------------|---------------------------------------|---------------|---|-----------|

Verstellanschlag Typ VAS 4

zur sicheren und genauen Führung der Werkstücke bei der Bearbeitung von Randzonen. Der Verstellanschlag wird an der unteren Werkzeugaufnahme der Maschine befestigt und kann stufenlos dem Formwerkzeug und dem Werkstück angepasst werden.

Adjustable Stop Type VAS 4

for save and precise guiding of workpieces when forming plate and pipe edges. The adjustable stop is fastened to the lower tool holder of the machine and can easily be positioned to meet different forming tools and workpieces.



L'appareil de positionnement type VAS 4

garantit un guidage sûr et exact pour de travail des bords de la pièce à former. Cet appareil est à réglage continu. Il est fixé au support d'outil inférieur.

Il regolatore a contatto tipo VAS 4

garantisce facile mantenimento della misura nella lavorazione di zone marginali nonché il sicuro e preciso inserimento del pezzo da lavorare. L'attrezzo a regolazione continua viene fissato sull'innesto dell'utensile inferiore.

El tope graduable tipo VAS 4

permite mantener segura y precisa la moldeación de las piezas en el trabajo de bordillos. El seguro se sujet a la parte inferior de la máquina y se puede acomadar sin graduación al moldeador y a las piezas.

| Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) No. de commande No. per l'ordine No. de pieza | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|--|---|--|--|---|
| Verstellanschlag KF 460 Adjustable Stop KF 460 Appareil de positionnement KF 460 | Regolatore contatto KF 460 Tope graduable KF 460 | VAS 4 | 0061 900 0066 | 022.300.0010 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

| | | | | |
|--|------|---------------|---------------------------------------|--------------|
| Bestell-Nr Order no. No. de commande | kg | KF 665 | Zubehör Accessories Accessoires | VAS 6 |
| 022.300.0020 | 10,9 | | | |

Verstellanschlag Typ VAS 6

zur sicheren und genauen Führung der Werkstücke bei der Bearbeitung von Randzonen. Der Verstellanschlag wird an der unteren Werkzeugaufnahme der Maschine befestigt und kann stufenlos dem Formwerkzeug und dem Werkstück angepasst werden.

Adjustable Stop Type VAS 6

for save and precise guiding of workpieces when forming plate and pipe edges. The adjustable stop is fastened to the lower tool holder of the machine and can easily be positioned to meet different forming tools and workpieces.

L'appareil de positionnement type VAS 6

garantit un guidage sûr et exact pour de travail des bords de la pièce à former. Cet appareil est à réglage continu. Il est fixé au support d'outil inférieur.



Il regolatore a contatto tipo VAS 6

garantisce facile mantenimento della misura nella lavorazione di zone marginali nonché il sicuro e preciso inserimento del pezzo da lavorare. L'attrezzo a regolazione continua viene fissato sull'innesto dell'utensile inferiore.

El tope graduable tipo VAS 6

permite mantener segura y precisa la moldeación de las piezas en el trabajo de bordillos. El seguro se sujet a la parte inferior de la máquina y se puede acomadar sin graduación al moldeador y a las piezas.

| Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denominacion | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | Ident.-No (Für D/NL) | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|--|---|--|-------------------------|---|
| Verstellanschlag KF 665 Adjustable Stop KF 665 Appareil de positionnement KF 665 | Regolatore contatto KF 665 Tope graduable KF 665 | VAS 6 | 0061 900 0074 | 022.300.0020 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

Auschlagdorn Typ ASD

für die Wartung und Reparatur von Formwerkzeugen Typ FWA, FWR und FWS, bei denen die Arbeitsflächen (Einsatzstollen) mit Stollenstiften auf dem Werkzeug befestigt sind. Zum Auswechseln von abgenutzten Einsatzstollen können die Stollenstifte mit dem Ausschlagdorn zurückgeschlagen werden, ohne die Formbacken zu beschädigen.

Ejector Punch Type ASD

for repair and maintenance of type FWA, FWR and FWS tools where the working surfaces (jaw plates) are fastened to the tool by means of fixation pins. These pins can be ejected with the ejector punch without damaging the jaw holders when replacing jaw plates.

Chasse rivet type ASD

pour l'entretien des outils à former types FWA, FWR et FWS.

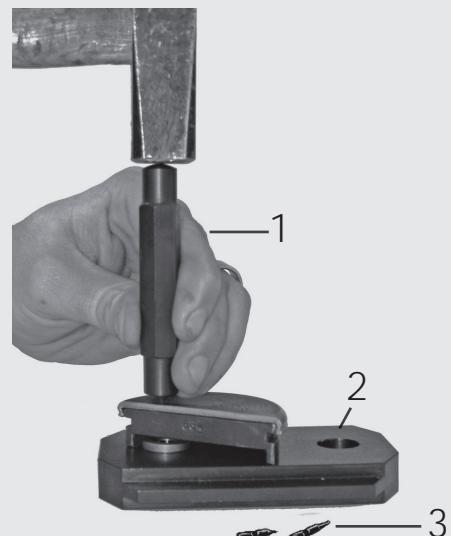
Le chasse rivet facilite l'enlèvement des rivets lorsque les mâchoires d'outils doivent être changées.

Estrattore per perni tipo ASD

per la manutenzione e riparazione di utensili a sagomare, dei tipi FWA, FWR e FWS, laddove le superfici di lavoro (piaster di lavoro) sono fissate all'utensile mediante perni. Per la sostituzione delle piastre logorate, i perni di fissaggio possono essere espulsi con l'estrattore senza avariare le ganasce.

Mandril de extracción tipo ASD

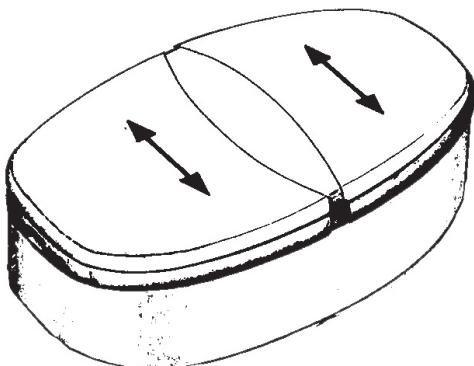
para el mantenimiento de las herramientas tipos FWA, FWR y FWS. El mandril y la placa de apoyo facilita la operación de extracción de passadores para cambiar las matrices.



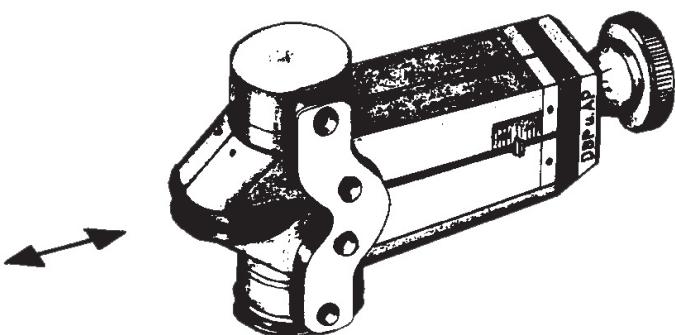
| Pos. No. | Satz Set Jeu Serie Juego | Stück Piece Pièce Pezzo Pieza | Bezeichnung Description Désignation | Denominazione Denomination | Dimension / Typ Dimension / Type Dimensione / Tipo Dimensión / Tipo | kg | Ident.-No | Artikel Nr. Order No. No. de commande No. per l'ordine No. de pieza |
|-------------|--------------------------------------|---|---|---|--|-------|---------------|---|
| 1. | | 1 | Dorn zum Ausschlagen Punch to eject pin Chasse rivet | Estrattore perni Mandril | ASD 1 | 0,105 | 0040 219 0104 | 004.010.0010 |
| 2. | | 1 | Unterlegplatte Base plate Contre plaque inférieure | Base d'appoggio Placa de apoyo | ASD 2 | 0,800 | 0000 000 0650 | 004.010.0020 |
| 3. | | 1 | Ersatzstift Replacement pin Poinçon de rechange | Percussore di ricambio Clavija de recambio | ASD 3 | 0,003 | 0040 219 0141 | 004.010.0030 |

ECKOLD AG, Rheinstrasse 8, CH-7203 Trimmis / Schweiz - Suisse - Switzerland

LFA – LFR



KSL



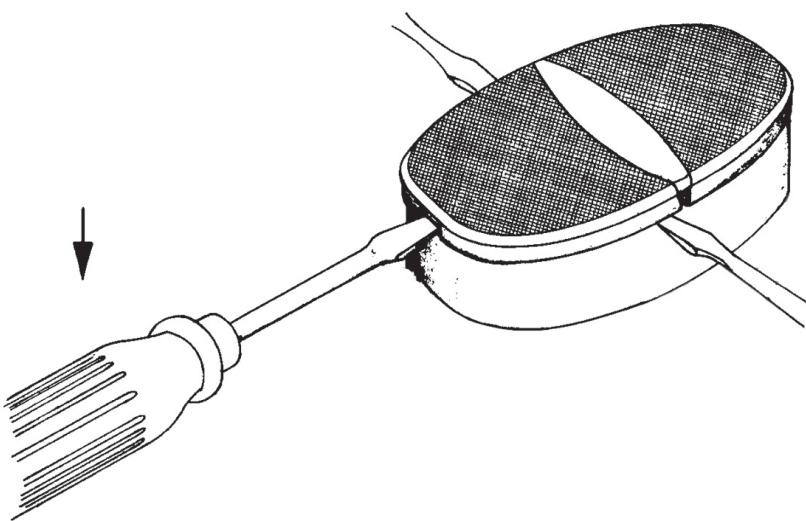
Bei nachlassender Umformleistung die Arbeitsfläche der Werkzeuge **in Pfeilrichtung** mit Schmirgelleinen oder Schleifband aufrauhen.

To ensure maximum efficiency, the working surface of the tools should be roughed up **as indicated** using an abrasive cloth or emery belt.

En cas de rendement insuffisant, frotter les surfaces de travail des outils **dans le sens des flèches** avec de la toile émeri ou de la bande abrasive.

In caso di insufficiente prestazione trattare la superficie di lavoro degli utensili con tela smeriglio o nastro abrasivo, **nel senso indicato dalle frecce**.

En caso de insuficiente rendimiento en el moldeado, lijar, **en dirección de la flecha**, la superficie de trabajo de la herramienta.



Montage neuer Stollen auf Werkzeuge Typ LFA und LFR

Mit einem Schraubenzieher unter den Stollenblechrand fassen und die abgenutzten Stollen abheben. Dann die Klebstoffreste vollständig vom Werkzeug entfernen. Die Klebeflächen am Werkzeug und an der Unterseite der neuen Stollen entfetten und **dünn mit Klebstoff bestreichen**. Die neuen Stollen sofort aufsetzen, im Schraubstock anpressen (nie mit einem Hammer festschlagen) und ca. 15 Minuten eingespannt lassen. Danach die herausgequollenen Klebstoffreste entfernen und die Klebung ca. 1 Stunde aushärten lassen.

Replacing Plastic Jaw Plates on Forming Tools Type LFA and LFR

Remove used jaw plates with steel supports by using a screwdriver. Clean Tool body carefully from remaining adhesive. Degrease tool body surface and lower side of new jaw plates and apply a **thin film of adhesive**. Insert new jaw plates immediately and press together in a vice for approx. 15 minutes (never use a hammer). Afterwards remove surplus adhesive and leave tool for approx. 1 hour to dry completely.

Montage de mâchoires neuves sur les outils à former types LFA et LFR

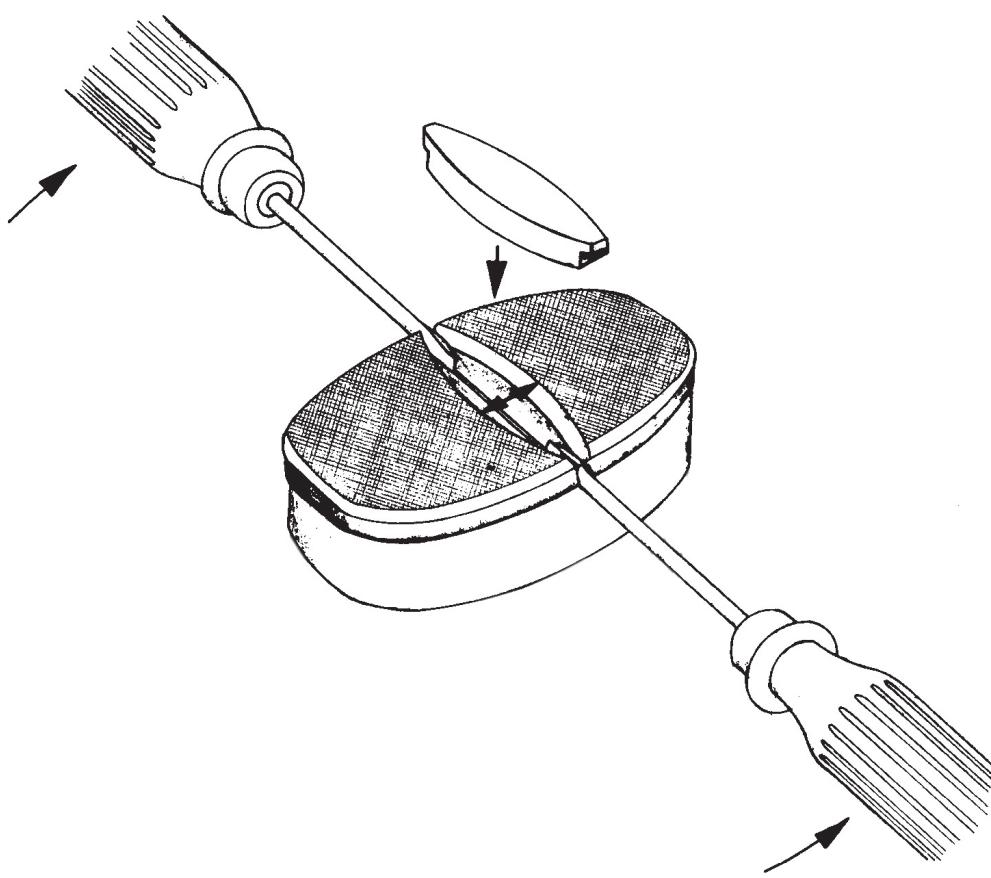
Enlever les mâchoires usées en introduisant un tournevis sous la plaque métallique qui porte la mâchoire. Nettoyer soigneusement les surfaces des corps d'outil, surtout les alésages. Degrasser ces surfaces et le dessous des mâchoires neuves. Enduire les surfaces à coller de l'outil et des mâchoires neuves avec un **fin couche de colle**. Placer immédiatement les mâchoires neuves. Serrer l'outil dans un étau de façon à presser les mâchoires pour 15 minutes (ne jamais mettre en place la mâchoire avec un marteau). Enlever les bravures de colle et laisser durcir le collage pendant une heure environ.

Il montaggio di nuove piastre sugli utensili elastici delle serie LFA e LFR

Infilare un giravite nell'aposita feritoia e fare leva per staccare le piastre usate. Togliere con cura ogni residuo di colla dall'utensile, soprattutto nelle sedi di ancoraggio. Sgrassare attentamente le parti da incollare, sia dell'utensile che delle nuove piastre. Stendere sulla superficie dell'utensile e la parte inferiore della piastra un **velo sottile d'adhesivo**. Applicare immediatamente le piastre, chiudere l'utensile in una morsa e lasciare sotto pressione per 15 minuti. Non impiegare mai il martello per il montaggio delle piastre. Pulire i bordi dai residui di colla e lasciare asciugare per un'ora circa.

El montaje de nuevas matrices en las herramientas elásticas tipos LFA y LFR

Desmontar, por medio de un destornillador, las matrices usadas. Presionar en la parte inferior de la chapa porta-matrices en la ranura que tiene a propósito. Quitar el pegamento seco y limpiar convenientemente la superficie donde se instalará el nuevo juego de matrices. Desengrasar las superficies de contacto de la herramienta, así como la parte inferior del nuevo juego porta-matrices. Untar una **capa fina de pegamento** en las superficies de la herramienta y parte inferior del nuevo juego porta-matrices. Rápidamente colocar el nuevo juego de porta-matrices sobre la herramienta y apretarlo en el tornillo de mesa por 15 minutos aprox. Limpiar el sobrante de pegamento y dejar secar la herramienta durante una hora aprox.

**Einsetzen des Füllstückes bei Werkzeugen Typ LFA**

Nach der Montage der neuen Stollen muss bei den Werkzeugen Typ LFA das Füllstück eingesetzt werden. Dazu die Stollen mit zwei Schraubenziehern leicht auseinanderdrücken und das Füllstück einlegen. Das Füllstück ist mit Vorspannung genau eingepasst und darf deshalb nicht angeschliffen werden.

Inserting Oval Centre Part into Forming Tools Type LFA

After mounting the new jaw plates on type LFA tools, the oval center part has to be inserted by separating the jaw plates slightly with two screwdrivers. The center part is adjusted to give the necessary tension to the jaws. Never try to grind them off.

Insertion de la pièce de remplissage aux outils à former type LFA

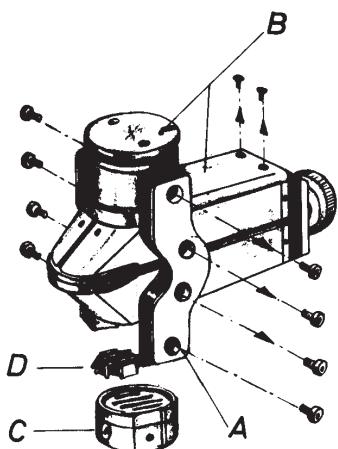
Après le montage des mâchoires neuves introduire la pièce de remplissage. Séparer légèrement les mâchoires à l'aide de deux tournevis et insérer la pièce de remplissage. Cette pièce est adaptée individuellement, il ne faut pas la modifier.

Inserimento dell'interposizione negli utensili elastici della serie LFA

Dopo il montaggio delle piastre inserire l'interposizione distanzandole delicatamente con due giraviti. L'interposizione deve essere compressa fra le piastre, quindi non cecare mai di modificarla per ottenere un inserimento più facile.

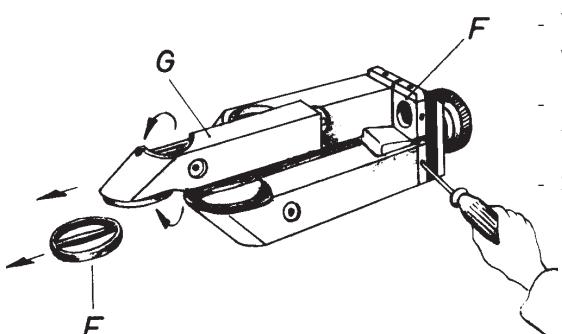
Colocación del amortiguador central en las herramientas elásticas tipos LFA

Despues del montaje de las nuevas matrices, colocar el amortiguador, separando ligeramente las matrices con dos destonilladpres. La pieza de renello esta ajustad con mucha precision y por eso no debe nunca biselarse.

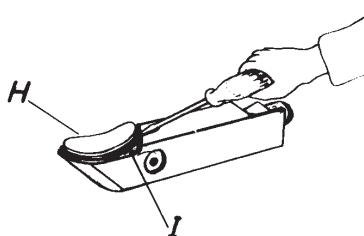


Montage neuer Stollen / Replacing Plastic Jaw Plates / Montage de mâchoires neuves / Il montaggio di nuove piastre / El montaje de nuevas matrices

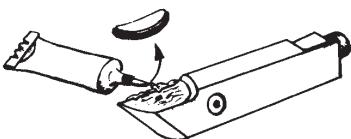
- Werkzeug demontieren, Teile A,B,C und D abnehmen.
 - Dismantle tool, remove parts A, B, C and D.
 - Démonter les pièces A, B, C et D
 - Smontare i pezzi A, B, C e D
 - Quitar las piezas A, B, C y D
- Stollengitter (E) abziehen und die Schenkel (G) aus der Traverse (F) lösen (drehen und ziehen). Dazu jeweils den Rastbolzen in der Taverse zusammendrücken.



- Take off retaining rings (E) and remove legs (G) by pulling and turning while delocking inside the flexible mounting block (F).
- Enlever les protecteurs (E) et démonter les bras (G) en les tournant et tirant après avoir repoussé la cheville à l'intérieur de la traverse (F).
- Smontare le protezioni (E) e staccare i bracci (G) della piastra d'innesto (F), ruotandoli dopo aver fatto passare il perno nella piastra d'innesto.
- Quitar el porta-matrices (E). Empujar los pasadores del tra versano (F). Girar y tirar de los brazos (G) hasta soltarlos del traversano.

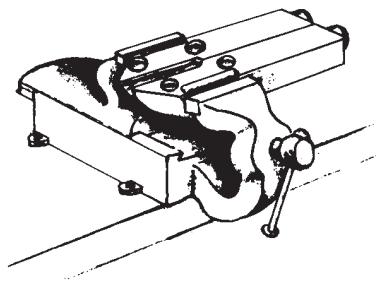


- Alte Einsatzstollen (H) entfernen und die Schenkel gut von Klebstoffresten reinigen und entfetten (I).
 - Remove old jaw plates (H), clean legs carefully from remaining adhesive and degrease (I).
 - Décoller les mâchoires usées (H). Nettoyer et dégraissier soigneusement (I).
- Staccare le piastre usate (H). Togliere con cura ogni residuo di colla dai bracci e sgrassare attentamente le parti da incollare (I).
- Quitar la matrices viejas (H). Limpiar de restos de pegamento y desengrasar las superficies de los brazos (I).

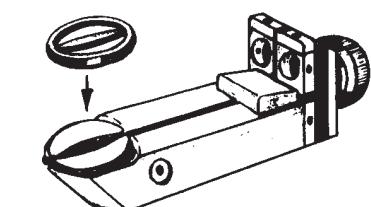


- Neue Einsatzstollen aus den Stollengittern herausnehmen und die Unterseite gut entfetten. Schenkel und Einsatzstollen **dünn mit Klebstoff bestreichen** und die neuen Einsatzstollen sofort aufkleben (dabei Zentrierung beachten!).
 - Take new jaw plates out of retaining rings and degrease lower side. Apply **thin film of adhesive** to legs and jaw plates and insert new jaw plates immediately (pay attention to exact centering!).
- Séparer les mâchoires neuves de leurs protecteurs et dégraissier le dessous. Enduire les surfaces d'appui des bras et des mâchoires neuves avec une **fine couche de colle**. Mettre immédiatement les mâchoires neuves en position en observant un centrage parfait.
- Togliere le piastre nuove dalla protezione e sgrassare la parte inferiore. Stendere sulla superficie dell'utensile e la parte inferiore della piastre **un velo sottile di colla**. Applicare immediatamente le piastre nuove sui bracci e centrare.
- Separar el porta-matrices. Desengrasar las nuevas matrices en su parte inferior. Untar **una capa fina** en las superficies del brazo y parte inferior de la matriz. Colocar rápidamente las nuevas matrices en la superficie del brazo.

- Schenkel mit Einsatzstollen (ohne Stollengitter) für ca. 15 Minuten in Schraubstock einspannen (nie mit einem Hammer festschlagen!). Dann eventuell herausgequollene Klebereste entfernen und noch ca. 1 Stunde aushärten lassen.
- Press legs and jaw plates (without retaining rings) for approx. 15 minutes in a vice (never use a hammer!). Remove surplus adhesive and leave tool for another hour approx. to dry completely.
- Serrer les deux bras avec les mâchoires collées (sans le protecteur) dans un étau pour 15 Minutes environ. Ne jamais chercher à assurer la mise en place avec un marteau. Enlever les bravures de colle et laisser durcir le collage pendant une heure environ.
- Chiudere i due bracci con le piastre incollate (senza la protezione) in una morsa e lasciare sotto pressione per 15 minuti. Non impiegare mai il martello per il montaggio delle piastre. Pulire i bordi dai residui di colla e lasciare asciugare per un'ora circa.
- Colocar el brazo ya con su matriz (si el porta-matrices) durante 15 minutes aprox. en el tornillo de mesa y apresarlo. No golpear nuca com martillo. Limpiar el sobrante de pegamento y dejar secar la herramienta durante una hora aprox.



- Untere Schenkel in die Traverse einsetzen und die Gummipuffer (J) einlegen.
- Mount lower legs in flexible mounting block and insert rubber buffers (J).
- Placer les bras inférieurs dans la traverse et remettre les deux blocs élastiques (J).
- Montare i bracci inferiori sulla piastra d'innesto ed inserire i due distanziatori (J).
- Colocar los brazos inferiores en el traversano e instalar dos amortiguadores elásticos (J).



- Stollengitter aufziehen.
- Mount retaining ring.
- Monter le protecteur sur les mâchoires.
- Montare la protezione.
- Colocar el porta-matrices

- Abschliessend oberen Schenkel einsetzen, das zweite Stollengitter aufziehen und das Werkzeug wieder komplett montieren.
- Finally mount upper legs, second retaining ring and reassemble tool.
- Ensuite Monter les bras supérieurs, placer le protecteur sur les mâchoires et assembler l'outil selon fig. 1 en ordre inverse.
- Poi, montare i bracci superiori e la protezione delle piastre. Comporre l'utensile secondo illustrazione 1, ma nel senso inverso.
- Colocar los brazos superiores el porta-matriz de la parte superior. Montar la herramienta según el dibujo 1 pero en sentido inverso.



FOR MAKERS. SINCE 1957.